



МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ
ДОНЕЦКОЙ НАРОДНОЙ РЕСПУБЛИКИ

П Р И К А З

05 марта 2019 г.

Донецк

№ 280

О внесении изменений в Государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования по специальности 13.02.11 Техническая эксплуатация и обслуживание электрического и электромеханического оборудования (по отраслям)



С целью обеспечения единства образовательного пространства Донецкой Народной Республики, руководствуясь подпунктом 12.56 пункта 12 раздела II, подпунктом 21.15 пункта 21 раздела III Положения о Министерстве образования и науки Донецкой Народной Республики, утвержденного Постановлением Совета Министров Донецкой Народной Республики от 22 июля 2015 года № 13-43 (с изменениями), пунктами 1, 2 части 3 и пунктом 6 части 1 статьи 6 Закона Донецкой Народной Республики «Об образовании» (с изменениями)

ПРИКАЗЫВАЮ:

1. Утвердить Изменения в Государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования по специальности 13.02.11 Техническая эксплуатация и обслуживание электрического и электромеханического оборудования (по отраслям), утвержденный Приказом Министерства образования и науки Донецкой Народной Республики от 24 августа 2015 года № 418 (зарегистрирован в Министерстве юстиции Донецкой Народной

Республики 01 сентября 2015 года, регистрационный № 435), с изменениями, утвержденными Приказом Министерства образования и науки Донецкой Народной Республики от 16 января 2017 года № 14 (зарегистрирован в Министерстве юстиции Донецкой Народной Республики 07 февраля 2017 года, регистрационный № 1856), которые прилагаются.

2. Контроль исполнения настоящего Приказа возложить на Первого заместителя Министра Кушакова М.Н.

3. Настоящий Приказ вступает в силу со дня его официального опубликования.

Министр



Е.В. Горохов

УТВЕРЖДЕНЫ
приказом Министерства образования и науки
Донецкой Народной Республики
от 05 марта 2019г. № 280

ИЗМЕНЕНИЯ
в Государственный образовательный стандарт
среднего профессионального образования
по специальности 13.02.11 Техническая эксплуатация и обслуживание
электрического и электромеханического оборудования (по отраслям)

1. В пункте 3.3 Раздела 3 слова «на базе основного общего образования - не более чем на 1,5 года;» исключить.
2. Строку 7 таблицы 4 пункта 6.4 Раздела 6 изложить в новой редакции:

Каникулы	до 23 нед.
----------	------------

3. Строку 7 таблицы 6 пункта 6.4 Раздела 6 изложить в новой редакции:

Каникулы	до 34 нед.
----------	------------

4. Абзац 2 пункта 7.9 Раздела 7 изложить в следующей редакции:

«Срок освоения ППССЗ в очной форме обучения для лиц, обучающихся на базе основного общего образования, увеличивается на 52 недели из расчета:

Теоретическое обучение (при обязательной учебной нагрузке 36 часов в неделю)	39 нед.
Промежуточная аттестация	2 нед.
Каникулы	до 11 нед.

»

5. Таблицу «Перечень профессий рабочих, должностей служащих, рекомендуемых к освоению в рамках программы подготовки специалистов среднего звена» Приложении к ГОС СПО по специальности 13.02.11 Техническая эксплуатация и обслуживание электрического и электромеханического оборудования (по отраслям) дополнить строкой 8 следующего содержания:

19861	Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования
-------	---

Первый заместитель
Министра образования и науки
Донецкой Народной Республики



М.Н. Кушаков