



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ГОРНОГО И ТЕХНИЧЕСКОГО НАДЗОРА
ДОНЕЦКОЙ НАРОДНОЙ РЕСПУБЛИКИ

П Р И К А З

23 октября 2019 г.

Донецк

№ 653



Об утверждении Норм и Правил в области промышленной безопасности «Правила безопасности при эксплуатации лифтов и эскалаторов»

С целью установления правил безопасности при эксплуатации лифтов и эскалаторов, в соответствии с пунктом 2 части 3 статьи 4 Закона Донецкой Народной Республики «О промышленной безопасности опасных производственных объектов», Поручением Главы Донецкой Народной Республики от 22 февраля 2019 года № 01-89/131, на основании подпункта 4.1.2 пункта 4.1 и подпункта 5.3.6 пункта 5.3 Положения о Государственном Комитете горного и технического надзора Донецкой Народной Республики, утвержденного Указом Главы Донецкой Народной Республики от 10 декабря 2014 года № 41 (в редакции Указа Главы Донецкой Народной Республики от 02 июня 2017 года № 133),

ПРИКАЗЫВАЮ:

1. Утвердить Нормы и Правила в области промышленной безопасности «Правила безопасности при эксплуатации лифтов и эскалаторов» (прилагаются).
2. Отделу юридического обеспечения Государственного Комитета горного и технического надзора Донецкой Народной Республики подать настоящий Приказ на государственную регистрацию в Министерство юстиции Донецкой Народной Республики.

3. Отделу охраны труда, организации мероприятий государственного надзора, внешних связей и взаимодействия со СМИ Государственного Комитета горного и технического надзора Донецкой Народной Республики обеспечить официальное опубликование настоящего Приказа, а также его размещение на сайте Государственного Комитета горного и технического надзора Донецкой Народной Республики после его государственной регистрации в Министерстве юстиции Донецкой Народной Республики.

4. Отделу технического и методологического сопровождения мероприятий государственного надзора Государственного Комитета горного и технического надзора Донецкой Народной Республики включить в Реестр нормативных правовых актов по вопросам охраны труда настоящий Приказ после его государственной регистрации в Министерстве юстиции Донецкой Народной Республики.

5. Контроль исполнения настоящего Приказа оставляю за собой.

6. Настоящий Приказ вступает в силу по истечении двух месяцев со дня официального опубликования.

И.о. Председателя



В.И. Цымбаленко

УТВЕРЖДЕНЫ

Приказом Государственного Комитета
горного и технического надзора
Донецкой Народной Республики
от 23 октября 2019 года № 653

НОРМЫ И ПРАВИЛА В ОБЛАСТИ ПРОМЫШЛЕННОЙ БЕЗОПАСНОСТИ «ПРАВИЛА БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ ЛИФТОВ И ЭСКАЛАТОРОВ»

I. Общие положения

Глава 1.1. Область применения

1.1.1. Настоящие Нормы и правила в области промышленной безопасности «Правила безопасности при эксплуатации лифтов и эскалаторов» (далее - Правила) разработаны в соответствии с Законом Донецкой Народной Республики «О промышленной безопасности опасных производственных объектов» (далее - Закон), Положением о Государственном Комитете горного и технического надзора Донецкой Народной Республики», утвержденным Указом Главы ДНР от 10 декабря 2014 г. № 41 (в редакции Указа Главы Донецкой Народной Республики от 02.06.2017 № 133).

1.1.2. В настоящих Правилах применяются такие термины и определения:

Авария подъемного сооружения - разрушение зданий (сооружений) ОПО, на которых непосредственно установлены ПС, и (или) самих ПС, в том числе падение отдельных частей ПС, а также возникновение в расчетных металлоконструкциях ПС разрушений (или остаточных деформаций сверх допустимых значений).

Дефект - каждое отдельное несоответствие установленным требованиям конструкторской, технологической или эксплуатационной документации ПС.

Инцидент с подъемным сооружением - отказ или повреждение ПС, применяемого на ОПО, отклонение от установленного режима технологического процесса при использовании ПС.

Комплектующее изделие - изделие предприятия-поставщика, применяемое как составная часть ПС, выпускаемого предприятием-изготовителем.

Коэффициент запаса - отношение максимальной расчетной нагрузки (или расчетного момента), на которую сконструирована сборочная единица (механизм), к фактической эксплуатационной нагрузке (или моменту), воспринимаемой сборочной единицей (механизмом) в процессе эксплуатации.

Лифт - стационарная грузоподъемная машина периодического действия,

предназначенная для подъема и спуска людей и (или) грузов в кабине, движущейся по жестким вертикальным направляющим или направляющим, у которых угол наклона к вертикали не более 15° .

Лифт панорамный - лифт, который имеет кабину и шахту с прозрачным ограждением, предназначенный для обзора пассажирами из кабины окружающего пространства.

Лифт малый грузовой (служебный лифт класса V) - постоянное подъемное устройство, обслуживающее определенные этажи, имеет кабину, доступ людей в которую невозможен из-за ее размеров и конструктивного исполнения (грузоподъемность - не более 250 кг, площадь пола кабины - не более 1 кв.м, высота дверей шахты - не более 1250 мм).

Модернизация - комплекс работ по улучшению технико-эксплуатационных характеристик и продления срока эксплуатации лифта путем замены отдельных составных частей на более современные (в том числе замены системы управления), а также внесение изменений в конструкцию лифтов или подъемников, которые повышают их безопасность, технический уровень и улучшают экономические характеристики непосредственно на месте эксплуатации, при условии сохранения основных технических характеристик лифта. (Допускается изменение кинематической схемы с помощью типового решения утвержденного в установленном порядке.)

Обрыв проволоки каната - одно- или многократное нарушение целостности отдельной проволоки на регламентированной длине участка каната, подвергаемого контролю.

Ограничитель рабочего параметра - устройство, предназначенное для автоматического предотвращения превышения допустимого значения рабочего параметра ПС.

Ограничитель рабочего движения - устройство, ограничивающее и/или инициирующее остановку рабочего движения механизма.

Отказ - событие, заключающееся в нарушении работоспособного состояния объекта (ПС).

Повреждение - событие, заключающееся в нарушении исправного состояния объекта (ПС) в эксплуатации при сохранении работоспособного состояния.

Подтверждение соответствия требованиям настоящих Правил - документальное удостоверение соответствия промышленной безопасности процессов монтажа (демонтажа), наладки, эксплуатации, в том числе ремонта, реконструкции, модернизации и утилизации (ликвидации) ПС, основанное на единстве требований промышленной безопасности ПС, изложенных в настоящем документе.

Подъемник строительный - транспортное средство прерывного действия, устанавливаемое на время строительства любого сооружения, предназначенное для подъема и спуска строительных материалов (грузовой подъемник) или строительных материалов и людей (грузопассажирский подъемник) в кабине (платформе), которая перемещается по вертикальным направляющим, с одного

уровня на другой.

Режим «Ревизия» - управление лифтом с крыши кабины при проведении осмотра и ремонта оборудования, установленного в шахте лифта.

Реконструкция - изменение кинематической схемы лифта, увеличение грузоподъемности или номинальной скорости, осуществляемые после ввода лифта в эксплуатацию.

Ремонт - восстановление поврежденных, изношенных или ставших непригодными по любой причине, составляющих частей лифтов и подъемников (металлических конструкций, механизмов, гидропривода, электропривода, приборов и устройств безопасности и т.д.) с доведением лифтов и подъемников до работоспособного и исправного состояния, в том числе проведенное в соответствии с системой технического обслуживания и ремонта лифтов.

Ремонт текущий - ремонт, выполняемый для обеспечения или восстановления работоспособности изделия (ПС) и состоящий в замене и (или) восстановлении отдельных его частей.

Ремонт плановый - ремонт, постановка на который осуществляется в соответствии с требованиями нормативно-технической или эксплуатационной документации.

Ремонт капитальный - ремонт, выполняемый для восстановления исправности и полного или близкого к полному восстановлению ресурса изделия (ПС) с заменой или восстановлением любых его частей, включая базовые.

Ремонт капитально-восстановительный - ремонт ПС, выполняемый для восстановления работоспособности и близкого к полному восстановлению ресурса ПС, включающий замену или восстановление частей ПС.

Ремонтно-пригодные механизмы и соединения ПС - свойство конструкций механизмов и соединений ПС, определяющее возможность и целесообразность восстановления их показателей назначения до первоначального (нормативного) уровня с помощью ремонтных воздействий.

Сборка - образование соединений составных частей изделия (ПС).

Состояние исправное - состояние объекта (ПС), при котором он соответствует всем требованиям нормативно-технической и (или) конструкторской (проектной) документации.

Состояние неисправное - состояние объекта (ПС), при котором он не соответствует хотя бы одному из требований нормативно-технической и (или) конструкторской (проектной) документации.

Состояние работоспособное - состояние объекта (ПС), в том числе узлов, механизмов, систем управления, при котором значения всех параметров, характеризующих способность выполнять заданные функции, соответствуют требованиям нормативно-технической и конструкторской (проектной) документации.

Состояние неработоспособное - состояние объекта (ПС), при котором значение хотя бы одного параметра, характеризующего способность выполнять заданные функции, не соответствует требованиям нормативно-технической и

(или) конструкторской (проектной) документации.

Состояние предельное - неработоспособное состояние объекта (ПС), при котором его дальнейшая эксплуатация недопустима или нецелесообразна либо восстановление его работоспособного состояния невозможно или нецелесообразно.

Специализированная организация - субъект предпринимательской деятельности, зарегистрированный в установленном порядке на территории Донецкой Народной Республики, располагающий квалифицированным персоналом и материально-технической базой, получивший разрешение Гортехнадзора ДНР на выполнение хотя бы одного из следующих видов работ:

Разработка технологических процессов, в том числе разработка проектов производства работ и технологических карт, для объектов, на которых используются подъемные сооружения;

Обслуживание, монтаж (демонтаж), ремонт, реконструкция (модернизация), наладка подъемных сооружений и (или) регистраторов, ограничителей, указателей, систем дистанционного управления подъемных сооружений, электро-, пневмо- и гидрооборудования подъемных сооружений;

Проведение технических освидетельствований, неразрушающего контроля, технического диагностирования, экспертизы промышленной безопасности подъемных сооружений.

Средства технического обслуживания (ремонта) - средства технологического оснащения и сооружения, предназначенные для выполнения технического обслуживания (ремонта).

Техническое обслуживание - комплекс действий или действие для поддержания исправного состояния или работоспособности ПС при использовании его по назначению, простое, хранении и транспортировке.

Техническое освидетельствование ПС - комплекс административно-технических мер, направленных на подтверждение работоспособности и промышленной безопасности ПС в эксплуатации.

Технологическое оборудование - средства технологического оснащения, в которых для выполнения определенной части технологического процесса размещают материалы или заготовки, средства воздействия на них, а также технологическая оснастка.

Травалатор - транспортная (подъёмная) машина в виде бесступенчатой дорожки (наклонённой к горизонту), предназначенной для ускорения или облегчения передвижения пешеходов.

Указатель - устройство, предупреждающее и/или обеспечивающее информацией, способствующей компетентному управлению ПС в пределах конструктивных параметров.

Эскалатор поэтажный - подъёмно-транспортная машина в виде наклонённой на 30-35° к горизонту лестницы с движущимися ступенями, предназначенной для перемещения пассажиров с одного уровня на другой в зданиях.

Эксплуатационная документация - техническая документация (часть

общей конструкторской или проектной документации), которая поставляется заводом-изготовителем вместе с ПС, включающая паспорт, техническое описание и руководство (инструкцию) по эксплуатации.

Эксплуатация - стадия жизненного цикла ПС, на которой реализуют, поддерживают и восстанавливают качество изделия, при этом охватывает этапы ввода в эксплуатацию по назначению, хранение, транспортировку, техническое обслуживание, текущий и средний ремонт, прекращение эксплуатации (утилизация и уничтожение).

1.1.3. Настоящие Правила направлены на обеспечение промышленной безопасности, предупреждение аварий, инцидентов, производственного травматизма на опасных производственных объектах, на которых используются стационарно установленные грузоподъемные механизмы (далее - подъемные сооружения, ПС) и оборудование используемое совместно с ПС:

- 1) лифты электрические и гидравлические;
- 2) эскалаторы поэтажные;
- 3) траволаторы (пассажирские конвейеры - движущиеся пешеходные дорожки);
- 4) малые грузовые лифты;
- 5) строительные подъемники.

1.1.4. Требования настоящих Правил не распространяются на обеспечение безопасности объектов, на которых используются следующие ПС:

- 1) лифты, используемые в шахтах горной и угольной промышленности;
- 2) лифты на судах и иных плавучих средствах.

1.1.5. Настоящие Правила предназначены для применения при осуществлении следующих видов деятельности в области промышленной безопасности: разработке технологических процессов, техническом перевооружении опасных производственных объектов (далее - ОПО), а также при размещении, монтаже, ремонте, реконструкции (модернизации), наладке и техническом обслуживании, эксплуатации, утилизации (ликвидации), техническом освидетельствовании и экспертизе промышленной безопасности ПС указанных в пункте 1.1.3 настоящих Правил.

1.1.6. Требования настоящих Правил обязательны для исполнения всеми юридическими лицами, их обособленными структурными подразделениями

(филиалами), предприятиями, учреждениями, организациями и физическими лицами-предпринимателями, независимо, от видов экономической деятельности, от их организационных правовых форм и форм собственности (далее – эксплуатирующая организация), осуществляющими на территории Донецкой Народной Республики деятельность, указанную в пункте 1.1.5 настоящих Правил.

1.1.7. Обеспечение промышленной безопасности, предупреждение аварий, инцидентов, производственного травматизма на объектах, на которых используются ПС, осуществляется путем:

1) соблюдения эксплуатирующими организациями и их работниками требований промышленной безопасности, установленных законами Донецкой Народной Республики, а так же принимаемыми в соответствии с ними нормативными правовыми актами;

2) непосредственного выполнения эксплуатирующими организациями и их работниками требований настоящих Правил, нормативных документов, действующих на территории Донецкой Народной Республики, а также принимаемых в соответствии с ними нормативных правовых актов Гортехнадзора ДНР, и нормативных документов организаций, применяемых ими в зависимости от осуществляемого вида деятельности для обеспечения требований промышленной безопасности;

3) осуществления Гортехнадзором ДНР мероприятий государственного надзора в порядке, установленном в соответствии с законодательством Донецкой Народной Республики в области промышленной безопасности;

4) организации надлежащего технического обслуживания, технического осмотра и ремонта.

1.1.8. Осуществление отдельных видов хозяйственной деятельности, указанных в пункте 1.1.5 настоящих Правил, требует получение лицензий в соответствии с требованиями Закона Донецкой Народной Республики «О лицензировании отдельных видов хозяйственной деятельности».

1.1.9. При осуществлении деятельности, указанной в пункте 1.1.5 настоящих Правил, так же должны выполняться требования «Порядка получения разрешений на применение и эксплуатацию машин, механизмов, оборудования повышенной опасности или отказа в их выдачи, их переоформления, выдачи их дубликатов, их аннулировании», утвержденного Постановлением Совета Министров Донецкой Народной Республики от 10 марта 2017 г. № 3-56 и «Временного положения о порядке выдачи разрешений на выполнение работ повышенной опасности», утвержденного приказом

Гортехнадзора ДНР от 13 февраля 2015 г. № 65, зарегистрированного в Министерстве юстиции Донецкой Народной Республики 10 марта 2015 года под № 61.

Глава 1.2. Общие требования для ПС

1.2.1. ПС и оборудование, используемое совместно с ПС должно отвечать требованиям настоящих Правил и других нормативных документов.

1.2.2. Требования настоящих Правил в части требований к устройству распространяются на ПС и оборудование, используемое совместно с ПС, изготовленные после ввода в действие настоящих Правил, а в части требований к изготовлению, монтажу, демонтажу, наладке, эксплуатации, ремонту, реконструкции и модернизации - также и на находящиеся в эксплуатации.

1.2.3. Общие требования к транспортировке и хранению ПС, их отдельных сборочных единиц, материалов и комплектующих для их ремонта, реконструкции и/или модернизации должны соответствовать требованиям руководства (инструкции) по эксплуатации ПС.

1.2.4. Общие требования к утилизации (ликвидации) ПС должны соответствовать требованиям руководства (инструкции) по эксплуатации ПС.

Глава 1.3. Цель и основные принципы обеспечения промышленной безопасности ОПО, на которых используются ПС

1.3.1. Целью настоящих Правил является создание организационной и нормативно-правовой основы обеспечения промышленной безопасности ОПО, на которых используются ПС, направленной на предотвращение и/или минимизацию последствий аварий, инцидентов, с учетом индивидуального риска потери жизни и здоровья людей, участвующих в процессах монтажа (демонтажа), наладки, эксплуатации, в том числе ремонта, реконструкции, модернизации и утилизации (ликвидации) ПС.

1.3.2. Для предотвращения и/или минимизации последствий аварий, инцидентов на ОПО с учетом возможной потери жизни и/или здоровья людей в процессах, перечисленных в пункте 1.3.1 настоящих Правил, должны выполняться следующие общие принципы (требования) промышленной безопасности ПС:

1) соответствие паспортных грузовых и скоростных характеристик ПС требованиям технологического процесса;

2) соответствие группы классификации (группы режима работы) ПС, а

также групп классификаций механизмов, установленных на ПС, требованиям обслуживаемого ПС технологического процесса;

3) соответствие прочности, жесткости элементов металлоконструкции и механизмов ПС нагрузкам в рабочем и нерабочем состояниях.

4) соответствие оснащенности ПС ограничителями и указателями, указанными в паспорте ПС, а также требованиям обеспечения безопасности технологического процесса обслуживаемого ПС;

5) соответствие фактического срока службы ПС (Нормативный срок эксплуатации технических устройств исчисляется от даты введения в эксплуатацию при условии его поставки производителем или поставщиком специально законсервированным для долговременного хранения (более, чем на протяжении месяца после изготовления). В случае если дата ввода в эксплуатацию неизвестна, нормативный срок эксплуатации технических устройств исчисляется от даты их изготовления) заявленному изготовителем, если фактический срок службы не продлевался по результатам проведения экспертизы промышленной безопасности;

6) соответствие прочности, жесткости, устойчивости строительных конструкций (в том числе зданий, сооружений и/или площадок установки ПС) с учетом нагрузок от других технологических машин и оборудования;

7) соответствие требованиям промышленной безопасности в процессах монтажа (демонтажа), наладки, эксплуатации, в том числе ремонта, реконструкции, модернизации и ликвидации ПС, приведенных в настоящих Правилах;

8) соответствие порядку действий в случае аварии или инцидента с ПС, определенному в руководстве (инструкции) по эксплуатации ПС, а также требованиям, приведенным в главе 9 раздела VI настоящих Правил.

II. Требования промышленной безопасности к организациям и работникам, осуществляющим монтаж, наладку, техническое обслуживание, ремонт, реконструкцию или модернизацию ПС в процессе эксплуатации ОПО

Глава 2.1. Структура управления и контроль соблюдения технологических процессов

2.1.1. Деятельность по монтажу (демонтажу), наладке, техническому обслуживанию, ремонту, реконструкции или модернизации ПС, их составных частей в процессе эксплуатации ОПО осуществляют специализированные

организации, имеющие статус юридического лица и организационную форму, соответствующую требованиям законодательства Донецкой Народной Республики, а также физические лица-предприниматели (далее - специализированные организации).

Указанные требования распространяются на следующие виды ремонта составных частей ПС:

1) ремонт металлоконструкций с целью восстановления их несущей способности (ремонт с применением сварки, а также ремонт, связанный с восстановлением деформированных или поврежденных металлоконструкций или их элементов, восстановлением или изменением конструкции стыков металлоконструкций и т.д.), кроме работ, предусмотренных руководством по эксплуатации ПС;

2) ремонт механизмов подъема, их гидро- и электропривода, а также приборов и устройств безопасности, кроме работ, предусмотренных руководством по эксплуатации ПС и проводимых в системе планово-предупредительных ремонтов и в системе технического обслуживания и ремонта лифтов.

Конкретный перечень требований данного раздела Правил к специализированной организации определяется номенклатурой ПС, технологическими процессами, заявленными специализированной организацией для своей последующей деятельности, а также системой технического обслуживания и ремонта лифтов.

2.1.2. Изменения конструкции ПС и (или) его оборудования, возникающие при их монтаже, ремонте, реконструкции или модернизации, должны проводиться в соответствии с требованиями проектной документации или технических условий.

2.1.3. Структура управления в специализированной организации должна обеспечивать каждому работнику конкретную сферу деятельности и пределы его полномочий.

2.1.4. Распределение ответственности работников организации должно быть определено в положении о контроле соблюдения технологических процессов специализированной организации.

2.1.5. Специализированная организация должна:

1) располагать необходимым аттестованным персоналом, а также руководителями и специалистами, имеющими полномочия, необходимые для выполнения своих обязанностей, в том числе выявления случаев отступлений

от требований к качеству работ, от процедур проведения работ, и для принятия мер по предупреждению или сокращению таких отступлений;

2) определить процедуры контроля соблюдения технологических процессов;

3) установить ответственность, полномочия и взаимоотношения работников, занятых в управлении, выполнении или проверке выполнения работ.

2.1.6. Технологическая подготовка производства и производственный процесс в специализированной организации должны исключать использование материалов и изделий, на которые отсутствуют сертификаты, паспорта и другие документы, подтверждающие их качество.

Глава 2.2. Техническое оснащение

2.2.1. Специализированная организация должна располагать необходимыми материалами, комплектующими изделиями, инструментом, приспособлениями, оборудованием, обеспечивающими возможность выполнения заявленных видов работ.

Оснащенность организации для выполнения работ по монтажу, ремонту и техническому обслуживанию лифтов должна быть согласно требованиям ГСТУ 36.1-009-99.

2.2.2. Для обеспечения технологических процессов выполнения работ по монтажу (демонтажу), наладке, техническому обслуживанию, ремонту, реконструкции и модернизации в процессе эксплуатации, установленных с учетом руководства (инструкции) по эксплуатации ПС, эксплуатационных документов входящего в его состав оборудования (при наличии этих документов), специализированная организация в зависимости от осуществляемых видов деятельности должна иметь:

1) комплекты необходимого оборудования для выполнения работ по контролю технического состояния ПС до и после выполнения работ.

Для выполнения работ по неразрушающему контролю специализированная организация должна иметь или привлекать на договорной основе аттестованную лабораторию, в том числе, если монтаж, ремонт, реконструкция или модернизация выполняются с применением сварки;

2) комплект необходимого оборудования для выполнения работ по резке, правке и сварке металла, а также необходимые сварочные материалы. Используемые технологии сварки должны быть аттестованы в установленном порядке;

3) контрольно-измерительные приборы и оборудование, позволяющие выполнять наладочные работы, оценивать работоспособность, выполнять ремонт либо регулировку ограничителей, указателей, а также систем управления ПС;

4) контрольно-измерительные приборы, позволяющие оценивать работоспособность и регулировку оборудования ПС;

5) оборудование, позволяющее выполнять плано-высотную съемку;

6) программы-методики испытания, проведения технических освидетельствований монтируемых (ремонтируемых, реконструируемых или модернизируемых) ПС и организовывать проведение их испытаний по завершении выполненных работ;

7) необходимое оборудование для выполнения монтажных (демонтажных) работ (такелажные и монтажные приспособления, грузоподъемные механизмы, домкраты, стропы);

8) вспомогательное оборудование (подмости, ограждения), которое может быть использовано при проведении работ;

9) документацию на ПС, монтаж (демонтаж), наладка, ремонт, реконструкция или модернизация которого осуществляются.

2.2.3. Средства измерений, используемые в процессе испытаний ПС, должны пройти государственную поверку в порядке и сроки установленные органом, осуществляющим реализацию государственной политики в области метрологии и метрологической деятельности, направленной на обеспечение единства измерений и защиту граждан и экономики Донецкой Народной Республики от последствий недостоверных результатов измерений.

Глава 2.3. Требования к работникам

2.3.1. Электромеханики, электрослесари, наладчики (персонал - лица рабочих профессий) основных служб организации, непосредственно занятые на выполнении работ по монтажу (демонтажу), наладке либо ремонту, техническому обслуживанию, реконструкции или модернизации ПС, должны отвечать следующим требованиям:

1) возраст не моложе 18 лет;

2) проходить предварительные и периодические медицинские осмотры по профессии (выполняемым работам) в установленном порядке в соответствии с требованиями «Порядка проведения обязательных предварительных (при приеме на работу), периодических и внеочередных медицинских осмотров работников, занятых на тяжелых работах и на работах с вредными и (или) опасными условиями труда», утвержденным приказом Министерства здравоохранения Донецкой Народной Республики от 07 февраля 2018 г. № 186, зарегистрированным в Министерстве юстиции Донецкой Народной Республики № 2508 от 14 марта 2018г.;

3) пройти квалификационную аттестацию по соответствующей профессии;

4) иметь квалификационные разряд по профессии соответствующей обслуживаемому ПС (выполняемым работам);

5) проходить специальное обучение и проверку знаний производственных инструкций и инструкций по охране труда перед допуском к работе и периодически не реже 1 раза в 12 месяцев. Администрация предприятия на основании настоящих Правил и особенностей конкретного ПС и технологического процесса, разрабатывает и утверждает в установленном порядке производственную инструкцию для обслуживающего персонала;

6) специалист, ответственный за содержание ПС в работоспособном состоянии, электромеханик, электрослесарь, лифтеры, операторы диспетчерской связи, дежурные у эскалатора, операторы траволатора, машинисты подъемника должны иметь группу по электробезопасности в соответствии с требованиями действующих норм и правил в области безопасности эксплуатации электроустановок.

7) знать схемы и приемы монтажа (демонтажа) ПС, пройти проверку знаний и иметь документ, подтверждающий квалификацию (удостоверение);

8) знать источники опасностей и уметь применять на практике способы защиты от них;

9) знать и уметь выявлять дефекты и повреждения металлических конструкций, механизмов, электро-, гидрооборудования, систем управления ПС, устройств и приборов безопасности (систем блокировок, ограничителей, указателей);

10) знать и уметь выполнять наладочные работы на ПС, заявленных специализированной организацией для реализации своей деятельности;

11) уметь применять на практике технологии ремонта и восстановления

узлов и деталей ПС, электро- и гидрооборудования, а также ограничителей, указателей и систем управления ПС;

12) знать и уметь применять для выполнения монтажа (демонтажа) ПС такелажные и монтажные приспособления, грузоподъемные механизмы, стропы, соответствующие по грузоподъемности массам монтируемых (демонтируемых) элементов;

13) уметь применять установленный порядок обмена условными сигналами между работником, руководящим монтажом (демонтажом), и остальным персоналом, задействованными на монтаже (демонтаже) ПС.

14) иметь документы, подтверждающие прохождение в установленном порядке профессионального обучения по соответствующим видам деятельности рабочих специальностей (для персонала), а сварщики - быть аттестованными в порядке установленном действующим законодательством Донецкой Народной Республики;

15) знать методы проведения испытаний ПС;

16) знать и соблюдать требования эксплуатационных документов, касающихся заявленных видов работ на ПС;

17) быть аттестованными в установленном порядке (только специалисты) на знание требований настоящих Правил.

2.3.2. Работы на ограничителях и указателях должны выполнять работники специализированных организаций, квалификация которых соответствует требованиям изготовителей (разработчиков), изложенным в эксплуатационных документах ПС, ограничителей и указателей. Работы по техническому обслуживанию, замене, ремонту и наладке ограничителей рабочих движений и блокировок, где используются концевые выключатели электромеханического типа, допускается выполнять квалифицированным работникам организации, эксплуатирующей ПС.

2.3.3. Работы на системах дистанционного управления ПС должны выполнять работники специализированных организаций, квалификация которых соответствует требованиям изготовителей (разработчиков), изложенным в эксплуатационных документах на ПС и системы дистанционного управления.

III. Требования промышленной безопасности к организациям и работникам ОПО, осуществляющим эксплуатацию ПС

3.1. Эксплуатирующая организация должна соблюдать требования руководств (инструкций) по эксплуатации имеющихся в наличии ПС и выполнять следующие требования:

1) обеспечить содержание ПС в исправном состоянии и безопасно их эксплуатировать, путем организации надлежащего технического обслуживания, технического осмотра и ремонта, соблюдая графики выполнения технических освидетельствований, технического обслуживания и планово-предупредительных ремонтов, а также не превышать срок службы (период безопасной эксплуатации), заявленный изготовителем в паспорте ПС, без наличия положительного заключения экспертизы промышленной безопасности о возможности его продления, проведенной в соответствии с требованиями, установленными Порядком проведения экспертизы промышленной безопасности и требования к оформлению её заключения, утвержденным приказом Гортехнадзора ДНР от 18 июля 2016 г. № 330, зарегистрированным в Министерстве юстиции Донецкой Народной Республики от 03 августа 2016 года под № 1445;

2) устранять нарушения, дефекты, повреждения, возникающие при эксплуатации ПС;

3) не превышать характеристики и не нарушать требования, изложенные в паспорте и руководстве (инструкции) по эксплуатации ПС (грузоподъемность или группу классификации режима и другие паспортные режимы эксплуатации);

4) не эксплуатировать ПС с неработоспособными ограничителями или указателями;

5) назначить, распорядительным документом, из числа аттестованных инженерно-технических работников лиц, ответственных за промышленную безопасность в организации:

специалистов, ответственных за осуществление производственного контроля при эксплуатации ПС;

специалистов, ответственных за содержание ПС в работоспособном состоянии (допускается привлечение специализированной организации по договору);

специалистов, ответственных за организацию безопасной эксплуатации ПС.

6) разработать и утвердить распорядительным документом

эксплуатирующей организации должностные инструкции ответственных специалистов;

7) установить порядок допуска к самостоятельной работе на ПС персонала и обеспечить контроль его соблюдения;

8) установить порядок проведения периодического технического обслуживания и планово-предупредительных ремонтов в соответствии с требованиями руководства (инструкции) по эксплуатации ПС и действующих нормативных документов;

9) обеспечить свободный доступ обслуживающему персоналу на этажные площадки к дверям лифтов и в машинные помещения, а так же не допускать установку ограждений препятствующих эвакуации пассажиров из лифтов;

3.2. Если эксплуатирующая организация выполняет работы по ремонту или техническому обслуживанию ПС, находящихся у нее в эксплуатации, она должна иметь в своем составе подразделение, отвечающее требованиям раздела II настоящих Правил.

3.3. При эксплуатации ПС эксплуатирующая организация обязана:

1) организовывать (в том числе с привлечением специализированных организаций) считывание данных с регистратора параметров не реже сроков, указанных в руководстве (инструкции) по эксплуатации регистратора, осуществлять обработку (расшифровку) этих данных с оформлением протокола, выявлять нарушения Правил эксплуатации ПС.

При отсутствии в эксплуатационных документах регистраторов указаний о сроках считывания данных выполнять такие операции не реже одного раза в шесть месяцев;

2) при выявлении нарушений требований к эксплуатации ПС, изложенных в настоящих Правилах, принимать меры по их устранению и предупреждению, в том числе проводить внеочередную проверку знаний работников, допустивших такие нарушения.

3.4. Работники ОПО, непосредственно занятые эксплуатацией ПС, должны соответствовать следующим требованиям:

1) быть обученными и иметь выданное в установленном порядке удостоверение на право самостоятельной работы по соответствующим видам деятельности, иметь соответствующую квалификацию;

2) знать критерии работоспособности, применяемых ПС в соответствии с

требованиями руководства (инструкции) по эксплуатации применяемых ПС, технологический процесс на техническое обслуживание ПС;

3) в случае возникновения угрозы аварийной ситуации информировать об этом своего непосредственного руководителя;

4) знать порядок действий по инструкциям эксплуатирующей организации в случае возникновения аварий и инцидентов при эксплуатации ПС, а также выполнять данные инструкции;

5) перед назначением, а также периодически раз в три года, проходить в установленном порядке аттестацию (только для специалистов) на знание настоящих Правил и не нарушать их в процессе выполнения работ.

3.5. Специалист ответственный за осуществление производственного контроля назначается приказом из числа инженерно-технических работников аттестованных на знание настоящих Правил.

3.6. Специалист ответственный за осуществление производственного контроля осуществляет свою работу по плану, утвержденному должностным лицом, в подчинении которого он находится.

3.7. Период времени, на который должен составляться план работы ИТР по надзору (месячный, квартальный, годовой планы), устанавливается эксплуатирующей организацией с учетом обеспечения выполнения требований по эксплуатации ПС.

3.8. Специалист ответственный за осуществление производственного контроля обязан:

1) осуществлять надзор за техническим состоянием и безопасной эксплуатацией ПС, путем проведения периодических обследований в соответствии с утвержденным владельцем графиком (планом работы).

При этом он должен принимать меры по предупреждению работы с нарушением правил безопасности, обращая особое внимание на соблюдение правил производства работ, в частности на соблюдение правильных приемов работы и условий личной безопасности персонала;

2) организовать своевременное проведение технического освидетельствования ПС в установленных настоящими Правилами случаях и выдавать разрешения на эксплуатацию ПС в случаях, предусмотренных настоящими Правилами, а также вести учет ПС, не подлежащих регистрации в Гортехнадзоре ДНР;

3) проверять соблюдение установленного Правилами порядка допуска персонала к управлению и обслуживанию ПС, назначения ответственных специалистов, участвовать в комиссиях по аттестации и периодической проверке знаний у ответственных специалистов, а так же, обслуживающего и ремонтного персонала (исключение: если заключен договор со специализированной организацией на техническое обслуживание и ремонт на ответственное лицо и обслуживающего и ремонтного персонала);

4) контролировать наличие у обслуживающего персонала производственных инструкций и инструкций по охране труда, а у ответственных специалистов должностных инструкций, а так же их соблюдение (исключение: если заключен договор со специализированной организацией на техническое обслуживание и ремонт на ответственное лицо и обслуживающего и ремонтного персонала);

5) контролировать выполнение предписывающих документов должностных лиц Гортехнадзора ДНР, а также выполнение графиков периодических осмотров, технических обслуживаний и ремонтов ПС;

6) участвовать в обследованиях ПС, которые проводятся должностными лицами Гортехнадзора ДНР;

7) не допускать ПС в эксплуатацию ПС при выявлении неисправностей, а также возникновения нарушений указанных в главе 10 раздела VI настоящих Правил, а так же принимать меры по их устранению.

3.9. Специалист ответственный за осуществление производственного контроля имеет право:

1) посещать участки, где эксплуатируются ПС, проверять их состояние, условия эксплуатации, соблюдение настоящих Правил ответственными специалистами и персоналом;

2) запрещать эксплуатацию ПС при выявлении неисправностей и нарушений требований, настоящих Правил, создающих угрозу жизни и здоровью граждан или угрозу возникновения аварии;

3) требовать от ответственных специалистов, предъявления (для проверки) документов по вопросам, связанным с безопасной и безаварийной работой ПС;

4) ставить вопрос перед руководством эксплуатирующей организации об отстранении от обслуживания ПС необученного и неаттестованного персонала и специалистов (исключение: если заключен договор со специализированной организацией на техническое обслуживание и ремонт на ответственное лицо и

обслуживающего и ремонтного персонала).

3.10. Специалист ответственный за осуществление производственного контроля несет персональную ответственность за выполнение возложенных на него задач и осуществление им своих функций.

На специалиста, ответственного за осуществление производственного контроля при эксплуатации ПС запрещается возлагать обязанности специалиста ответственного за организацию безопасной эксплуатации ПС или специалиста, ответственного за содержание ПС в работоспособном состоянии, если персонал обслуживающий лифты является работниками эксплуатирующей организации.

На время отпуска, командировки, болезни и в других случаях отсутствия ответственных специалистов, выполнение их обязанностей распорядительным документом возлагается на других инженерно-технических работников, из числа аттестованных на знание настоящих Правил.

3.11. Специалист, ответственный за содержание ПС в работоспособном состоянии назначается приказом из числа аттестованных на знание настоящих Правил инженерно-технических работников в подчинении, которых находится персонал, обслуживающий ПС.

3.12. Ответственность за содержание ПС в работоспособном состоянии может быть возложена только на одного специалиста.

3.13. Дата и номер приказа о назначении специалиста, ответственного за содержание ПС в работоспособном состоянии, а также фамилия, имя, отчество и роспись его должны содержаться в паспорте ПС.

Эти сведения заносятся в паспорт ПС до его регистрации в соответствующем структурном подразделении Гортехнадзора ДНР, а также каждый раз после издания нового приказа о назначении специалиста, ответственного за содержание ПС в работоспособном состоянии.

3.14. В случае отсутствия на работе специалиста, ответственного за содержание ПС в работоспособном состоянии, в случаях указанных в пункте 3.1 настоящих Правил, его обязанности приказом возлагаются на работника замещающего его по должности без занесения сведений в паспорт ПС.

3.15. Если эксплуатирующая организация не в состоянии обеспечить содержание ПС в работоспособном состоянии и назначить специалиста, ответственного за содержание ПС в работоспособном состоянии, она заключает договор на техническое обслуживание или ремонт со специализированной организацией, имеющей разрешение Гортехнадзора ДНР на данный вид работ и необходимые условия для содержания ПС в работоспособном состоянии.

В соответствии с договором это предприятие (организация) назначает специалиста, ответственного за содержание ПС в работоспособном состоянии.

Взаимоотношения между ним и обслуживающим персоналом и ответственными специалистами эксплуатирующей организации определяется договором и настоящими Правилами. Эксплуатирующая организация должна создать условия для выполнения этим специалистом возложенных на него обязанностей.

3.16. В том случае, когда специалист, ответственный за содержание ПС в работоспособном состоянии, назначается эксплуатирующей организацией, а персонал являются работниками специализированной организации, то взаимоотношения между ними оговариваются в договоре между этими организациями.

3.17. Специалист, на которого возложена ответственность за содержание ПС в работоспособном состоянии, должен пройти обучение и проверку знаний Правил безопасной эксплуатации электроустановок потребителей и иметь группу по электробезопасности.

3.18. Специалист, ответственный за содержание ПС в работоспособном состоянии обязан обеспечить:

- 1) безаварийную и безопасную работу лифта;
- 2) содержание ПС в исправном состоянии путем проведения регулярных осмотров, технического обслуживания и ремонтов в установленные графиком сроки, систематических проверок за правильным ведением журнала технических осмотров и своевременного устранения выявленных неисправностей, а также регулярного личного осмотра ПС;
- 3) обслуживание и ремонт ПС обученным и аттестованным персоналом, имеющим необходимые знания и достаточные навыки по выполнению возложенных на них работ, а также периодическую проверку знаний обслуживающего персонала;
- 4) выполнение персоналом производственных инструкций по обслуживанию ПС, а также соблюдение ими инструкций по охране труда;
- 5) организовать выполнение всех работ по техническому обслуживанию и ремонту ПС в соответствии с графиком;
- 6) качественное выполнение работ по техническому обслуживанию и ремонту ПС;
- 7) хранение паспортов и технической документации на ПС, кроме случая при котором эксплуатирующая организация передала данные документы на

длительное хранение специализированной организации, осуществляющей техническое обслуживание и ремонт, с оформлением соответствующих документов);

8) выполнение в пределах своих полномочий предписывающих документов, выданных должностными лицами Гортехнадзора ДНР.

3.19. Специалист, ответственный за содержание ПС в работоспособном состоянии обязан не допускать перехода персонала с закрепленного ПС на другой без документального оформления и предварительной проверки соответствия квалификационного уровня работника в случае перехода на ПС другой модели.

3.20. Специалист, ответственный за содержание ПС в работоспособном состоянии, может допустить в эксплуатацию ПС, только после проведения его технического освидетельствования и/или экспертизы промышленной безопасности, наличия разрешения на пуск в работу, записанного в паспорт ПС, а также при наличии персонала, соответствующего требованиям настоящих Правил.

3.21. Специалист, ответственный за содержание ПС в работоспособном состоянии должен:

1) обеспечить ремонтный персонал журналом для записей результатов технических осмотров ПС (Приложение 1 к настоящим Правилам) а так же проверять устранение выявленных замечаний и правильность ведения журналов с периодичностью не реже одного раза в месяц с росписью в них;

2) в случае неудовлетворительного технического состояния ПС или выявления нарушения требований настоящих Правил при эксплуатации ПС принять меры по приостановке технического обслуживания ПС и информировать эксплуатирующую организацию о выявленных нарушениях;

3) участвовать в проведении проверок ПС Гортехнадзором ДНР;

4) своевременно готовить ПС к техническому освидетельствованию;

5) выводить ПС на техническое обслуживание и ремонт в соответствии с графиком.

3.22. Специалист, ответственный за содержание ПС в работоспособном состоянии контролирует выполнение установленного настоящими Правилами порядка допуска персонала для производства монтажа, демонтажа, реконструкции, модернизации, ремонтных и других работ только по наряду-

допуску, определяющему условия безопасного производства работ.

3.23. Специалист, ответственный за содержание ПС в работоспособном состоянии не должен допускать к обслуживанию ПС персонал не соответствующий требованиям настоящих Правил.

3.24. Специалист, ответственный за содержание ПС в работоспособном состоянии, не может оставлять без внимания, установленные им случаи нарушения правил производства работ и должен принимать меры к недопущению их в дальнейшем.

3.25. При выявлении неисправностей и возникновении нарушений, указанных в главе 10 раздела VI настоящих Правил, специалист, ответственный за содержание ПС в работоспособном состоянии должен принять меры к их устранению, а в случае невозможности создания безопасных условий труда персонала - запретить эксплуатацию ПС.

3.26. Специалист, ответственный за содержание ПС в работоспособном состоянии, несет персональную ответственность за исполнение возложенных на него задач и осуществление им своих функций.

3.27. Специалист, ответственный за организацию безопасной эксплуатации ПС назначается приказом из числа аттестованных на знание настоящих Правил инженерно-технических работников в подчинении, которого находится персонал.

3.28. В случае отсутствия на работе специалиста, ответственного за организацию безопасной эксплуатации ПС в случаях указанных в пункте 3.1 настоящих Правил раздела, его обязанности приказом возлагаются на работника замещающего его по должности.

3.29. Специалист, ответственный за организацию безопасной эксплуатации ПС обязан обеспечить:

1) сохранность оборудования ПС, а так же его бесперебойную и безопасную эксплуатацию;

2) содержание в надлежащем состоянии электросетей освещения;

3) качественное, бесперебойное и надежное электроснабжение оборудования и систем диспетчерского контроля за работой ПС;

4) своевременное выполнение строительных и ремонтных работ в шахте, приямке, машинных и блочных помещениях, строительного-ремонтных работ

полов посадочных площадок, обрамлений дверей шахты, бортиков отверстий в полу машинных помещений, люков, защитных ограждений дверных, оконных проемов машинных и блочных помещений ПС;

5) освещенность, а также температурный режим посадочных площадок ПС, подходов к ним, машинному и блочному помещениям, согласно паспортным данным ПС, а в случае отсутствия информации в паспорте завода-изготовителя – от +5 °С до +40 °С;

6) проведение круглосуточного диспетчерского контроля за работой ПС;

7) эксплуатацию ПС в соответствии с их назначением и грузоподъемностью;

8) выполнение мер по недопущению в машинные (блочные) помещения и шахту ПС посторонних лиц;

9) выполнение в пределах своих полномочий предписывающих документов, выданных должностными лицами Гортехнадзора ДНР.

3.30. Для обеспечения безопасной эксплуатации специалист, ответственный за организацию безопасной эксплуатации ПС должен:

1) организовать эксплуатацию ПС в полном соответствии с настоящими Правилами;

2) принимать меры по предотвращению попадания влаги в машинные (блочные) помещения, шахты, приямки;

3) закрепить лифты за лифтерами (проводниками);

4) инструктировать персонал по безопасному выполнению работ;

5) постоянно контролировать выполнение персоналом производственных инструкций и инструкций по охране труда;

6) ставить вопрос о привлечении к ответственности персонал, виновный в нарушении производственных инструкций и инструкций по охране труда;

7) не допускать к обслуживанию ПС персонал не соответствующий требованиям настоящих Правил;

8) установить порядок приема и сдачи смен персоналом и выделять ему время, необходимое для осмотра недиспетчеризированных ПС до начала и

после окончания смены, в соответствии с требованиями производственной инструкции;

9) обеспечить эксплуатирующий персонал сменным журналом для записей результатов приема оборудования (Приложение 2 к настоящим Правилам) приема оборудования, а так же проверять устранение выявленных замечаний и правильность ведения журнала ежедневно в рабочие дни с росписью в нем;

10) обеспечить наличие на ПС обозначения (или табличку с обозначениями).

3.31. Специалист, ответственный за организацию безопасной эксплуатации ПС, обязан останавливать работу ПС по требованию специалиста ответственного за осуществление производственного контроля или специалиста, ответственного за содержание ПС в работоспособном состоянии.

3.32. При авариях или несчастных случаях специалист, ответственный за организацию безопасной эксплуатации ПС должен немедленно принять меры по оказанию пострадавшим медицинской помощи и поставить в известность руководство эксплуатирующей организации и руководство организации, выполняющей техническое обслуживание и ремонт ПС, а также обеспечить до прибытия комиссии по расследованию сохранность обстановки, если это не представляет опасности для жизни и здоровья персонала.

3.33. Специалист, ответственный за организацию безопасной эксплуатации ПС несет персональную ответственность за выполнение возложенных на него задач и осуществление им своих функций.

IV. Требования к составным частям ПС

Глава 4.1. Общие требования к составным частям ПС

4.1.1. ПС, их составные части, материалы, обработка, приборы и устройства безопасности, размеры, конструкции и прочность всех деталей и узлов должны соответствовать требованиям настоящих Правил, действующих нормативных документов, Государственных стандартов и технических условий на изготовление.

4.1.2. Климатическое исполнение ПС осуществляется согласно требованиям действующих нормативных документов и должно соответствовать микроклиматическим районам, в которых они могут эксплуатироваться.

4.1.3. Отступление от конструкторской документации, необходимость в которой возникает в процессе монтажа, модернизации, реконструкции ПС,

должно согласовываться с предприятием-изготовителем или организацией-разработчиком конструкторской документации, а также Гортехнадзором ДНР.

Изменения в конструкторской документации должны быть заверены организацией, которая вносила эти изменения, и согласованы с предприятием-изготовителем.

4.1.4. Электрическое оборудование ПС, его монтаж, токоподвод, заземления (зануления) ПС должно соответствовать требованиям действующих нормативных правовых актов в области электробезопасности.

4.1.5. ПС и его отдельные элементы должны быть надежны, безопасны и удобны для пользования, осмотра, обслуживания, ремонта и смазки.

4.1.6. В узлах механизмов ПС, передающих крутящий момент, применение посадок с гарантированным натягом без дополнительного крепления (шпонками, шпильками, болтами и т. п.) не допускается.

4.1.7. Неподвижные оси, служащие опорой для блоков, роликов и прочих вращающихся деталей, должны быть надежно укреплены и снабжены приспособлениями, обеспечивающими их неподвижность (не должно быть продольных перемещений и вращения).

4.1.8. Болтовые, шпоночные и другие разъемные соединения эскалаторов должны быть надежно предохранены от самопроизвольного развинчивания или размыкания.

4.1.9. Металлоконструкции и металлические детали ПС должны быть защищены от коррозии.

4.1.10. Легкодоступные части ПС, находящиеся в движении (шкивы, отводные блоки, звездочки, зубчатые колеса, цепи приводные, валы с выступающими болтами и шпонками и т. п.), должны быть закрыты прочно укрепленными ограждениями, обеспечивающими безопасность обслуживающего персонала. При необходимости ограждения могут быть съемными.

4.1.11. К механизмам, блокировочным устройствам, электрооборудованию, требующим обслуживания, должен быть обеспечен безопасный доступ. Для этой цели в необходимых случаях должны быть устроены площадки, лестницы и приспособления.

4.1.12. ПС и его узлы должны обеспечивать необходимую прочность и надежность во время работы.

4.1.13. Не разрешается перевозка в ПС пассажиров и (или) грузов общей массой, превышающей грузоподъемность ПС.

Глава 4.2. Требования к составным частям лифтов

4.2.1. Основные размеры лифтов должны соответствовать требованиям ГОСТ 5746-2015 (ISO 4190-1:2010) Лифты пассажирские. Основные параметры и размеры и ГОСТ 8823-2018 Лифты грузовые. Основные параметры и размеры.

4.2.2. Расчет и выбор лифтов:

1) для транспортировки грузов должен осуществляться согласно требованиям ГОСТ Р 56943-2016 Лифты. Общие требования безопасности к устройству и установке. Лифты для транспортирования грузов;

2) для транспортирования людей или людей и грузов должен осуществляться согласно требованиям ГОСТ 33984.1-2016 Лифты. Общие требования безопасности к устройству и установке. Лифты для транспортирования людей или людей и грузов.

4.2.3. Удобство доступа к лифтам должна отвечать требованиям ГОСТ 33652-2015 Лифты пассажирские. Технические требования доступности, включая доступность для инвалидов и других маломобильных групп населения.

4.2.4. Лифты и подъемники, предназначенные для работы во взрывоопасных и пожароопасных зонах, должны соответствовать требованиям действующих нормативных правовых актов в области электробезопасности.

Класс взрывоопасной и пожароопасной зоны, категория и группа взрывоопасной смеси указываются в паспорте лифта, а также в технических документах производителя.

4.2.5. Лифты для пожарной службы должны отвечать требованиям Закона Донецкой Народной Республики «О пожарной безопасности».

4.2.6. Отклонение рабочей скорости движения кабины от номинальной должно быть в пределах $\pm 15\%$.

4.2.7. Точность автоматической остановки кабины при эксплуатационных режимах работы не должна быть выше и ниже этажной площадки более чем на 20 мм, в случае одновременной работы дверей кабины и шахты эта величина может быть увеличена до 35 мм.

4.2.8. В разъемных соединениях, подверженных динамическим нагрузкам,

должна быть исключена возможность самопроизвольных разъединений.

4.2.9. Передача крутящего момента в соединениях должна осуществляться при помощи шлицов или крепежных деталей (шпонок, болтов и т.д.).

4.2.10. Сварные соединения должны выполняться сварщиками, аттестованными согласно требованиям действующего законодательства.

4.2.11. У лифта, оборудованного лебедкой с канатотяговым шкивом, должна быть исключена возможность подъема противовеса при неподвижной кабине.

4.2.12. Все составные части и механизмы лифта должны быть доступны для осмотра и технического обслуживания.

4.2.13. Конструкция лифта должна обеспечивать возможность эвакуации людей из кабины обслуживающим персоналом в случае прекращения электроснабжения лифта или при его неисправности.

4.2.14. Конструкция лифта должна обеспечивать возможность снятия (кабины) с ловителей.

4.2.15. У лифта самостоятельного пользования полезная площадь пола кабины должна определяться в зависимости от его грузоподъемности (таблица 1, 2 Приложение 3 настоящих Правил).

У лифта грузоподъемностью свыше 2500 кг на каждые дополнительные 100 кг максимальная внутренняя площадь пола кабины должна увеличиваться на 0,16 кв.м.

Полезная площадь пола кабины для промежуточного значения грузоподъемности лифта определяется линейной интерполяцией.

Для грузопассажирских лифтов с гидравлическим приводом внутренняя площадь кабины может быть большей, чем указано в таблице 1, и не большей, чем указано в таблице 2, в зависимости от номинальной скорости.

Для лифта грузоподъемностью свыше 1600 кг необходимо добавлять 0,40 кв.м на каждые дополнительные 100 кг.

Для промежуточных нагрузок площадь определяют линейной интерполяцией.

4.2.16. При определении полезной площади пола кабины не учитывается площадь, перекрываемая одной из открытых створок вращательно-распашных дверей, и не уменьшается за счет установки в кабине поручней и плинтусов.

4.2.17. При определении вместимости кабины пассажирского лифта масса одного человека принимается на уровне 75 кг.

Вместимость кабины определяется делением величины грузоподъемности лифта на 75 кг с округлением полученного результата до большего целого числа.

4.2.18. У лифта самостоятельного пользования разрешается превышение полезной площади пола кабины относительно его грузоподъемности, указанной в пункте 4.2.15 настоящих Правил, при условии выполнения следующих требований:

1) исключение возможности пуска лифта из кабины или с этажной (загрузочной) площадки при нахождении в кабине груза, масса которого превышает на 10% и более грузоподъемность лифта;

2) наличие сигнального устройства в кабине для фиксации ее перегрузки.

4.2.19. В больничных лифтах (для учреждений здравоохранения) и грузопассажирских лифтах с внутренним управлением допускается транспортировка пассажиров только в сопровождении лифтера.

Если лифты имеют управление, соответствующее требованиям настоящих Правил, предъявляемым к пассажирскому лифту самостоятельного пользования, то в них допускается транспортировка пассажиров без лифтера.

4.2.20. В пассажирском лифте разрешается транспортировка ручного багажа и вещей домашнего обихода.

4.2.21. В лифте с наружным управлением транспортировка людей не разрешается.

4.2.22. При перевозке в лифте взрывоопасных, пожароопасных, химически активных и радиоактивных грузов необходимо принимать меры по обеспечению безопасности персонала, сопровождающего груз, окружающих и сохранности оборудования лифта. Одновременная перевозка опасных грузов и пассажиров запрещается.

4.2.23. При перевозке в лифте пожароопасных грузов (легковоспламеняющихся и горючих жидкостей) должны выполняться требования Закона Донецкой Народной Республики «О пожарной безопасности».

4.2.24. Оборудование лифтов должно соответствовать требованиям ГОСТ Р 56943-2016 Лифты. Общие требования безопасности к устройству и установке. Лифты для транспортирования грузов и ГОСТ 33984.1-2016 Лифты. Общие требования безопасности к устройству и установке. Лифты для транспортирования людей или людей и грузов.

Глава 4.3. Требования к составным частям эскалаторов и траволаторов

4.3.1. Основные параметры и размеры эскалаторов и траволаторов должны соответствовать ГОСТ 33966.1-2016 Эскалаторы и пассажирские конвейеры. Требования безопасности к устройству и установке.

4.3.2. Угол наклона эскалатора, т.е. угол между горизонталью и направляющими бегунков ступеней на наклонном участке не должен превышать 30°.

Для поэтажных эскалаторов допускается угол наклона 35° при высоте подъема не более 7 м.

4.3.3. Величина ускорения лестничного полотна при пуске эскалатора не должна превышать в начальный момент 0,6 м/с² и в процессе пуска 0,75 м/с² независимо от степени загрузки эскалатора пассажирами.

Величина замедления лестничного полотна при торможении эскалатора рабочим (рабочими) или аварийным (аварийными) тормозами не должна превышать значений, приведенных в Приложении 4.

К эскалаторам, находящимся в изготовлении, следует относить эскалаторы, изготовление которых начато до введения в действие настоящих Правил.

4.3.4. Нагрузки, принимаемые при расчете эскалатора:

эксплуатационная нагрузка (кг/пог. м. лестничного полотна) учитывается при расчете тяговых и приводных цепей, ступеней, привода, рабочих тормозов, направляющих рабочей ветви на жесткость и номинальной мощности электродвигателя, определяется по формуле

$$q_э = 195 \frac{AB(2 - v)}{T},$$

где:

A - глубина ступени, м;

B - ширина ступени, м;

v - скорость движения лестничного полотна, м/с;

T - шаг ступеней, м;

4.3.5. В случае обрыва тяговых цепей конструкция эскалатора должна обеспечить сохранность геометрической формы рабочей ветви лестничного полотна от образовавшегося проема до нижней входной площадки.

4.3.6. Упругий прогиб направляющих бегунков ступеней под действием эксплуатационной нагрузки не должен превышать 1:1000 пролета.

Упругий прогиб пролетных металлоконструкций под действием статической нормативной нагрузки не должен превышать $1/600$ пролета.

4.3.7. Конструкция эскалатора должна исключать возможность удара ступени о гребенку.

4.3.8. Конструкция направляющих натяжной станции должна обеспечивать возможность свободного передвижения натяжной каретки в каждую сторону не менее чем на 30 мм.

4.3.9. Фактический запас прочности тяговой цепи, т.е. отношение разрушающей нагрузки к наибольшему расчетному натяжению цепи при эксплуатационной нагрузке, должен быть не менее семикратного.

Фактический запас прочности тяговой цепи определяют на стенде. Для этого отбирают не менее двух однотипных плетей из партии не более 200 плетей и доводят их до разрушения. Допускается доводить до разрушения отобранные плети отдельными отрезками длиной не менее 600 мм.

Эти испытания цепей должны производиться совместно с осями ступеней, вставленными в отверстия полых валиков.

Кроме того, каждая плеть должна быть проверена на стенде под нагрузкой, превышающей в 2 раза наибольшее расчетное натяжение при эксплуатационной нагрузке. После испытания плети не должны иметь остаточных деформации или распрессовки деталей цепи.

4.3.10. Фактический запас прочности ступеней, т. е. отношение разрушающей нагрузки к расчетной (для случая нахождения ступени на верхнем рабочем криволинейном участке направляющих при эксплуатационной нагрузке), должен быть не менее пятикратного. Фактический запас прочности ступени определяют испытанием ее на стенде, для чего отбирают два образца от головной партии и доводят их до разрушения.

Кроме того, прочность каждой изготовленной или отремонтированной ступени проверяют на стенде под нагрузкой:

- 1) при ширине ступени 1000 мм нагрузка 320 кг;
- 2) при ширине ступени 800 мм нагрузка 240 кг;
- 3) при ширине ступени 600 мм нагрузка 160 кг.

Ступень после испытания не должна иметь отклонений от размеров, установленных чертежом.

4.3.11. Ступень должна быть покрыта реечным настилом с расположением реек параллельно продольной оси эскалатора. Реечный настил ступени со

стороны балюстрады должен оканчиваться выступом.

4.3.12. Наружная поверхность подступи ступеней должна исключать возможность захватывания обуви пассажиров.

4.3.13. Для обеспечения безопасного входа на лестничное полотно эскалатора и схода с него необходимо устраивать входные площадки с наклонными гребенками.

Поверхность входных площадок должна быть рифленой.

Уклон гребенок входных площадок не должен превышать 1:3; при этом высота входной площадки (расстояние по вертикали от уровня настила ступени до уровня верхней поверхности входной площадки) должна быть не более 40 мм. Концы зубьев гребенки должны быть закруглены и утоплены между выступами реечного настила не менее чем на 4 мм. Зазор между дном впадины настила и зубьями гребенки входной площадки должен быть не менее 2 мм.

При этом должно быть обеспечено прохождение реек ступеней между зубцами гребенки без взаимного бокового задевания.

На эскалаторы, изготовленные до введения в действие настоящих Правил, требование о необходимости расположения на конце настила выступа не распространяется.

4.3.14. Настил наружных ступеней должен сохранять горизонтальное положение на всем пути движения ступеней от одной входной площадки до другой. Допускается уклон настила ступеней не более 1:100. Ступени должны быть устойчивыми.

4.3.15. Разница уровней между горизонтальным участком ступеней у входной площадки и следующей за ним ступенью не должна превышать для тоннельных эскалаторов 30 мм, для поэтажных эскалаторов 50 мм.

4.3.16. Эскалатор должен быть снабжен вспомогательным электроприводом для передвижения лестничного полотна эскалатора со скоростью, не превышающей 0,04 м/с. Мощность этого электропривода должна обеспечивать передвижение полотна при его монтаже и демонтаже, а также растормаживание аварийного тормоза.

Для управления вспомогательным приводом от переносного кнопочного пульта управления должны быть предусмотрены штепсельные розетки. Розетки должны располагаться на приводной и на натяжной станциях, а на тоннельных эскалаторах, кроме того, - в наклонном ходе на расстоянии не более 20 м друг от друга на балюстраде с одной стороны и в проходах с каждой стороны эскалатора.

4.3.17. Фактический запас прочности приводной цепи от редуктора к главному валу (отношение разрушающей нагрузки к расчетному натяжению

цепи при эксплуатационной нагрузке) должен быть не менее семикратного.

4.3.18. Для управления главным приводом эскалатора на верхней и нижней площадках должны быть расположены пульты, доступные только для обслуживающего персонала.

Управление эскалаторами от главного привода с других пультов допускается при наличии возможности наблюдения за пассажирами на эскалаторе или при наличии переговорной связи с персоналом, находящимся у эскалатора.

Допускается оборудование эскалаторов пусковыми устройствами, действующими при приближении пассажира к входной площадке, или кнопками пуска и остановки, расположенными на головных участках балюстрады.

Для эскалаторов, изготовленных до введения в действие настоящих Правил, зазор между дном впадин настила и зубьями гребенки входной площадки должен быть не менее 2 и не более 8 мм.

4.3.19. По обеим сторонам лестничного полотна эскалатора должны быть устроены балюстрады и гладкие движущиеся поручни. Конструкция балюстрады должна быть прочной, жесткой и легко разбираемой (с применением соответствующего инструмента) в местах обслуживания узлов эскалатора (поручневой установки, входных площадок и прочих элементов), закрытых балюстрадой.

Внутренние плоскости балюстрады могут быть выполнены отвесными или расширенными кверху. Расстояние между верхними кромками боковых щитов балюстрады должно превышать ширину ступени не менее чем на 200 мм для тоннельных эскалаторов и не менее чем на 100 мм для поэтажных.

4.3.20. Скорость движения поручней не должна отличаться от скорости движения ступеней более чем на 2%.

4.3.21. Коэффициент запаса прочности поручня (отношение разрушающей нагрузки к максимальному натяжению поручня) должен быть не менее пятикратного.

Нагрузка на поручень при его расчете принимается не менее 3 кг на 1 м длины его внешней (рабочей) ветви.

4.3.22. Привод эскалатора должен быть оборудован автоматически действующим рабочим тормозом замкнутого типа, расположенным на входном валу редуктора. Этот тормоз должен действовать при каждом отключении электродвигателя главного или вспомогательного привода с усилием, обеспечивающим не менее, чем двукратный запас при удержании эксплуатационной нагрузки (без учета дополнительных усилий, создаваемых демпферами по окончании торможения).

При применении двух рабочих тормозов каждый из них должен производить торможение с усилием, обеспечивающим запас не менее 1,1.

Кроме того, эскалатор должен быть оборудован автоматически действующим аварийным тормозом, расположенным на главном приводном валу. Этот тормоз должен останавливать эскалатор при увеличении скорости лестничного полотна на 30% или при самопроизвольном изменении направления движения полотна, работавшего на подъем.

4.3.23. Эскалатор должен быть снабжен блокировочными устройствами, отключающими электродвигатели эскалатора в следующих случаях:

- 1) при обрыве или чрезмерной вытяжке поручня;
- 2) при остановке поручня;
- 3) при перемещении одной или двух звездочек каретки натяжной станции в сторону привода или в обратную сторону в пределах 30 мм;
- 4) при самопроизвольном отвинчивании гайки аварийного тормоза;
- 5) при срабатывании рабочего или аварийного тормоза;
- 6) при попадании посторонних предметов под входную площадку (для вновь проектируемых эскалаторов);
- 7) при попадании посторонних предметов в устье поручня, если последнее выполнено раскрывающимся;
- 8) при откидывании или снятии плит перекрытия (для поэтажных эскалаторов);
- 9) при этом должно быть предусмотрено устройство, позволяющее пуск эскалатора от вспомогательного привода для проведения ремонтных и ревизионных работ.

Эти блокировочные устройства должны быть устроены так, чтобы при срабатывании любого из них (кроме рабочего и аварийного тормозов и блокировок входной площадки) пуск эскалатора в работу был возможен только после принудительного приведения их в исходное положение.

4.3.24. В верхней и нижней частях эскалатора с обеих сторон должны быть устроены несамовозвратные выключатели для остановки эскалатора, снабженные надписью "Стоп".

4.3.25. В проходах между смежными тоннельными эскалаторами, а также

между эскалаторами и стеной тоннеля должны быть предусмотрены устройства, обеспечивающие возможность остановки эскалатора осматривающим лицом в любом месте прохода.

4.3.26. При работе главного привода эскалатора должна быть исключена возможность включения вспомогательного привода. При работе вспомогательного привода должна быть исключена возможность включения главного привода.

На эскалаторах должны быть предусмотрены устройства, предупреждающие ошибочный пуск эскалатора с пассажирами с любого поста управления в обратном направлении.

4.3.27. Конструкция поэтажных эскалаторов должна предусматривать устройства (кожухи, поддоны и т. п.), защищающие механизмы и электрооборудование, находящиеся в зоне опрокидывания ступеней, от попадания пыли и грязи для обеспечения их нормальной работы.

4.3.28. Оборудование эскалаторов и траволаторов должно соответствовать требованиям ГОСТ 33966.1-2016 Эскалаторы и пассажирские конвейеры. Требования безопасности к устройству и установке.

Глава 4.4. Требования к составным частям строительных подъемников

4.4.1. Шахта грузовых подъемников может не оборудоваться. У подъемника с проводником на нижней посадочной (загрузочной) площадке должны быть оборудованы ограждения пути движения кабины и противовеса высотой не менее 2000 мм от уровня посадочной площадки.

Ограждение должно быть снабжено дверью.

4.4.2. Место на верхней и промежуточных остановках кабины (платформы) должно быть оборудовано приемными площадками, огражденными поручнями, которые обеспечивают безопасную загрузку и разгрузку строительных материалов или выход из кабины людей.

4.4.3. Мачту подъемника нужно крепить к элементам сооружаемого здания жесткими металлическими конструкциями или растяжками из стального каната, снабженного устройством для регулирования натяжения.

Разрешается установка подъемника без закрепления мачты. В этом случае он должен быть рассчитан на устойчивость с учетом действующих эксплуатационных и испытательных нагрузок.

4.4.4. Возможность крепления подъемника к элементам здания должна быть подтверждена заключением проектно-строительной организации.

4.4.5. Устройство приямка в подъемниках не обязательно.

4.4.6. Для обслуживания механизмов и электрооборудования к ним должен быть обеспечен удобный и безопасный доступ.

4.4.7. У подъемников с проводником в тех случаях, когда шахта не имеет ограждения или невозможно выдержать предусмотренное настоящими Правилами расстояние между порогом грузовой площадки и порогом кабины, допускается оборудовать выход из кабины на площадку через выдвижной трап, управление которым обеспечивается из кабины после ее остановки.

Выдвижной трап перед тем, как будут открыты двери кабины, должен быть надежно зафиксирован от самопроизвольного смещения.

4.4.8. В случае размещения выдвижного трапа на одном уровне с грузовой площадкой расстояние между их порогами должно быть не менее 50 мм и не более 100 мм.

4.4.9. С боковых сторон выдвижной трап должен иметь перила высотой не менее 1000 мм, а его предельное положение – быть зафиксировано жесткими упорами.

4.4.10. Допускается платформу подъемников без проводника ограждать с трех сторон при условии наличия устройства, которое предотвращает возможное сползание груза за габариты платформы. Ограждением с одной стороны могут быть запирающиеся двери. Высота ограждения должна быть не менее 1000 мм со сплошной обшивкой снизу на высоту не менее 200 мм. Для платформ, на которые запрещается выход людей, высота ограждения может быть уменьшена до 500 мм.

4.4.11. Платформы, предназначенные для подъема вагонеток или тележек, должны быть оборудованы упорами или замками, предотвращающими сдвиг вагонетки или тележки с места.

4.4.12. Подъемники, оборудованные выдвижным трапом, а также подъемники с поворотной платформой должны быть оборудованы устройством, предотвращающим произвольное перемещение трапа или платформы.

4.4.13. У подъемников с выдвижным трапом открывание дверей кабины должно быть заблокировано с выдвижным трапом так, чтобы двери открывались только после выдвигания трапа на величину рабочего хода, а обратное перемещение трапа могло происходить только при закрытии дверей кабины.

4.4.14. Дверь кабины подъемника с проводником и нижнего ограждения его должны запираяться и отпираться ключом, который находится у проводника. Применение автоматического замка не обязательно.

4.4.15. Кабина и платформа подъемника должны быть оборудованы ловителями. Приведение в действие ловителей подъемников с проводником должно осуществляться ограничителем скорости. Ловители грузовых подъемников могут приводиться в действие при помощи механической связи их с несущими канатами.

4.4.16. Диаметр барабана и блоков грузовых подъемников определяется по формуле

$$D > ed$$

где: D - диаметр барабана (блока), который измеряется по средней линии огибающего каната, мм;

d - диаметр каната, мм;

значение коэффициента "e" не менее 18.

Запас прочности канатов подъемников, на платформу которых запрещается выход людей, должен приниматься не менее 5.

4.4.17. У подъемников без проводника допускается многослойная намотка канатов на гладкий барабан, у которого угол набега каната на барабан при отсутствии канатоукладчика не должен превышать 3° .

4.4.18. Гладкий барабан, а также барабан с канавками, предназначенными для одной ветви каната, должны быть с ребордами. Реборды должны возвышаться над верхним слоем каната не менее чем на два его диаметра.

4.4.19. Подъемники должны быть оборудованы концевыми выключателями, выключающими привод при переходе кабиной (платформой) крайних рабочих положений не более чем на 200 мм.

4.4.20. Дверь кабины из шахты подъемников с проводником должны иметь электрические контакты, контролирующие закрытие створок, а если двери оснащены автоматическим замком, должен быть установлен контакт, который контролирует его закрытие.

4.4.21. В подъемниках с проводником аппарат управления должен быть установлен в кабине.

В подъемниках без проводника аппарат управления устанавливается в безопасном месте и должна быть обеспечена достаточная видимость погрузочно-разгрузочных площадок.

Допускается управление несколькими подъемниками без проводника

одним машинистом с общего пульта.

4.4.22. Вместо машинного помещения допускается огораживать лебедку. Оборудование блочного помещения не является обязательным.

4.4.23. Гибкий кабель, подвешенный к кабине (платформы), может закрепляться на здании или иметь устройство, предотвращающее его раскачивание.

4.4.24. К месту управления подъемником должна быть подведена сигнализация со всех этажей, на которых происходит загрузка и разгрузка.

4.4.25. В кабине подъемников без проводника должно быть установлено сигнальное устройство, не зависящее от электропитания подъемника, для вызова дежурного персонала.

4.4.26. Оборудование строительных подъемников должно соответствовать требованиям ГОСТ 33651-2015 Подъемники строительные грузопассажирские. Общие технические условия и ГОСТ 33558.1-2015 Подъемники строительные грузовые вертикальные. Общие технические условия.

Глава 4.5. Требования к строительной части лифтов

4.5.1. Строительная часть, предназначенная для размещения оборудования лифта, должна соответствовать требованиям действующих Государственных строительных норм и правил, быть рассчитана на нагрузки, возникающие при эксплуатации и испытании лифта, а также при обрыве всех тяговых канатов или цепей.

4.5.2. Необходимость устройства отопления и принудительной вентиляции помещений, предназначенных для размещения оборудования лифта, определяется при проектировании зданий (сооружений) в соответствии с требованиями действующих нормативных документов и требованиям, предъявляемыми изготовителем лифта к его эксплуатации.

4.5.3. Освещение шахты лифта, машинного и блочного помещений должно быть независимым от питания привода лифта. Питание обеспечивается через другую вспомогательную независимую цепь питания.

4.5.4. Противовес или балансировочный груз должен быть размещен в одной шахте с кабиной.

4.5.5. Гидроцилиндры должны быть размещены в той же шахте, что и кабина.

Глава 4.6. Требования к шахте лифтов

4.6.1. Шахта лифта должна быть ограждена со всех сторон на всю ее высоту и иметь перекрытие и пол.

Допускается частичное ограждение шахты лифта в случае выполнения следующих требований:

высота ограждения должна быть не менее 3500 мм со стороны двери шахты (если такую высоту позволяет оборудовать высота этажа, если нет, то ограждение должно быть оборудовано на максимально возможную высоту) и не менее 2500 мм с других сторон с минимальным горизонтальным расстоянием 500 мм до подвижных частей лифта согласно данным, приведенным в Приложении 5 к настоящим Правилам.

Если расстояние до подвижных частей превышает 500 мм, размер 2500 мм может быть уменьшен постепенно до минимальной высоты 110 мм на расстоянии 2000 мм согласно данным, приведенным в Приложении 5 к настоящим Правилам.

Ограждение должно быть в пределах 150 мм от края перекрытия, ступеней или платформ.

4.6.2. При ограждении шахты лифта металлическими листами, стеклом, металлической проволочной сеткой или другими материалами должны выполняться условия:

толщина стального листа - не менее 1 мм;

металлический (не стальной) лист обеспечивает прочность и жесткость не менее чем у ограждения, изготовленного из стального листа толщиной 1 мм;

стекло, ламинированное стекло - толщиной не менее 8 мм;

армированное стекло - толщиной не менее 6 мм;

пустотелые стеклянные блоки - толщина стенки не менее 4 мм;

металлическая проволочная сетка, выполненная из проволоки диаметром не менее 1,2 мм, прикреплена к каркасу шахты с внутренней стороны и натянута. Проволоку, крепящую сетку к горизонтальной обвязке (поясам) и раскосам шахты, допускается размещать с их наружной стороны;

перфорированный стальной лист - толщиной не менее 1,5 мм;

ячейки сетки из проволоки и отверстия перфорированного листа - не более 20 x 20 мм.

4.6.3. У лифтов, расположенных в приставных и подвесных шахтах, ограждения шахты лифта с наружной стороны здания должно выполняться из стекла, ламинированного стекла толщиной не менее 8 мм, армированного стекла толщиной не менее 6 мм, пустотелых стеклянных блоков толщиной стенки не менее 4 мм на высоте более 2500 мм от уровня площадки, прилегающей к приставной шахте и от ограждения приямка у подвесной шахты.

4.6.4. Шахта лифта, огражденная сеткой (ограждение шахты сеткой допускается для всех лифтов, за исключением пассажирских и грузопассажирских) или стеклом толщиной менее 8 мм, кроме лифтов панорамного исполнения, со стороны прилегающих к ней площадок или лестниц, на которых могут находиться пассажиры, должна иметь ограждение, выполненное из стального листа толщиной не менее 1 мм или из другого материала, который обеспечивает прочность и жесткость не менее чем у ограждения, выполненного из стального листа.

Высота ограждения от уровня площадки или лестниц должна быть не менее 1000 мм, а в случае использования горизонтально-раздвижной двери высота со стороны этажной площадки - не менее высоты дверного проема.

На лестницах и площадках, кроме этажной, на которой установлены горизонтально-раздвижные двери, разрешается вместо указанного ограждения устанавливать решетку (перила) дополнительно к ограждению из сетки или стекла, высотой не менее 900 мм.

4.6.5. Прочность стен шахты лифта должна быть такой, чтобы в случае приложения нагрузки 300 Н снаружи шахты к ее ограждению в любом месте перпендикулярно плоскости ограждения упругая деформация была не более 15 мм, остаточная деформация недопустима. Нагрузка должна быть равномерно распределена на площади 5 см² круглой или квадратной формы. В случае приложения нагрузки 100 Н к любой точке ограждения из сетки перпендикулярно плоскости сетки прогиб не должен быть более 50 мм.

4.6.6. В ограждении шахты, кроме обязательных входных (грузовых) проемов, допускается выполнять проемы и отверстия для:

- 1) аварийных дверей и люков для наблюдения за состоянием оборудования лифта;
- 2) вентиляции;
- 3) установки и обслуживания оборудования лифта;
- 4) работы лифта, необходимые между шахтой и машинным или блочным помещением;

5) выхода газов и дыма при пожаре.

4.6.7. Смотровые двери должны иметь минимальную высоту 1400 мм и минимальную ширину 600 мм. Аварийные двери должны иметь минимальную высоту 1800 мм и минимальную ширину 350 мм, смотровые люки должны иметь максимальную высоту 500 мм и максимальную ширину 500 мм.

4.6.8. Если расстояние между последовательными порогами дверей шахты превышает 11 м, должны быть установлены промежуточные аварийные двери так, чтобы расстояние между порогами было не более 11 м.

Допускается не устраивать аварийные двери для малых грузовых лифтов и грузовых лифтов без проводника или при отсутствии примыкающих к шахте площадок (в зоне, где требуется установка аварийных дверей), с которых можно эвакуировать людей.

4.6.9. Смотровые и аварийные двери и смотровые люки не должны открываться внутрь шахты, обязательно должны быть оснащены замком с ключом, должны закрываться и запираться снаружи. Также должна быть обеспечена возможность открывать их изнутри шахты без ключа, даже если они заперты. Закрытие дверей и люков контролируется выключателями. Двери должны быть сплошными и по прочности соответствовать требованиям, предъявляемым к дверям шахты.

4.6.10. Проемы для вентиляции должны быть ограждены металлическими решетками или металлической сеткой с размерами ячеек не более 20 x 20 мм.

4.6.11. Внутренняя поверхность стены шахты со стороны входа в кабину на всю ширину входного проема плюс 25 мм на каждую сторону должна быть без выступов и выемок.

4.6.12. На этой поверхности допускается наличие выступов и выемок не более 100 мм. Выступы и выемки более 50 мм сверху и снизу должны иметь скосы под углом не менее 60° к горизонтали.

Скосы должны быть выполнены на всю ширину выступа или выемки и примыкать к стене шахты, расположенной со стороны входа в кабину. Скос может быть не доведен до стены шахты на 50 мм и менее при условии выполнения горизонтальной площадки от края скоса до указанной стены.

Требования этого пункта не распространяются на выступы и выемки, образованные дверями шахты.

4.6.13. Выступ более 50 мм, образованный порогом дверей шахты, должен иметь скос снизу, а выступ, расположенный над дверным проемом, - скос сверху, угол наклона скосов к горизонтали должен быть не менее 60°.

Скосы должны быть выполнены на всю ширину проема плюс 25 мм на каждую сторону и примыкать к стене шахты, расположенной со стороны входа в кабину. Допускается не доводить скос до стены шахты в соответствии с размерами, указанных в пунктах 4.6.11, 4.6.12 настоящих Правил.

4.6.14. У лифта, в котором открытие изнутри дверей кабины между этажными площадками невозможно, скос на выступах, расположенных над дверным проемом, допускается не выполнять.

У лифта, где допускается движение кабины при открытых дверях кабины и шахты, под порогом двери шахты параллельно внутренней ее поверхности со стороны входа в кабину и на уровне кромки порога должен быть установлен щит, ширина которого – не менее ширины дверного проема плюс 25 мм на каждую сторону, а высота не менее 300 мм - в пассажирском лифте и не менее 200 мм - в грузовом лифте.

Если расстояние между щитом и стеной шахты, расположенной со стороны входа в кабину, более 50 мм, то снизу щита по всей его ширине должен быть устроен скос под углом не менее 60° к горизонтали, который должен примыкать к стене шахты.

4.6.15. При размещении нескольких лифтов в одной общей шахте, между ними должна быть установлена перегородка из материала, который допускается для ограждения шахты.

При использовании для перегородки сетки из проволоки ее диаметр должен быть не менее 1,2 мм, а размер ячейки сетки должен быть не более 60x60 мм.

Эта перегородка должна быть установлена от самой низкой точки передвижения кабины, противовеса или балансировочного груза до высоты 2500 мм выше пола нижней этажной площадки.

Если горизонтальное расстояние между краем крыши кабины и подвижными частями (кабины, противовеса или балансировочного груза) смежного лифта менее 500 мм, должны быть установлены перегородки на всю высоту шахты.

Ширина перегородки должна быть больше ширины подвижного компонента или его части на 100 мм на каждую из сторон.

4.6.16. Верхние зазоры для лифтов с тяговым приводом должны соответствовать следующим требованиям:

1) длина направляющей (кабины) должна позволять дальнейшее их направленное движение на расстояние не менее $0,1+0,035V^2$, где V- номинальная скорость движения лифта в м/сек.;

2) над кабиной должно быть достаточно места для размещения прямоугольного блока размером не менее 500x600x800 мм.

4.6.17. Верхние зазоры для лифтов с жестким приводом должны обеспечивать направленное движение кабины вверх от верхнего этажа к верхних буферам на расстояние не менее 500 мм.

Над кабиной должно быть достаточно места для размещения прямоугольного блока размером не менее 500 x 600 x 800 мм.

При нахождении кабины на полностью сжатых буферах длина направляющей балансировочного груза, если он имеется, должна обеспечивать возможность дальнейшего его движения на расстояние не менее чем на 300 мм.

4.6.18. У грузовых лифтов класса II после остановки кабины от срабатывания концевого выключателя, расположенного в верхней части шахты, между наиболее выступающими элементами кабины и конструкциями, расположенными над шахтой (люком), должно оставаться расстояние не менее 200 мм.

4.6.19. В нижней части шахты должен быть оборудован приямок. Если кабина находится на полностью сжатых буферах, то при этом должны выполняться следующие условия:

1) в приямке должно быть достаточно места для размещения прямоугольного блока размером не менее 500 x 600 x 1000 мм, установленного на одной из граней, глубина приямка может быть уменьшена, если предприятие-производитель оборудует лифты дополнительными устройствами и выключателями, обеспечивающими безопасность при проведении работ в приямке;

2) свободное вертикальное расстояние между дном приямка и самой низкой частью кабины должно быть не менее 500 мм. Это расстояние может быть уменьшено до 100 мм в пределах горизонтального расстояния между фартуком или частями вертикально-раздвижных дверей кабины и примыкающей стеной, а также между нижними частями кабины и направляющими.

4.6.20. В приямке должны быть постоянные средства, легкодоступные от дверей шахты, для безопасного спуска на пол приямка. Эти средства не должны мешать подвижным частям лифта.

Приямок глубиной более 2500 мм должен быть оборудован дверью, отвечающей требованиям пункта 160 настоящих Правил, иметь ширину не менее 600 мм. и высоту не менее 1800 мм.

4.6.21. В приямке должны быть:

1) устройство для остановки лифта, на котором или рядом с которым

указано слово "СТОП", размещенное так, чтобы исключить возможность ошибки относительно положения остановки;

2) розетка с напряжением не более 250 В;

3) средство для включения освещения шахты лифта, доступное при открывании дверей шахты или приямка.

4.6.22. Приямок должен быть защищен от попадания в него грунтовых и сточных вод.

4.6.23. Размещение упоров и буферов в приямке должно быть таким, чтобы расстояние от верхней части упора или буфера до опорной плиты кабины или противовеса, когда кабина (противовес) находится в нижнем рабочем положении, было не более 200 мм.

У лифта с жестким приводом расстояние от верхней части упора или буфера до опорной плиты противовеса, когда она находится в нижнем рабочем положении, может быть более 200 мм. Это расстояние определяется конструкцией лифта и указывается в монтажном (установочном) чертеже

4.6.24. Участок передвижения противовеса или балансировочного груза должен быть огражден, иметь жесткий экран в пределах не более 300 мм над полом приямка лифта и высотой не менее 2500 мм.

4.6.25. Расстояния между кабиной, противовесом и элементами шахты, а также оборудованием, установленным в шахте, приведены в Приложении 6 настоящих Правил.

4.6.26. Расстояние между внутренней поверхностью ограждения шахты со стороны входа в кабину и створками, или обрамлением входного проема кабины, или ее порогом, может быть увеличено в случаях, если исключена возможность открывания изнутри дверей кабины вне зоны этажной площадки, а так же при установке параллельно указанной поверхности ограждения шахты дополнительного ограждения, выполненного из материала, который допускается для ограждения шахты и ширина, которого на 25 мм больше ширины проема дверей кабины.

Также может быть увеличено расстояние от наружной поверхности стенок кабины до внутренней поверхности ограждения шахты при условии наличия сверху кабины перил.

4.6.27. Под верхним перекрытием шахты допускается установка канатотягового шкива, направляющих блоков, ограничителя скорости, элементов подвески канатов и т.п. при условии обеспечения возможности их обслуживания.

4.6.28. Шахта лифта должна быть обеспечена постоянным электрическим освещением, дающим интенсивность света не менее 50 люкс на высоту 1000 мм над крышей кабины и на пол приямка, даже если двери шахты закрыты. Стационарную электрическую сеть не устанавливают, если шахта частично ограждена и имеет достаточное освещение.

Допускается в глухих шахтах, при размещении в них лифтов с автоматическим приводом дверей кабины и шахты, включать их освещение только во время проведения осмотров и ремонтов.

Электрические лампы освещения шахты должны быть защищены от механических повреждений.

4.6.29. В шахте лифта не допускается устанавливать оборудование и прокладывать коммуникации, не относящиеся к лифту, кроме систем, предназначенных для отопления и вентиляции шахты. Пускорегулирующие устройства этих систем не должны размещаться внутри шахты.

Прокладка в шахтах трубопроводов канализации и водоводов, паропроводов и газопроводов запрещается.

4.6.30. Канатотяговый шкив может быть установлен в шахте, если:

проверку, испытание и его обслуживание можно проводить из машинного помещения или шахты;

отверстия между машинным помещением и шахтой должны иметь наименьший размер.

Глава 4.7. Требования к машинному и блочному помещению лифтов

4.7.1. Лебедка, низковольтное комплектное устройство - станция управления (НКУ), трансформаторы, преобразователи, вводное устройство и т.п. должны быть установлены в специальном помещении (машинном).

В лифтах, не имеющих машинного помещения, указанное оборудование может быть установлено в шахте лифта, приямке или на этажных площадках при условии возможности его обслуживания и невозможности доступа к нему случайных лиц.

При размещении в машинном помещении оборудования двух и более лифтов на лебедках, НКУ, вводных устройствах и т.п. должны быть нанесены обозначения о принадлежности их к определенному лифту.

Вводное устройство должно быть размещено непосредственно у входа в машинное помещение, при его наличии, и установлено отдельно от НКУ. Приводная рукоятка вводного устройства должна быть размещена на высоте 1200-1600 мм от уровня пола. Взаимное размещение НКУ и вводного устройства должно исключать возможность перекрытия открытой дверью НКУ

зоны обслуживания вводного устройства.

4.7.2. Машинное помещение может состоять из двух и более помещений, между которыми должна быть обеспечена переговорная связь.

4.7.3. Машинное и блочное помещения должны иметь сплошное ограждение со всех сторон и на всю высоту, а также верхнее перекрытие и пол.

4.7.4. Двери машинного и блочного помещений должны быть сплошными, металлическими или обитыми металлическим листом, открываться наружу и запираются на замок.

Размеры полотна дверей должны быть не менее чем:

600 x 1800 мм (ширина x высоту) - в машинном помещении;

600 x 1400 мм (ширина x высоту) - в блочном помещении.

4.7.5. Вход в машинное помещение через люк не разрешается.

4.7.6. При доступе в блочное помещение через люк его размеры должны быть не менее 800 x 800 мм.

Крышка люка должна быть сплошной, металлической или покрыта металлическим листом, открываться вверх или сдвигаться в сторону и запираются на замок.

При доступе в блочное помещение, которое расположено под машинным помещением, установка замка на крышке не требуется.

В закрытом положении крышка люка должна выдерживать вес двух человек из расчета на каждого по 1000 Н на площади 200 x 200 мм в любой точке без остаточной деформации.

4.7.7. В полу машинного помещения, расположенного над шахтой, должен быть оборудован люк для проведения ремонтных работ. Размеры люка должны позволять свободно перемещать через него оборудование лифта (электродвигатель, лебедку, канатотяговым шкив, НКУ и др.).

Люк должен быть расположен над верхней этажной площадкой лифта.

Крышка люка должна быть сплошной, открываться только вверх, запирается и отпирается только из машинного помещения. Прочность крышки люка должна соответствовать требованиям пункта 4.7.6 настоящих Правил.

4.7.8. Пол машинного помещения должен иметь покрытие, которое не создает пыли.

Стены и потолок машинного помещения должны быть окрашены светлой краской.

Машинное помещение должно быть защищено от попадания в него атмосферных осадков, иметь освещение, естественную или принудительную вентиляцию.

Выключатели цепей освещения машинного и блочного помещений должны быть установлены в машинном помещении непосредственно у входа.

4.7.9. Машинные помещения должны иметь достаточные размеры и безопасные условия для работы с оборудованием. Высота рабочего места должна быть не менее 2000 мм при этом:

1) свободный горизонтальный участок перед панелями управления и корпусами должен иметь глубину, измеренную от стены помещения, - не менее 700 мм и ширину больше 500 мм или больше полной ширины панели (корпуса);

2) свободный горизонтальный участок размером не менее 500 x 600 мм для технического обслуживания и осмотра подвижных частей в точках, где это необходимо, и, при необходимости, для ручной аварийной работы (передвижения кабины вручную с помощью штурвала).

4.7.10. Свободная высота для движения должна быть не менее 1800 мм. Эту высоту определяют до нижней части балок крыши и измеряют от:

- 1) пола участка доступа;
- 2) пола рабочего участка.

Доступ к свободным пространствам, указанным в пункте 189 настоящих Правил, должен иметь ширину не менее 500 мм. При отсутствии подвижных частей этот размер может быть уменьшен до 400 мм.

4.7.11. Над вращающимися частями машины должно быть свободное расстояние по вертикали не менее 300 мм.

4.7.12. Если пол машинного помещения имеет несколько уровней с разницей в высоте более 500 мм, подход к повышенной части должен быть обеспечен лестницами или ступенями с поручнями.

4.7.13. Расстояние от уровня чистого пола машинного помещения до низа балок, используемых для подвески грузоподъемных средств, предназначенных для проведения ремонтных работ, должно быть не менее 2000 мм.

4.7.14. Зазор между кромкой отверстия в полу машинного помещения для прохождения канатов и канатом должен быть не менее 15 мм и не более 70 мм. Вокруг отверстий должны быть устроены бортики высотой не менее 50 мм.

4.7.15. В машинном помещении у входа должно быть свободное пространство с размерами в горизонтальной плоскости не менее 1000 x 1000

мм. В пределах этой плоскости не допускается устраивать люк для выполнения ремонтных работ. В указанном пространстве допускается размещать выключатели цепей освещения и вводное устройство.

4.7.16. В машинном помещении лифта должно быть установлено устройство для подвески грузоподъемного средства, предназначенного для проведения ремонтных работ. Устройство должно быть размещено над центром монтажного люка и продольной осью лебедки.

На этом устройстве или рядом с ним должна быть указана его грузоподъемность или допустимая нагрузка.

4.7.17. Подходы к машинному и блочному помещениям должны оборудоваться электрическим освещением, быть свободными и доступными для персонала, обслуживающего лифт, а пол должен иметь твердое покрытие.

Вход в машинное и блочное помещения, при необходимости, должен быть оборудован ступенями. Если нет возможности установить ступени, разрешается применять приставные лестницы, удовлетворяющие следующим условиям:

1) доступ в машинное и блочное помещения не должен быть расположен выше 4000 мм от уровня доступности ступеней или дверей помещения;

2) приставные лестницы для доступа должны быть прикреплены так, чтобы они не могли передвигаться;

3) лестницы, высота которых превышает 1500 мм, в приставленном положении для доступа должны образовывать угол наклона к горизонтали от 65° до 75° , не должны быть скользкими и опрокидываться;

4) внутренняя ширина лестницы в свету должна быть не менее 350 мм, глубина ступеней должна быть не менее 25 мм, а для вертикальных лестниц расстояние между ступенями и стеной за лестницей должно быть не менее 150 мм;

5) ступени должны быть рассчитаны на нагрузку 1500 Н;

6) рядом с верхним концом лестницы должна быть, по меньшей мере, одна опора для руки на легкодоступном расстоянии.

Ширина подхода должна быть не менее 650 мм, высота - не менее 1800 мм. Разрешается местное уменьшение высоты (пороги, трубы, балки, установленные поперек прохода) до 1500 мм. При необходимости устройства лестниц к ним должны примыкать площадки размерами не менее 1000 x 1000 мм.

Устройство подходов к машинному и блочному помещениям по наклонным крышам и пожарным лестницам не допускается.

4.7.18. Между дверями машинного (блочного) помещения и лестницей на уровне пола машинного (блочного) помещения должна быть устроена горизонтальная площадка. Размеры ее должны позволять вращательно-распашным дверям полностью открываться, а между линией открытия двери и примыкающими к площадке лестницей (ступенями) или ограждением площадки должно оставаться расстояние не менее 500 мм.

Если разница в уровнях более 500 мм, то лестница (ступени) и площадка должны быть оборудованы перилами высотой не менее 900 мм.

4.7.19. Подходы к машинному и блочному помещениям и этажные площадки должны иметь освещение интенсивностью не менее 30 люкс.

4.7.20. В машинном и блочном помещениях должны быть установлены розетки (не менее чем по одной) с напряжением не более 250 В.

4.7.21. В машинном и блочном помещениях прокладка паропроводов, газопроводов, водопроводов не допускается.

4.7.22. Не разрешается использование машинного или блочного помещения для прохода через них на крышу или в другие помещения, не относящиеся к лифту.

4.7.23. В окнах машинного и блочного помещений и в проемах для естественной вентиляции машинного помещения должны быть установлены решетки.

4.7.24. В машинном помещении не разрешается хранить оборудование и материалы, не используемые для технического обслуживания и ремонта лифтов. А также не допускается устанавливать оборудование и прокладывать коммуникации, не относящиеся к лифту, за исключением систем, предназначенных для отопления и вентиляции указанных помещений. Пускорегулирующие устройства указанных систем и коммуникаций должны быть размещены вне этих помещений.

4.7.25. Машинное и блочное помещения, помещения для размещения лебедки и блоков грузового малого лифта, а также шкафы для размещения оборудования при отсутствии машинного помещения должны быть заперты, а подходы к дверям этих помещений и шкафов - свободны.

На дверях машинного (блочного) помещения должна быть сделана надпись: «Машинное (блочное) помещение. Посторонним вход воспрещен».

Глава 4.8. Требования к помещениям эскалаторов (траволаторов)

4.8.1. Строительные конструкции должны быть рассчитаны на нагрузку от эскалатора. Перекрытия здания, примыкающие к поэтажному эскалатору, должны рассчитываться на нагрузки от монтажных и транспортных средств и узлов эскалатора.

4.8.2. Тоннельные эскалаторы должны устанавливаться в специальных помещениях, размеры которых позволили бы обеспечить доступ к элементам эскалаторов для их осмотра и обслуживания в процессе эксплуатации, а также возможность их монтажа и демонтажа.

При этом должны быть предусмотрены:

- 1) помещение для установки привода (машинное);
- 2) помещение для установки натяжного устройства (натяжная станция);
- 3) проходы вдоль эскалаторов для обслуживания их наклонной части.

4.8.3. Поэтажные эскалаторы не требуют специальных помещений для их установки и проходов между ними.

Конструкция их должна обеспечивать доступ к элементам эскалатора и возможность обслуживания в процессе эксплуатации, монтажа и демонтажа через проемы в лестничном полотне, балюстраде и плитах перекрытий.

4.8.4. Ширина проходов между фундаментами или выступающими частями тоннельного эскалатора и стенами машинного помещения или торцевой стеной натяжной станции устанавливается исходя из условий обеспечения монтажа и демонтажа оборудования, но должна быть не менее 900 мм.

При высоте подъема до 7 м допускается уменьшение ширины прохода в машинном помещении до 600 мм.

Высота машинного помещения и натяжной станции должна устанавливаться из условий свободного размещения оборудования эскалаторов, а также обеспечения монтажа и демонтажа его и должна быть не менее 2400 мм для машинного помещения и 2000 мм для натяжной станции (до балок перекрытия и подвесных путей грузоподъемных механизмов).

4.8.5. Ширина прохода между выступающими частями смежных эскалаторов (их ограждениями), а также ширина боковых проходов у крайних эскалаторов должна быть не менее 500 мм при высоте не менее 1800 мм.

Между натяжными и в отдельных местах между приводными станциями (у главного приводного вала и между фундаментами), а также в боковых проходах на уровне ступеней (при круглом тоннеле) допускается уменьшение ширины

прохода до 400 мм.

4.8.6. Машинное помещение должно иметь запирающиеся двери. Натяжная станция должна иметь люк или дверь с лестницей для удобного и безопасного выхода к нижней гребенке эскалатора.

Крышки или дверь натяжной станции должны запираться изнутри.

4.8.7. Входная лестница в машинное помещение должна иметь в начале и в конце свободные площадки, равные ширине лестницы, но не менее 900 мм. Угол наклона лестницы должен быть не более 45°. Лестница должна иметь перила и плоские горизонтальные ступени высотой не более 200 мм. Металлические ступени должны выполняться из стальных рифленых листов.

4.8.8. Машинное помещение и примыкающая к нему демонтируемая шахта должны быть оборудованы грузоподъемными средствами для монтажа, демонтажа и транспортирования элементов привода.

При невозможности установки стационарных подъемных средств проектам установки эскалатора должна быть предусмотрена возможность монтажа и демонтажа оборудования передвижными грузоподъемными средствами.

4.8.9. Машинное помещение эскалатора должно быть оборудовано приточно-вытяжной вентиляцией.

Установка в машинном помещении каких-либо устройств, не связанных с работой или обслуживанием эскалаторов, не допускается.

4.8.10. В проходах по наклонной части эскалаторного тоннеля должны быть устроены ступени шириной не менее 350 мм и высотой не более 200 мм.

4.8.11. На площадках перед эскалаторами не должно быть никаких сооружений и предметов, затрудняющих проход пассажиров, допускается установка барьеров для направления и перекрытия потоков пассажиров, а также кабины для дежурного у эскалатора.

4.8.12. Расстояние по вертикали от уровня настила ступеней эскалатора (измеряемое от гребня) до потолка галереи, тоннеля или выступающих частей (балок, архитектурных украшений, вывесок, осветительной арматуры и т. п.) должно быть не менее 2300 мм.

Для тубинговых наклонных тоннелей это расстояние, измеряемое у края ступени со стороны, примыкающей к стене тоннеля, может быть сокращено до 2000 мм.

Расстояние от оси поручня до примыкающей отвесной стены, торшеров и других светильников, расположенных на балюстраде, должно быть не менее 220 мм, а до облицовки тубингового тоннеля на уровне балюстрады не менее 300 мм.

В зоне, ограниченной указанными в настоящей статье размерами, не должно быть выступающих частей.

Если расстояние от оси поручня поэтажного эскалатора до проема в перекрытии или до оси поручня смежного эскалатора (при встречном их расположении) менее 500 мм, то в зоне пересечения поручня с перекрытием или с нижней кромкой смежного эскалатора должен быть предусмотрен предохранительный щиток. Отбойная кромка щитка должна быть гладкой, скругленной и иметь высоту по вертикали не менее 250 мм.

4.8.13. Освещенность наружных частей эскалатора, машинного помещения, натяжной станции и проходов тоннельных эскалаторов должна отвечать в метрополитенах требованиям СНиП 32-02-2003, а поэтажных эскалаторов - СНиП 23-05-2010.

Сеть освещения должна иметь питание, независимое от сети питания электропривода.

4.8.14. В машинном помещении, наклонном ходе и натяжной станции тоннельных эскалаторов, а также в верхней и нижней частях поэтажных эскалаторов должны быть установлены штепсельные розетки для питания переносных ламп от сети напряжением 12 В.

По наклонному ходу штепсельные розетки должны устанавливаться на расстоянии не более 20 м друг от друга.

Для подключения переносного электрооборудования (сварочные аппараты, электроинструмент) в машинном помещении и натяжной станции должны быть предусмотрены пункты электропитания.

V. Монтаж, наладка, ремонт, техническое обслуживание, реконструкция, модернизация ПС

Глава 5.1. Выбор оборудования

5.1.1. Монтаж, наладка, ремонт, техническое обслуживание, реконструкция, модернизация ПС, приемка после выполнения указанных работ, измерение качества движения ПС, дистанционное управление сигнализацией ПС должны выполняться по указаниям, приведенным в руководстве (инструкции) по эксплуатации данного ПС, в соответствии с требованиями действующих нормативных документов и Государственных стандартов, с учетом требований изложенных в настоящих Правилах.

5.1.2. Выбор оборудования для безопасного выполнения работ на ПС должен соответствовать требованиям главы 2 раздела II настоящих Правил, конкретному монтируемому ПС, составу работ, предусмотренному руководством (инструкцией) по эксплуатации ПС, а также иным эксплуатационным документам ПС или разработанному технологическому

регламенту на монтаж (демонтаж) в случае отсутствия такового в руководстве (инструкции) по эксплуатации ПС.

5.1.3. Оснастка и вспомогательные механизмы, используемые при выполнении монтажа ПС, до начала работы должны быть осмотрены и соответствовать их эксплуатационным документам.

5.1.4. Набор инструментов и приборов, необходимых для монтажа ограничителей, указателей и регистраторов параметров, определяют работники, выполняющие их монтаж, они же несут ответственность за качество выполненных работ.

5.1.5. Монтаж ограничителей, указателей и регистраторов параметров на уже изготовленных и находящихся в эксплуатации ПС должен выполняться работниками специализированных организаций в соответствии с требованиями, установленными разработчиками или изготовителями указанных приборов, а также с учетом конструктивных особенностей и назначения ПС.

Глава 5.2. Организация и планирование работ

5.2.1. Организации и их работники, выполняющие работы по монтажу, наладке, ремонту, техническому обслуживанию, реконструкции, модернизации ПС, должны соответствовать требованиям, изложенным в разделе II настоящих Правил.

5.2.2. Перед выполнением работ все работники, выполняющие работы по монтажу (демонтажу) и наладке, должны быть ознакомлены с рабочими процедурами (характеристикой работ), должностными и производственными инструкциями.

5.2.3. Работники, выполняющие работы по монтажу (демонтажу), должны быть ознакомлены с руководством (инструкцией) по монтажу, регламентирующим порядок операций, а также технологическим регламентом ППР или ТК на монтаж (при наличии) и дополнительными требованиями промышленной безопасности всего комплекса работ, связанных с монтажом (демонтажем) либо наладкой конкретного ПС.

5.2.4. Монтируемое ПС должно соответствовать параметрам, указанным в эксплуатационной документации (руководстве (инструкции) по эксплуатации), а также требованиям настоящего раздела.

5.2.5. Для обеспечения электробезопасности на монтажной площадке и при выполнении наладочных работ необходимо:

1) ограждать токоведущие части электроустановок, а также места присоединения проводов к машинам, трансформаторам и другим приемникам электрической энергии;

2) проводить монтаж временных электрических сетей только аттестованным электромонтерам и в строгом соответствии с технологическим регламентом на монтаж (при наличии);

3) допускать монтажные, наладочные и ремонтные работы на токоведущих частях при напряжении более 42 В только при снятом напряжении, вывешивать предупредительные таблички на устройства, подающие напряжение.

Необходимость предварительного выполнения работ по заземлению определяется в соответствии с требованиями по электробезопасности.

5.2.6. Монтаж ПС производится в технологической последовательности, указанной в руководстве (инструкции) по эксплуатации, представляемой изготовителем ПС и в действующих Государственных стандартах.

5.2.7. Наладка ПС осуществляется согласно руководству по наладке изготовителя и действующих Государственных стандартов.

5.2.8. Приемка лифтов после монтажа осуществляется согласно ГОСТ 22845-2018 Лифты. Лифты электрические. Монтаж и пусконаладочные работы. Правила организации и производства работ, контроль выполнения и требования к результатам работ и ГОСТ 34377-2018 Лифты. Лифты гидравлические. Монтаж и пусконаладочные работы. Правила организации и производства работ, контроль выполнения и требования к результатам работ.

5.2.9. Лифты вводятся в эксплуатацию в соответствии с ГОСТ Р 55969-2014 Лифты. Ввод в эксплуатацию. Общие требования.

5.2.10. При проведении монтажных (демонтажных) и наладочных работ должны соблюдаться следующие организационные требования:

1) на монтажной площадке не должны находиться посторонние работники, не принимающие участия в монтажных (демонтажных) или наладочных операциях.

2) в процессе монтажа при работе на высоте работники должны находиться на ранее установленных и надежно закрепленных средствах подмащивания и в местах, определенных инструкциями по монтажу;

3) для перехода персонала и специалистов по полностью смонтированным элементам металлоконструкций ПС необходимо пользоваться

предусмотренными для этих целей лестницами, переходными площадками и трапами с перилами.

подъем и передвижение работников по раскосам или иным элементам металлоконструкций ПС, не предназначенным для этих целей руководством (инструкцией) по эксплуатации ПС, а также спуск вниз по канатам ПС запрещаются;

4) управление ПС в период монтажа должно проводиться только с места, указанного в эксплуатационной документации (либо с выносного пульта).

5.2.11. Для проведения работ по модернизации лифт должен быть выведен из эксплуатации с оформлением акта согласно ГОСТ Р 55965-2014 Лифты. Общие требования к модернизации находящихся в эксплуатации лифтов.

Глава 5.3. Сборка и соединение сборочных единиц

5.3.1. Сборку и соединение отдельных сборочных единиц ПС выполняют согласно требованиям руководства (инструкции) по эксплуатации и другой эксплуатационной документации ПС.

Перед проведением монтажа ПС должен быть проведен осмотр металлических конструкций (несущих и вспомогательных), оборудования ПС, крепежных изделий (диаметр, класс прочности) с целью оценки их состояния и комплектности. По результатам осмотра составляется акт.

5.3.2. Крупногабаритные сборочные единицы ПС укладывают на место последующего монтажа с применением грузоподъемных механизмов, при этом положение стыкуемых элементов по высоте регулируют в соответствии с требованиями руководства (инструкции) по эксплуатации ПС.

Фактическая несоосность (непараллельность) стыкуемых сборочных единиц не должна превышать величин соответствующих допусков, приведенных в руководстве (инструкции) по эксплуатации ПС.

5.3.3. До соединения отдельных сборочных единиц ПС необходимо убедиться, что их положение устойчиво и последующие операции сборки не приведут к их сползанию, падению и травмированию работника.

5.3.4. Сварку отдельных элементов при монтаже ПС, если она предусмотрена технологией проведения работ, выполняют согласно указаниям руководства (инструкции) по эксплуатации ПС.

При отсутствии в руководстве (инструкции) по эксплуатации (монтажу) ПС требований к объемам и методам контроля качества сварных соединений их следует назначать согласно указаниям пунктов 6.2.1 – 6.2.14 настоящих Правил.

5.3.5. По завершении работ, связанных с монтажом металлоконструкций ПС, выполняется запасовка грузовых канатов, наладка тормозов, ограничителей, указателей и регистраторов параметров (глава 4 раздел VI настоящих Правил). По окончании указанных работ осуществляется наладка системы управления ПС в целом.

Для ПС, имеющих электро-, пневмо- или гидравлический привод, выполняют комплекс монтажных и наладочных работ, необходимых для обеспечения работоспособности и требований безопасности указанных устройств, приведенный в эксплуатационных документах ПС и этих устройств.

Глава 5.4. Требования к монтажу и наладке указателей, ограничителей и регистраторов

5.4.1. Монтаж и наладка регистраторов, ограничителей и указателей осуществляются их разработчиками, изготовителями, изготовителями ПС, а также специализированными организациями.

5.4.2. Монтаж и наладка регистраторов, ограничителей и указателей в составе ПС должны выполняться в соответствии с их эксплуатационными документами, а также эксплуатационными документами ПС. При отсутствии в эксплуатационных документах необходимых указаний монтаж следует проводить по проекту разработчика или изготовителя регистраторов, ограничителей и указателей ПС либо по проекту, разработанному специализированной организацией, при этом установка указанных устройств (приборов) не должна влиять на прочностные и функциональные показатели ПС. Технологический процесс монтажа и наладка ограничителя, указателя или регистратора должны быть разработаны с учетом того, что любой отказ (поломка) любой составной части регистратора, ограничителя или указателя в процессе эксплуатации не должен приводить к аварии ПС, в том числе к падению ПС, его частей и/или груза.

Ответственность за нарушение требований по монтажу и наладке несет организация, смонтировавшая ограничитель, указатель или регистратор на ПС.

5.4.3. Ограничители, указатели и регистраторы, а также их составные части должны устанавливаться в доступных для осмотра и обслуживания местах, защищенных от внешних воздействий

5.4.4. После монтажа или реконструкции ограничителя, указателя или регистратора проводятся наладка и проверка его работоспособности с подтверждением соответствия его характеристик паспортным данным.

Проверку проводит комиссия с участием представителей организации, выполнившей указанные работы, и эксплуатирующей организации. Результаты работы оформляются актом, который утверждает эксплуатирующая организация.

5.4.5. При перестановке ограничителя или указателя со встроенным регистратором либо автономного регистратора на другое ПС должно быть осуществлено обновление информации такого регистратора.

При перестановке (замене) ограничителя или указателя со встроенным регистратором либо автономного регистратора оформляется акт с внесением данных по ранее наработанным параметрам ПС на день оформления акта.

Данный акт должен храниться вместе с паспортом ПС.

5.4.6. Отметки о монтаже и наладке ограничителя, указателя и регистратора должны быть внесены в паспорт ПС либо в паспорт ограничителя, указателя или регистратора, являющийся неотъемлемой частью паспорта ПС, с приложением акта выполненных работ.

5.4.7. После монтажа, наладки, реконструкции или модернизации регистратора, ограничителя и указателя они должны быть опломбированы (установлена защита от несанкционированного доступа) в соответствии с указаниями эксплуатационной документации организацией, выполнившей эти работы. Опломбирование концевых выключателей электромеханического типа, применяемых в ограничителях рабочих движений и блокировках, не требуется.

5.4.8. Ответственность за работоспособность ограничителя, указателя и регистратора в процессе их эксплуатации на ПС (после оформления акта о завершении монтажа) несет эксплуатирующая организация.

Глава 5.5. Требования к монтажу и наладке систем диспетчерского контроля

5.5.1. Монтаж и наладка системы диспетчерского контроля ПС осуществляются по эксплуатационной документации на ПС и документации изготовителя системы дистанционного управления. При отсутствии документации изготовителя системы дистанционного управления допускается производить монтаж и наладку систем по документации, разработанной специализированной организацией.

Документация, используемая при монтаже и наладке системы диспетчерского контроля ПС, должна быть приложена к паспорту ПС.

Системы диспетчерского контроля лифтов должны соответствовать требованиям ГОСТ 34441-2018 Лифты. Диспетчерский контроль. Общие технические требования.

5.5.2. Монтаж и наладка системы диспетчерского контроля ПС должны быть выполнены с учетом того, что любой отказ (поломка) любой составной части системы диспетчерского контроля не должен приводить к аварии ПС.

5.5.3. По окончании монтажа и наладки системы диспетчерского контроля должна быть проведена проверка всех команд управления и аварийной защиты при работе ПС в режиме диспетчерского контроля в соответствии с инструкцией изготовителя системы диспетчерского контроля с участием представителей эксплуатирующей организации и организации, производившей монтаж системы диспетчерского контроля.

5.5.4. Обслуживание систем диспетчерского управления при эксплуатации ПС следует выполнять согласно инструкции, разработанной изготовителем системы диспетчерского управления ПС.

Глава 5.6. Контроль качества. Требования к итоговой документации

5.6.1. Конструкторская документация, используемая при реконструкции или модернизации ПС, а также итоговая документация по результатам выполненных работ должна включать ремонтные рабочие чертежи и, при необходимости, описание последовательности работ и выполнения ответственных операций.

Кроме того, конструкторская документация должна содержать требования, показатели и нормы, которым должны отвечать составные части и ПС в целом, после реконструкции, модернизации или ремонта, требования безопасности, порядок приемки составных частей и готового изделия.

5.6.2. Организация, выполняющая реконструкцию ПС, должна выполнять указанные работы по разработанным техническим условиям, согласованным с Гортехнадзором ДНР.

5.6.3. Контроль соблюдения специализированной организацией требований ТУ, ремонтных чертежей и технологии производства ремонтных работ должен осуществляться службой отдела технического контроля (далее - ОТК) специализированной организации, выполняющей ремонтные работы.

5.6.4. По завершении выполнения ремонта, реконструкции или модернизации ПС специализированная организация обязана сделать в паспорте ПС запись, отражающую характер проведенной работы, и предоставить сведения (копии сертификатов) о примененных материалах.

Если эти данные невозможно отразить в паспорте ПС, оформляется новый паспорт, форма которого должна соответствовать требованиям настоящих правил. В этом случае к новому паспорту ПС добавляется как приложение предшествующий паспорт.

Документы, подтверждающие качество примененных материалов и сварки, хранятся в специализированной организации, выполнявшей работы, а их копии – в паспорте ПС на протяжении всего срока службы изделия.

Сведения о ремонтах ПС, предусмотренных системой планово-

предупредительных ремонтов, записываются в журнал технических обслуживаний и ремонтов.

5.6.5. Организация, некачественно выполнившая монтаж, наладку, техническое обслуживание, ремонт, модернизацию, реконструкцию, ПС несет ответственность в соответствии с действующим законодательством.

VI. Эксплуатация ПС на ОПО

Глава 6.1. Разрешение на пуск в работу ПС

6.1.1. ПС, перечисленные в пункте 1.1.3 настоящих Правил, могут быть допущены в эксплуатацию после получения разрешения на пуск в работу, в случаях:

- 1) регистрации ПС;
- 2) смены организации эксплуатирующей ПС;
- 3) ремонта, несущих элементов и узлов металлоконструкций с применением сварки;
- 4) монтажа, вызванного установкой ПС на новом месте;
- 5) реконструкции ПС;
- 6) истечения срока службы ПС (нормативного срока эксплуатации);
- 7) возникновения с ПС аварии или инцидента;
- 8) капитального ремонта или модернизации.
- 9) перерыва в эксплуатации более 12 месяцев;
- 10) замена канатов или устройств и приборов безопасности;

6.1.2. Разрешение на пуск в работу в случаях указанных в пункте 6.1.1 (кроме подпунктов 9, 10), ПС подлежащих регистрации в Гортехнадзоре ДНР, выдается должностным лицом соответствующего структурного подразделения Гортехнадзора ДНР на основании положительных выводов комиссии по вводу ПС в эксплуатацию.

6.1.3. Разрешение на пуск ПС в работу, в случаях указанных в пункте 6.1.1 (за исключением случаев указанных в пункте 6.1.2), выдается специалистом,

ответственным за осуществление производственного контроля при эксплуатации ПС на основании положительных выводов комиссии по вводу ПС в эксплуатацию.

6.1.4. Эксплуатирующая организация организует и обеспечивает работу комиссии по вводу ПС в эксплуатацию в следующем составе:

1) председателя комиссии - специалист, ответственный за осуществление производственного контроля при эксплуатации ПС;

2) членов комиссии - специалист, ответственный за содержание ПС в работоспособном состоянии;

3) уполномоченные представители экспертных организаций: эксперты в области промышленной безопасности;

4) уполномоченные представители специализированных организаций (если осуществлялся ремонт, монтаж, реконструкция, модернизация);

5) должностное лицо Гортехнадзора ДНР (кроме случаев указанных в пункте 6.1.3).

6.1.5. Эксплуатирующая организация не менее чем за 15 дней согласовывает с соответствующим структурным подразделением Гортехнадзора ДНР дату работы комиссии по вводу ПС в эксплуатацию и письменно уведомляет об этом организации, представители которых включены в состав комиссии.

6.1.6. При работе указанной комиссии устанавливается возможность дальнейшей эксплуатации ПС (проверяется выполнение требований эксплуатационной и ремонтной документации, соблюдение требований промышленной безопасности и настоящих Правил, работоспособность оборудования и устройств безопасности ПС, проводится техническое освидетельствование ПС и соответствующие испытания, предусмотренные настоящими Правилами).

6.1.7. До ввода ПС в эксплуатацию комиссией рассматривается следующий комплект документов:

1) паспорт ПС (в случае его утраты - дубликат);

2) сертификаты (декларации) соответствия;

3) руководство (инструкция) по эксплуатации ПС (в случае утраты - дубликат);

4) акт выполнения монтажных работ в соответствии с эксплуатационной документацией;

5) заключение экспертизы промышленной безопасности в случаях предусмотренных настоящими Правилами;

6) Паспорт, руководство (инструкции) по эксплуатации ПС должны быть изготовлены заводом - изготовителем ПС либо их дубликаты специализированной (экспертной) организацией, имеющей лицензию на право проведения экспертизы промышленной безопасности ПС, при этом экспертная организация подготавливает дубликаты паспорта и инструкции по эксплуатации на основании проведенной экспертизы промышленной безопасности до начала эксплуатации ПС на ОПО.

6.1.8. Сведения о работе комиссии, информация о проверке выполнения требований эксплуатационной и ремонтной документации, соблюдения требований промышленной безопасности и настоящих Правил, результаты проверки работоспособности, а так же проведенных испытаниях ПС отражаются в акте работе комиссии по вводу ПС в эксплуатацию, который хранится вместе с паспортом ПС.

6.1.9. В случае получения отрицательных выводов работы указанной комиссии, эксплуатация ПС запрещается. После устранения выявленных нарушений, работа комиссии организовывается повторно в установленном порядке.

6.1.10. В случае неявки должностного лица Гортехнадзора ДНР в согласованный срок, эксплуатирующей организации предоставляется право провести работу комиссии без его участия.

6.1.11. В случае указанном в пункте 10 настоящей главы, для получения разрешения на пуск ПС в работу, в соответствующее структурное подразделение Гортехнадзора ДНР предоставляется:

1) сопроводительное письмо;

2) паспорт ПС;

3) заключение экспертизы промышленной безопасности в случаях предусмотренных настоящими Правилами;

4) заверенная в установленном порядке копия акта работы комиссии по вводу ПС в эксплуатацию.

Разрешение на пуск ПС в работу оформляется соответствующей записью в паспорте ПС лицом, выдавшим это разрешение.

Глава 6.2. Регистрация ПС

6.2.1. ОПО, на которых применяются ПС, должны быть зарегистрированы в соответствии с Законом Донецкой Народной Республики «О промышленной безопасности опасных производственных объектов» и Порядком регистрации и ведения государственного реестра опасных производственных объектов, утвержденным Постановлением Совета Министров ДНР от 10 марта 2017 г. № 3-11.

6.2.2. Регистрации в Государственном реестре опасных производственных объектов подлежат только те ОПО, где применяются ПС, на которые распространяется требование, указанное в пункте 6.2.3 настоящих Правил.

6.2.3. ПС перечисленные в пункте 1.1.3 настоящих Правил, за исключением ПС, перечисленных в пункте 6.2.5, подлежат регистрации в Гортехнадзоре ДНР.

Эксплуатирующая организация, у которой в собственности, аренде, лизинге, временном управлении или иной форме законного пользования находятся указанные ПС, обязана их зарегистрировать до пуска в работу.

6.2.4. ПС подлежат снятию с регистрации (перерегистрации) в Гортехнадзоре ДНР, в следующих случаях:

- 1) при списании и утилизации;
- 2) при смене эксплуатирующей организации;
- 3) после реконструкции;
- 4) ремонта или модернизации, если был составлен новый паспорт;
- 5) монтажа, вызванного установкой ПС на новом месте.

Снятие с регистрации (перерегистрация) осуществляется по письменному заявлению эксплуатирующей организации с записью в паспорте о причинах снятия с регистрации.

6.2.5. Не подлежат регистрации в Гортехнадзоре ДНР, следующие ПС:

1) лифты малые грузовые;

2) строительные подъемники, предназначенные только для подъема грузов без проводника.

6.2.6. Для регистрации ПС эксплуатирующая организация, подает в соответствующее структурное подразделение Гортехнадзора ДНР письменное заявление и паспорт ПС. В заявлении должны быть указаны сведения об эксплуатирующей организации и паспортные данные ПС, наличие ответственных работников и обученного персонала для обслуживания и ремонта ПС.

6.2.7. В случае регистрации ПС, находящегося в эксплуатации без привлечения наемного труда, заявление заполняется аналогично и указывается наличие договора со специализированной организацией на обслуживание, техническое обслуживание, ремонты, диспетчеризацию.

6.2.8. В заявлении указываются сведения о наличии у организаций, выполнивших монтажные, наладочные и электроизмерительные работы, соответствующих разрешений Гортехнадзора ДНР на выполнение этих работ.

6.2.9. В случае регистрации ПС, у которых истек срок службы или превышено количество циклов нагрузки, установленных производителем ПС, также прилагается заключение экспертизы промышленной безопасности, проведенной в соответствии с требованиями Порядка проведения экспертизы промышленной безопасности и требования к оформлению её заключения, утвержденным приказом Гортехнадзора ДНР от 18 июля 2016 г. № 330, зарегистрированным в Министерстве юстиции Донецкой Народной Республики 03 августа 2016 года под № 1445.

6.2.10. На регистрацию ПС подается паспорт изготовителя или его дубликат, выданный изготовителем форма (Приложение 7). В случае регистрации ПС, которые находились в эксплуатации, может подаваться паспорт, составленный экспертной организацией.

Если паспорт составляется не изготовителем, к нему прилагаются:

1) заключение о соответствии ПС и их отдельных элементов расчетной грузоподъемности, оставленное на основании расчета или анализа и сравнения несущих элементов с такими же элементами другого ПС такой же модели;

2) заключение о состоянии металлоконструкций и качестве сварных или клепаных соединений.

6.2.11. В случае регистрации ПС, подвергнутых реконструкции, подается новый паспорт или старый паспорт с изменениями. К паспорту прилагается такая документация:

1) справка о характере реконструкции, подписанная ответственным лицом организации, которая разработала техническую документацию на реконструкцию;

2) чертежи общего вида с основными габаритными размерами, если они изменились, и новыми техническими характеристиками;

3) принципиальная электрическая, гидравлическая и пневматическая схемы в случае их изменения;

4) кинематические схемы механизмов и схемы запасовки канатов при их изменении;

5) копии документов (или выписки из них) о качестве металла, который использовался при реконструкции;

6) сведения о присадочном материале (результаты испытания наплавленного металла или копии документов (или выписки из них) о качестве электродов);

7) сведения о результатах контроля качества сварки металлоконструкции.

6.2.12. На регистрацию лифтов, кроме заявления и паспорта, подается акт технической готовности лифта в соответствии с действующими стандартами.

Акт технической готовности лифта составляется организацией, смонтировавшей лифт или выполнившей его замену, реконструкцию или модернизацию, и вкладывается в паспорт лифта вместе с такой документацией, как:

1) протокол проверки цепи между нулевым проводом ввода и зануленными элементами электрооборудования;

2) протокол проверки состояния и сопротивления заземления электрооборудования;

3) протокол проверки состояния изоляции электрооборудования и электрических сетей лифта;

4) протокол измерения полного сопротивления петли "фаза-нуль";

5) акт на скрытые работы (перекрытия, установка закладных деталей и т.п.);

6) акт готовности строительной части лифта (Приложение 8).

6.2.13. В случае установки двух или более лифтов в одном машинном помещении в монтажном (установочном) чертеже каждого лифта должны быть изображены общее машинное помещение с указанием расположения оборудования всех лифтов, отражаться нумерация и указываться расстояние между элементами оборудования лифтов, а при размещении лифтового оборудования в одной общей шахте, не разделённой по всей высоте перегородкой, в установочном чертеже каждого лифта должна быть изображена общая шахта, отражаться нумерация и указываться расстояния между элементами оборудования смежных лифтов.

6.2.14. На регистрацию эскалаторов (траволаторов), кроме заявления и паспорта, подается:

1) акт приемки комиссией, который должен подтверждать, что эскалатор (траволатор) выполнен и установлен в соответствии с настоящими Правилами и проектом и находится в исправном состоянии;

2) чертежи установки эскалатора (траволатора) или группы (блока) эскалаторов (траволаторов) с указанием размеров, регламентированных настоящими Правилами;

3) принципиальная схема управления электродвигателями.

6.2.15. ПС, не подлежащие регистрации в Гортехнадзоре ДНР снабжаются индивидуальным номером и под этим номером учитываются в журнале учета предприятия или подразделения

Глава 6.3. Техническое освидетельствование ПС

6.3.1. ПС, перечисленные в пункте 1.1.3 настоящих Правил, подлежат техническому освидетельствованию: первичному, периодическому, а так же внеочередным техническим освидетельствованиям в случаях предусмотренных настоящими Правилами. Объем работ, порядок и периодичность проведения технических освидетельствований определяются руководством (инструкцией) по эксплуатации ПС и (или) настоящими Правилами. Аналогичный объем работ выполняется и при внеочередных технических освидетельствованиях в случаях, установленных настоящими Правилами.

При отсутствии в руководстве (инструкции) по эксплуатации ПС указаний по проведению технического освидетельствования техническое

освидетельствование ПС проводится согласно настоящим Правилам.

Техническое освидетельствование ПС, в случаях предусматривающих необходимость получения разрешения на пуск в работу согласно требованиям главы 1 раздела VI настоящих Правил, проводится во время работы комиссии по вводу ПС в эксплуатацию.

6.3.2. ПС должны подвергаться первичному (полному) техническому освидетельствованию до их пуска в работу.

6.3.3. ПС должны подвергаться в течение всего срока службы (продленного срока эксплуатации) периодическому техническому освидетельствованию:

1) лифты не реже одного раза в 24 месяца в течение установленного срока службы, если иное не установлено эксплуатационными документами изготовителя, а после истечения установленного срока службы лифта, в период продленного срока эксплуатации, подлежат периодическому техническому освидетельствованию не реже одного раза в 12 месяцев;

2) эскалаторы не реже одного раза в 12 месяцев;

3) строительные подъемники не реже одного раза в 12 месяцев частичному техническому освидетельствованию, а так же не реже одного раза в 4 года полному техническому освидетельствованию.

6.3.4. Внеочередное полное техническое освидетельствование ПС должно проводиться после:

1) монтажа, вызванного установкой ПС на новом месте;

2) ремонта, реконструкции или модернизации ПС;

3) истечения срока службы ПС (нормативного срока эксплуатации);

4) возникновения с ПС аварии или инцидента;

5) перерыва в эксплуатации более 12 месяцев.

При проведении внеочередного технического освидетельствования в паспорте указывается причина его проведения.

6.3.5. Техническое освидетельствование ПС должно проводиться специалистами специализированной или экспертной организациями, которые получили разрешение Гортехнадзора ДНР и отвечают требованиям Норм и

правил в области промышленной безопасности и охраны труда «Обязательные требования к экспертным и специализированным организациям», утвержденных приказом Гортехнадзора ДНР от 13 октября 2016 № 460, зарегистрированных в Министерстве юстиции Донецкой Народной Республики 31 октября 2016 года под №1684. в соответствии с требованиями Порядка проведения осмотра, испытания и экспертного обследования (технического диагностирования) технических устройств, применяемых на опасном производственном объекте», утвержденным приказом Гортехнадзора ДНР от 06 июля 2016 № 313, зарегистрированных в Министерстве юстиции Донецкой Народной Республики 20 июля 2017 года под № 2114.

6.3.6. Положительным результатом технического освидетельствования является следующее:

- 1) ПС и его установка на месте эксплуатации соответствуют требованиям эксплуатационной документации и настоящих Правил;
- 2) ПС находится в состоянии, обеспечивающем его безопасную работу.

6.3.7. Техническое освидетельствование ПС проводят в несколько этапов:

- 1) изучение эксплуатационных, конструкторских (проектных) и ремонтных документов (при наличии);
- 2) анализ условий и режимов эксплуатации;
- 3) проведение визуального осмотра;
- 4) проведение испытаний, неразрушающего контроля, если это предусмотрено нормативными правовыми актами, организационно-методическими или эксплуатационными документами;
- 5) оценка технического состояния;
- 6) определение условий и срока дальнейшей эксплуатации.

6.3.8. Первичное (полное) техническое освидетельствование лифтов проводят после установки лифта перед вводом его в эксплуатацию.

Во время проведения полного технического освидетельствования лифт должен подлежать визуальному осмотру, проверкам и динамическому испытанию.

Испытания лифта проводят в соответствии с требованиями инструкции изготовителя лифта, если таковая имеется. При ее отсутствии - в объеме требований настоящих Правил.

6.3.9. При визуальном осмотре лифта должно быть проверено:

- 1) состояние оборудования и его креплений, канатов, цепей, электропроводки, ограждения шахты, ограждения машинного и блочного помещений, а также расстояния и размеры, регламентированные настоящими Правилами;
- 2) наличие и состояние заводских табличек и графических символов;
- 3) наличие и состояние технической документации;
- 4) наличие разрешения на эксплуатацию (техническое обслуживание) и ремонт лифтов;
- 5) соответствие установки лифта установочному чертежу и наличие в нем и в принципиальной электрической схеме записей ответственного лица о соответствии выполненных монтажных работ чертежам. Записи должны быть подписаны ответственным лицом.

6.3.10. При проверке лифта с пустой кабиной должна быть проконтролирована работа:

- 1) лебедки;
- 2) дверей кабины и шахты;
- 3) устройств безопасности, кроме тех, которые проверяются при динамическом испытании лифта;
- 4) системы управления;
- 5) сигнализации и освещения;
- 6) гидропривода (течь и давление рабочей жидкости) в гидравлическом лифте.

Внешним осмотром проверяется состояние купе кабины. Кроме того, у лифта, оборудованного лебедкой с канатотяговым шкивом, проверяется невозможность подъема противовеса при неподвижной кабине.

6.3.11. При динамическом испытании лифта должны быть проверены: прочность механизмов лифта, его кабины, подвесок, канатов (цепей) и их крепления, а также действие тормоза.

У лифта, оборудованного лебедкой с канатотяговым шкивом, дополнительно проверяется отсутствие скольжения канатов в канавках шкива.

При испытании гидравлического лифта проверяется прочность и герметичность гидроцилиндра и трубопроводов, прочность конструкций и правильность настройки предохранительного клапана и его срабатывания.

А также должно быть проверено, что кабина с номинальной нагрузкой, установленная на верхнем этаже, не опускается более чем на 10 мм вниз за 10 мин.

6.3.12. При испытании лифта с электроприводом постоянного тока или с частотным регулированием, в которых предусмотрено удержание кабины на уровне этажной площадки за счет магнитного поля (крутящего момента) электродвигателя, дополнительно проверяется надежность электрического торможения, т.е. удержания кабины приводом с разомкнутым механическим тормозом в случае наличия в кабине равномерно распределенного на полу груза, масса которого равна грузоподъемности лифта, определенной по фактической полезной площади пола кабины, при расположении кабины на уровне нижней и верхней этажной площадок на протяжении максимального времени, указанного в инструкции изготовителя на каждой из них.

6.3.13. При динамическом испытании лифта проверяются в действии его механизмы, срабатывание ловителей и ограничителя скорости, а также проверяется точность остановки кабины.

Испытание буферов кабины должно проводиться только после монтажа лифта.

Испытания, кроме проверки точности остановки кабины, проводить при наличии в кабине равномерно распределенного на полу груза, масса которого равна грузоподъемности лифта.

Проверка точности остановки кабины должно производиться при движении в обоих направлениях пустой кабины и кабины с грузом, масса которого равна грузоподъемности лифта.

6.3.14. Испытание буферов должно проводиться с номинальной или уменьшенной (указанной изготовителем в инструкции по испытанию лифта) скоростью движения кабины (противовеса), кроме гидравлических буферов, с уменьшенным ходом плунжера.

Испытание гидравлических буферов с уменьшенным ходом плунжера должно производиться со скоростью движения кабины (противовеса) на 15% меньшей скорости, на которую они рассчитаны. В этом случае в паспорте лифта должна быть указана скорость, при которой испытываются буферы.

6.3.15. При испытании буферов должна исключаться возможность действия устройства замедления и точной остановки на нижней и верхней этажных площадках.

Выключение электродвигателя перед посадкой кабины или противовеса на буфер осуществляется концевым выключателем.

6.3.16. Результаты испытаний буфера считаются неудовлетворительными, если:

1) у пружинного буфера при посадке кабины или противовеса на него происходит полное сжатие пружины или ее поломка;

2) у гидравлического буфера происходит заедание плунжера при посадке кабины или противовеса на буфер или при обратном его ходе после снятия кабины (противовеса) с буфера.

6.3.17. Испытываемые ловители должны останавливать и удерживать на направляющих кабину (противовес),двигающуюся вниз с грузом.

Испытание проводится на спуске кабины с необходимым грузом, равномерно распределенным на полу кабины, при работе привода в таких условиях:

1) ловители мгновенного действия или мгновенного действия с буферным эффектом - кабина должна быть с номинальной нагрузкой и двигаться с номинальной скоростью.

2) ловители постепенного действия - кабина должна быть нагружена на 125% от номинальной нагрузки у лифтов с жестким приводом и номинальной нагрузкой у гидравлических лифтов и двигаться вниз с номинальной скоростью или меньшей.

6.3.18. Ловители, приводимые в действие от ограничителя скорости, испытываются без обрыва и имитации обрыва тяговых канатов (цепей).

6.3.19. Ловители, которые приводятся в действие устройством, срабатывающим от обрыва или ослабления всех тяговых канатов (цепей), испытываются от действия этого устройства.

Кабина (противовес) должна располагаться в нижней части шахты, а путь, который проходит кабина (противовес) с момента начала падения до посадки ее на ловители, должен быть не более 100 мм.

При неисправности ловителей должно быть невозможным падение кабины (противовеса) на расстояние более 200 мм за счет использования любых устройств, установленных в шахте на период испытания.

6.3.20. Ловители, которые приводятся в действие от ограничителя скорости и от устройства, срабатывающего от обрыва или ослабления всех тяговых канатов (цепей), должны испытываться независимо от каждого из приводных

устройств.

6.3.21. После проведения испытаний необходимо убедиться, что не произошло никаких неблагоприятных изменений, которые могут влиять на нормальную работу лифта. Если нужно, могут быть заменены трущиеся компоненты. Визуальная проверка считается достаточной.

6.3.22. Ограничитель скорости должен быть испытан на срабатывание, а также на его способность приводить в действие ловители при пребывании каната ограничителя скорости на рабочем шкиве.

6.3.23. Если у лифта самостоятельного пользования полезная площадь пола кабины превышает площадь, указанную в таблице 1 Приложения 3 для его грузоподъемности, кроме проверок и испытаний, изложенных в этом подразделении, должна быть проверена невозможности введения в действие лифта из кабины или с этажной площадки при загрузке кабины массой, превышающей на 10% грузоподъемность лифта.

6.3.24. Допускается испытание лифта проводить по другой методике, согласованной с Гортехнадзором ДНР.

6.3.25. При периодическом техническом освидетельствовании лифт должен подлежать визуальному осмотру, проверкам в объеме требований пункта 6.3.8, кроме проверок, регламентированных пунктом 4.6.25 настоящих Правил, расстояний и размеров, которые не меняются в процессе эксплуатации лифта, а также акта на скрытые работы.

Проверки сопротивления изоляции должны быть проведены после окончания работ по подготовке электрооборудования к техническому освидетельствованию.

Проверки срабатывания ловителей лифта проводят с не загруженной кабиной и на уменьшенной скорости, если это возможно осуществить. При этом должны быть проведены проверки, указанные в пункте 9 настоящей главы.

6.3.26. В состав работ по проведению внеочередного технического освидетельствования лифта входят такие же проверки и испытания, как при проведении первичного технического освидетельствования, за исключением пунктов 6.3.13-6.3.15 настоящих Правил.

6.3.27. Если при проведении ремонта были заменены:

- 1) тяговые канаты (цепи);
- 2) канатотяговый шкив;

3) лебедка;

4) уплотнители гидроцилиндра, полностью или частично трубопроводы гидравлического лифта;

5) ловители, ограничитель скорости, буфер, НКУ;

6) электрическая схема;

7) электропроводка силовой цепи или цепи управления;

8) выключатели безопасности;

9) автоматические замки дверей шахты, то при проведении внеочередного технического освидетельствования после ремонта вновь установленные элементы должны подлежать визуальному осмотру для определения их состояния, проверки на функционирование, а в случаях, указанных в пункте 6.3.27, - испытанию.

6.3.28. Испытанию подлежат следующие элементы лифта при их замене:

1) тяговые канаты (цепи);

2) лебедка;

3) канатотяговый шкив;

4) ловители;

5) гидравлический буфер;

6) ограничитель скорости;

7) уплотнение гидроцилиндра, трубопроводы, устройство остановки кабины в гидравлическом лифте.

Испытанию подлежит также лебедка после ее капитального ремонта.

Объем испытаний и методика их проведения должны быть такими же, как и при испытаниях указанных элементов при проведении полного технического освидетельствования.

6.3.29. Испытание строительного подъемника проводится согласно руководству изготовителя подъемника о порядке его проведения, если таковое

имеется. При отсутствии - в объеме настоящих Правил.

Статическое испытание проводится грузом, превышающим грузоподъемность на:

- 1) 50% - грузового подъемника;
- 2) 100% - подъемника с проводником.

Кабина с равномерно распределенным грузом на полу удерживается на уровне нижней загрузочной площадки на протяжении 10 минут.

При проведении динамического испытания подъемника проверяются в действии его механизмы, срабатывания ограничителя скорости и ловителей. Испытание проводится при наличии в кабине равномерно распределенного на полу груза, масса которого превышает грузоподъемность подъемника на 10%.

6.3.30. Освидетельствование эскалаторов (траволаторов) проводится в объеме предусмотренном заводом-изготовителем.

6.3.31. Проверка сопротивления изоляции и состояние элементов заземления электрооборудования должна проводиться не реже одного раза в 12 месяцев, а полного сопротивления петли «фаза-нуль» не реже одного раза в 3 года.

6.3.32. Результаты технического освидетельствования ПС записываются в его паспорт экспертом, проводившим освидетельствование, с указанием проведенных работ, их результатов, разрешенных параметров эксплуатации и сроков следующего освидетельствования, скрепляя запись подписью и личным штампом. При освидетельствовании вновь смонтированного ПС запись в паспорте должна подтверждать, что ПС смонтировано и установлено в соответствии с руководством по эксплуатации, с настоящими Правилами и выдержало испытания.

Записью в паспорте действующего ПС, подвергнутого техническому освидетельствованию, должно подтверждаться, что ПС отвечает требованиям настоящих Правил, находится в работоспособном состоянии и выдержало испытания.

Глава 6.4. Организация безопасной эксплуатации ПС в составе ОПО

6.4.1. Производственный контроль за безопасной эксплуатацией ПС в составе ОПО должен осуществляться в соответствии с Правилами организации и осуществления производственного контроля за соблюдением требований промышленной безопасности на опасных производственных объектах, утвержденными Постановлением Совета Министров ДНР от 25 июня 2016 года № 8-29.

6.4.2. Эксплуатирующие организации обязаны обеспечить содержание ПС в работоспособном, исправном состоянии и безопасные условия их работы путем организации надлежащего надзора, технического обслуживания, технического освидетельствования и ремонта.

В этих целях должны быть:

1) установлен порядок технических обслуживаний и ремонтов, обеспечивающих содержание ПС в работоспособном состоянии;

2) обеспечен установленный порядок аттестации (специалисты) и допуска к самостоятельной работе (персонал) с выдачей соответствующих удостоверений, в которых указываются виды работ и оборудования, к работам на которых они допущены;

3) разработаны должностные инструкции для специалистов и производственные инструкции для персонала, графики технических обслуживаний и ремонтов, заведены журналы;

4) обеспечено наличие у специалистов настоящих Правил, должностных инструкций и руководящих указаний по безопасной эксплуатации ПС, а у персонала - производственных инструкций;

5) созданы условия неукоснительного выполнения специалистами требований настоящих Правил, должностных инструкций, а персоналом - производственных инструкций.

6.4.3. Численность специалистов эксплуатирующей организации должна определяться с учетом количества и фактических условий эксплуатации ПС, но при этом должна составлять:

1) при эксплуатации до 100 ПС – не менее одного выделенного специалиста, ответственного за осуществление производственного контроля при эксплуатации ПС;

2) при эксплуатации до 300 ПС – не менее двух выделенных специалистов, ответственных за осуществление производственного контроля при эксплуатации ПС;

3) при эксплуатации более 300 ПС – руководитель отдела и не менее двух выделенных специалистов, ответственных за осуществление производственного контроля при эксплуатации ПС.

6.4.4. На время отпуска, командировки, болезни или в других случаях отсутствия ответственных специалистов выполнение их обязанностей возлагается распорядительным актом эксплуатирующей организации на работников, замещающих их по должности, имеющих соответствующую квалификацию, прошедших обучение и аттестацию по настоящим Правилам.

6.4.5. Обучение и проверка знаний настоящих Правил у специалистов, ответственных за осуществление производственного контроля при эксплуатации ПС, специалистов, ответственных за содержание ПС в работоспособном состоянии и специалистов, ответственных за безопасное производство работ проводится перед назначением на должность и периодически один раз в три года, а производственных инструкций персонала в соответствии с распорядительным актом эксплуатирующей организации и проводится ее комиссией.

6.4.6. Эксплуатирующая организация обязана распорядительным актом назначить:

- 1) на лифты – лифтеров (операторов диспетчерской связи) и электромехаников;
- 2) на подъемники – машинистов подъемников и электромехаников;
- 3) на эскалаторы – дежурного у эскалатора и электромеханика;
- 4) на траволаторы – оператора траволатора и электромеханика.

Во время работы персонал должен иметь при себе удостоверения на право выполнения соответствующих работ.

В случае отсутствия указанного обслуживающего персонала, эксплуатирующая организация должна заключить договор на оказание этих услуг.

6.4.7. Работники, перечисленные в пункте 6.4.6, должны соответствовать следующим требованиям:

- 1) возраст не моложе 18 лет;
- 2) проходить предварительные и периодические медицинские осмотры по профессии (выполняемым работам) в установленном порядке в соответствии с требованиями Порядка проведения обязательных предварительных (при приеме на работу), периодических и внеочередных медицинских осмотров работников, занятых на тяжелых работах и на работах с вредными и (или) опасными условиями труда, утвержденного приказом Министерства здравоохранения

Донецкой Народной Республики от 07 февраля 2018 г. № 186, зарегистрированного в Министерстве юстиции Донецкой Народной Республики № 2508 от 14 марта 2018г.;

3) пройти квалификационную аттестацию по соответствующей профессии;

4) иметь квалификационный разряд по профессии соответствующий обслуживаемому ПС (выполняемым работам);

5) проходить специальное обучение и проверку знаний производственных инструкций и инструкций по охране труда перед допуском к работе и периодически не реже 1 раза в 12 месяцев;

6) специалист, ответственный за осуществление производственного контроля при эксплуатации ПС и специалист, ответственный за организацию безопасной эксплуатации ПС, электромеханик, электрослесарь, лифтеры, операторы диспетчерской связи, дежурные у эскалатора, операторы траволатора, машинисты подъемника должны иметь группу по электробезопасности в соответствии с требованиями действующих норм и правил в области безопасности эксплуатации электроустановок.

6.4.8. В целях обеспечения промышленной безопасности эксплуатирующая организация обязана обеспечить персонал производственными инструкциями, определяющими их обязанности, порядок безопасного производства работ и ответственность. Производственные инструкции персоналу должны выдаваться под расписку перед допуском их к работе.

6.4.9. Электромеханики, осуществляющие техническое обслуживание и ремонт ПС, должны иметь практический стаж по обслуживанию ПС или их монтажу не менее шести месяцев. Лица, не имеющие шестимесячного практического стажа или имеющие I-II квалификационные разряды электромеханика, могут привлекаться к выполнению этих работ только под руководством электромеханика, имеющего право на выполнение работ по техническому обслуживанию и ремонту ПС.

6.4.10. Фамилия, имя, отчество и подпись электромеханика, закрепленного за ПС, а так же дата и номер приказа о закреплении за ним ПС заносятся в паспорт ПС.

6.4.11. Каждое ПС, кроме диспетчеризированного, перед началом работы должно подвергаться ежесменному осмотру персоналом (лифтером, оператором, дежурным, машинистом) в соответствии с требованиями его производственной инструкции. Результаты осмотров вносятся в журнал приема-сдачи смен.

Диспетчеризированные ПС подлежат осмотру с периодичностью, определенной организациями, которые его проводят, но не реже 1 раза в месяц. Результаты осмотра вносятся в журнал технических осмотров лифтов.

6.4.12. Осмотр лифтов может быть поручен электромеханику, осуществляющему техническое обслуживание и ремонт этого лифта. В этом случае электромеханик должен быть обеспечен производственной инструкцией по осмотру лифтов, а также проходить по ней ежегодное обучение и проверку знаний.

Результаты осмотра вносятся в журнал технических осмотров лифтов.

6.4.13. Вся информация о выполненном ремонте на ПС (вид ремонта, дата исполнения, фамилия и подпись исполнителя работы) и отметки об устранении неисправностей заносятся исполнителем в журнал технического осмотра, который должен находиться у эксплуатирующей организации.

Электромеханики аварийной службы также обязаны вносить в этот журнал дату, перечень выполненных работ, фамилию и подпись исполнителя.

6.4.14. Управление пассажирским, грузовым и больничным лифтами с внутренним управлением должно осуществляться лифтерами, назначенными в установленном порядке.

Управление пассажирским, грузовым и больничным лифтами самостоятельного пользования осуществляется лицами, пользующимися этими лифтами.

Управление грузовым лифтом с внешним управлением и грузовым малым лифтом может осуществляться лицами, пользующимися этими лифтами.

Требования данного пункта не распространяются на управление, которое осуществляется с крыши кабины, из машинного помещения или из шкафа, где расположено НКУ.

6.4.15. Эксплуатирующая организация обеспечивает наличие правил пользования пассажирским лифтом самостоятельного пользования (далее - Правила пользования лифтом), в которых указываются краткие сведения о порядке пользования лифтом.

В правилах пользования лифтом, установленным в жилом доме, должно быть предусмотрено запрещение проезда детей дошкольного возраста без сопровождения взрослых, запрещение пуска кабины с этажной площадки, а также порядок перевозки младенцев в детских колясках.

В Правилах пользования грузовым лифтом с внутренним управлением и грузовым лифтом самостоятельного пользования должно быть предусмотрено запрещение одновременной перевозки пассажира и груза.

В правилах пользования грузовым лифтом с внешним управлением должно быть предусмотрено запрещение перевозки людей.

6.4.16. Правила пользования лифтом должны быть вывешены:

- 1) на основном (первом) этаже или в кабине лифта - при смешанном управлении;
- 2) в кабине - при внутреннем управлении лифтом;
- 3) возле каждого поста управления - в случае внешнего управления.

При групповом управлении лифтами на основном этаже допускается вывешивать одну табличку правил, которая касается всей группы лифтов.

6.4.17. На основном этаже должна быть вывешена табличка с указанием:

- 1) наименования лифта (по назначению);
- 2) грузоподъемности (с указанием допустимого числа пассажиров);
- 3) регистрационного номера;
- 4) номера телефона для связи с обслуживающим персоналом или с аварийной службой.

У лифта самостоятельного пользования в табличке также указывается местонахождение обслуживающего персонала.

На всех дверях шахты лифта с наружным управлением делаются надписи о грузоподъемности лифта и о запрещении перевозки людей.

6.4.18. Эксплуатирующая организация, может заключить договор на ежедневный осмотр ПС, диспетчеризацию ПС, техническое обслуживание и ремонт ПС с организацией, имеющей разрешение Гортехнадзора ДНР на выполнение указанных работ.

6.4.19. Пассажирские, грузопассажирские лифты, установленные в жилых домах, должны оборудоваться двусторонней связью с диспетчерским пунктом или пунктом размещения обслуживающего персонала на весь срок их эксплуатации.

6.4.20. Диспетчерский контроль за работой лифтов должен соответствовать следующим требованиям:

- 1) для всех лифтов, кроме малых грузовых, между диспетчерским пунктом и кабиной лифта оборудуется двусторонняя переговорная связь;

2) для пассажирских лифтов с распашными дверями, кроме двусторонней переговорной связи, на диспетчерском пункте должна обеспечиваться сигнализация закрытия всех дверей шахты и в случае наличия пассажира в кабине.

6.4.21. Допускается подключение к лифтовым установкам оборудования, предназначенного для контроля за их работой и техническим состоянием. Подключение этого оборудования производится соответственно по схеме предприятия-изготовителя этого оборудования.

Глава 6.5. Особые требования при эксплуатации эскалаторов (траволаторов)

6.5.1. Изготовитель обеспечивает каждый эскалатор (траволатор) паспортом (Приложение 9).

6.5.2. Вновь установленный эскалатор, подвергнутый реконструкции или капитальному ремонту, перед пуском в работу должен быть предъявлен комиссии, назначаемой предприятием или вышестоящей хозяйственной организацией для приемки его в эксплуатацию. Приемка эскалатора в эксплуатацию производится на основании положительных результатов обкатки эскалатора и проверки соответствия его настоящим Правилам и проекту.

Обкатка вновь установленного тоннельного эскалатора производится в течение 48 часов, поэтажного - в течение 12 часов бесперебойной работы без нагрузки соответственно по 24 и 6 часов в каждом направлении.

Обкатка эскалатора, подвергнутого реконструкции или капитальному ремонту, производится в соответствии с техническими условиями на проведение этих работ.

6.5.3. Эксплуатирующая организация должна обеспечить безопасное пользование эскалатора пассажирами, исправное его состояние и безопасность обслуживающего персонала.

6.5.4. Результаты осмотра эскалатора перед началом смены и сведения об устранении выявленных недостатков, должны заноситься в специальный журнал дежурным у эскалатора.

6.5.5. Периодичность проведения капитального ремонта эскалаторов должна быть установлена заводом-изготовителем в руководстве (инструкции) по эксплуатации.

6.5.6. При возникновении неисправностей эскалатора или нарушений настоящих Правил, представляющих опасность при пользовании эскалатором,

последний должен быть остановлен, а пассажиры с него удалены.

Глава 6.6. Особые требования при эксплуатации строительных подъемников

6.6.1. На строительные подъемники распространяется действие настоящих Правил с учетом требований для строительных подъемников, изложенных в настоящей главе.

Изготовитель обеспечивает каждый строительный подъемник паспортом (Приложение 10).

6.6.2. Рабочее место машиниста должно быть защищено от атмосферных осадков, утеплено и, при необходимости, должно иметь достаточно прочное перекрытие.

6.6.3. Правила пользования подъемником должны быть вывешены на этажных площадках, с которых производится загрузка или разгрузка кабины (платформы).

Правила пользования должны содержать:

1) способ загрузки;

2) способ сигнализации;

3) запрет транспортировки людей на платформах грузовых строительных подъемников и другие указания по обслуживанию подъемника.

6.6.4. Возле всех мест загрузки и разгрузки кабины или платформы должны быть сделаны надписи, указывающие массу предельного груза, которые допускается поднимать и опускать.

6.6.5. Эксплуатирующая организация, кроме выполнения этих требований, принимает меры по обеспечению безопасной эксплуатации подъемников с учетом их конструкции и условиям установки.

6.6.6. Эксплуатирующая организация, использующая подъемники для оборудования погрузочно-разгрузочных площадок, должна учитывать местные условия: характер транспортируемых грузов, конструкцию и форму строительного объекта и т.п.

Глава 6.7. Требования к браковке и замене стальных канатов и цепей

6.7.1. Стальные канаты, устанавливаемые на ПС при замене ранее установленных, должны соответствовать по длине, марке, диаметру и

разрывному усилию, указанным в паспорте ПС, иметь сертификат предприятия-изготовителя каната. Стальные канаты, не имеющие указанных документов, к использованию не допускаются.

Разрешается применение канатов, изготовленных по международным стандартам, если они по своему назначению соответствуют технологии использования ПС, имеют диаметр, равный диаметру заменяемого каната, и разрывное усилие - не ниже указанного в паспорте ПС для заменяемого каната.

Заменять стальные канаты крестовой свивки на канаты односторонней свивки запрещается.

После замены изношенных канатов на ПС, а также во всех случаях перепасовки канатов должны производиться проверки правильности запасовки и надежности крепления концов канатов, а также обтяжка канатов грузом, соответствующим паспортной номинальной грузоподъемности, о чем должна быть сделана запись в паспорте ПС специалистом, ответственным за содержание ПС в работоспособном состоянии.

В случае замены каната к паспорту ПС прилагаются расчет и документ о качестве каната.

6.7.2. Крепление стального каната на ПС при его замене должно соответствовать ранее принятой конструкции его крепления.

6.7.3. Стальные цепи, устанавливаемые на ПС, должны соответствовать по марке и разрывному усилию, указанным в паспорте ПС, иметь сертификат предприятия - изготовителя цепи.

Стальные цепи, не имеющие указанных документов, к использованию не допускаются.

Допускается применение цепей, изготовленных по международным стандартам, если они по своему назначению соответствуют технологии использования ПС, имеют диаметр и шаг цепи, равные диаметру и шагу заменяемой цепи, а разрывное усилие - не ниже указанного в паспорте ПС для заменяемой цепи.

6.7.4. Нормы браковки цепей, на которых подвешиваются кабина и противовес, и цепи ограничителя скорости указываются в технической документации производителя ПС. Нормы браковки стальных канатов приведены в приложении 11 к настоящим Правилам.

Глава 6.8. Утилизация (ликвидация) ПС

6.8.1. Утилизация (ликвидация) ПС должна выполняться с учетом требований, изложенных в руководстве (инструкции) по эксплуатации ПС.

6.8.2. ПС, подлежащие утилизации (ликвидации), должны быть демонтированы.

Глава 6.9. Действия в аварийных ситуациях работников ОПО, эксплуатирующих ПС

6.9.1. В организации, эксплуатирующей ОПО с ПС, должны быть разработаны и доведены под роспись до работников инструкции, определяющие их действия в аварийных ситуациях.

6.9.2. В инструкциях, разрабатываемых согласно требованиям пункта 7.8.1 настоящих Правил, наряду с требованиями, определяемыми спецификой ОПО, должны быть указаны следующие сведения для работников, занятых эксплуатацией ПС:

- 1) оперативные действия по предотвращению и локализации аварий;
- 2) способы и методы ликвидации аварий;
- 3) схемы эвакуации в случае возникновения взрыва, пожара, выброса токсичных веществ в помещении или на площадке, обслуживаемой ПС, если аварийная ситуация не может быть локализована или ликвидирована;
- 4) порядок использования системы пожаротушения в случае локальных возгораний оборудования ОПО;
- 5) места отключения вводов электропитания ПС;
- 6) места расположения медицинских аптечек первой помощи;
- 7) методы оказания первой помощи работникам, попавшим под электрическое напряжение, получившим ожоги, отравившимся продуктами горения;
- 8) порядок оповещения работников ОПО о возникновении аварий и инцидентов.

Ответственность за наличие указанных инструкций лежит на руководстве ОПО, эксплуатирующем ПС, а их исполнение в аварийных ситуациях - на каждом работнике ОПО.

Глава 6.10. Нарушения требований промышленной безопасности, при которых эксплуатация ПС запрещается

6.10.1. Эксплуатация ПС должна быть запрещена, если установлено, что:

1) ПС до пуска в работу не было зарегистрировано в Гортехнадзоре ДНР (для ПС, подлежащих регистрации);

2) не получено разрешение должностного лица Гортехнадзора ДНР на пуск ПС в работу в случаях установленных настоящими Правилами;

3) не проведено техническое освидетельствование или получены отрицательные выводы;

4) ПС отработало нормативный срок эксплуатации (срок службы);

5) допущена эксплуатация ПС без проведения экспертизы промышленной безопасности или экспертного обследования ПС в случаях установленных настоящими Правилами или же получено отрицательное заключение;

6) не проведено в установленный срок техническое обслуживание или ремонт ПС;

7) персонал обслуживающий ПС:

не прошел медицинский осмотр по соответствующей профессии (выполняемым работам);

не прошел аттестацию по профессии или не имеет необходимого практического стажа при обслуживании ПС данного типа;

не прошел специальное обучение и проверку знаний производственных инструкций и инструкций по охране труда;

не имеет необходимой группы по электробезопасности.

8) не назначен или не прошел обучение и проверку знаний настоящих Правил хотя бы один из специалистов:

работник ответственный за осуществление производственного контроля при эксплуатации ПС;

работник ответственный за содержание ПС в работоспособном состоянии;

работник ответственный за организацию безопасной эксплуатации ПС.

9) не выполнены в установленные сроки предписывающие документы, выданные должностными лицами Гортехнадзора ДНР.

10) не проведены проверка состояния изоляции токоведущих частей и изоляторов, заземления электрооборудования ПС, а так же измерение величин их сопротивления.

11) на ПС выявлены технические неисправности:

трещины или остаточные деформации металлоконструкций (последние выше допустимых пределов);

ослабление креплений в соединениях металлоконструкций;

неисправность заземления, гидро-, пневмо- или электрооборудования, тормозов механизмов ПС, указателей, ограничителей (ограничители рабочих параметров и ограничители рабочих движений), регистраторов, средств автоматической остановки, блокировок и защит, устройств и приборов безопасности;

недопустимый износ канатов, цепей, элементов механизмов и тормозов;

системы управления.

12) отсутствует паспорт ПС и/или руководство (инструкция) по эксплуатации ПС.

13) эксплуатация ПС ведется с нарушениями настоящих Правил и инструкций.

14) ПС не соответствует технологическому процессу, в котором задействовано.

15) ПС не соответствует параметрам окружающей среды и региона, где применяется (температурный диапазон окружающей среды, ветровой регион, сейсмичность района).

16) здания, сооружения, конструкции, воспринимающие нагрузки от ПС, имеют дефекты (трещины, деформации, разрушения), превышающие допустимые величины, установленные в эксплуатационных документах на здания, сооружения, конструкции.

17) не выполнены рекомендации по результатам экспертизы промышленной безопасности (экспертного обследования или технического диагностирования).

18) не выполнены дополнительные мероприятия по обеспечению безопасности условий труда или безопасной эксплуатации ПС на период продления срока устранения нарушений (получения отступления от требований нормативных правовых актов).

19) самовольно возобновлена эксплуатация ранее запрещенного ПС.

20) выявлены неисправности и нарушения требований, настоящих Правил, создающие угрозу жизни и здоровья граждан или возникновения аварии.

При отсутствии требований в эксплуатационных документах применяются нормы и требования, установленные настоящими Правилами.

VII. Оценка соответствия ПС, применяемых на ОПО, и экспертиза их промышленной безопасности

7.1. В соответствии с Законом Донецкой Народной Республики «О промышленной безопасности опасных производственных объектов» ПС указанные в пункте 1.1.3 настоящих Правил подлежат экспертизе промышленной безопасности:

1) по истечении срока службы или при превышении количества циклов нагрузки такого ПС, установленных производителем ПС;

2) при отсутствии в технической документации данных о сроке службы такого ПС, если фактический срок его службы превышает 20 лет;

3) после проведения работ, связанных с изменением конструкции, заменой материала несущих элементов такого ПС, либо восстановительного ремонта после аварии или инцидента на опасном производственном объекте, в результате которых было повреждено такое ПС;

4) по истечении срока, установленного на основании заключения экспертизы промышленной безопасности, проведенной в соответствии с подпунктами 1-3 пункта 7.1, но не превышающего предельного срока службы ПС.

7.2. ПС, не подлежащим регистрации в Гортехнадзоре ДНР в соответствии с пунктом 6.2.5 настоящих Правил, экспертиза промышленной безопасности не проводится.

7.3. ПС, перечисленные в пункте 6.2.5 настоящих Правил, подлежат экспертному обследованию в случаях и порядке предусмотренном Порядком проведения осмотра, испытания и экспертного обследования (технического диагностирования) технических устройств, применяемых на опасном производственном объекте, утвержденным приказом Гортехнадзора ДНР от 06 июля 2017 года № 313, зарегистрированным в Министерстве юстиции Донецкой Народной Республики 20 июля 2017 года под № 2114.

7.4. Объем, состав и характер работ по экспертизе промышленной безопасности зависят от типа ПС, его фактического состояния и технологии, в которой ПС применяется на ОПО.

7.5. Здания и сооружения на опасном производственном объекте, где установлены ПС, подлежат экспертизе промышленной безопасности в соответствии с требованиями, установленными Порядком проведения экспертизы промышленной безопасности и требования к оформлению её заключения, утвержденным приказом Гортехнадзора ДНР от 18 июля 2016 года № 330, зарегистрированным в Министерстве юстиции Донецкой Народной Республики от 03 августа 2016 года под № 1445.

При отсутствии требований в проектной и эксплуатационной документации на здания и сооружения опасных производственных объектов, где установлены ПС, применяются нормы браковки зданий и сооружений в соответствии действующими государственными стандартами.

7.6. При проведении экспертизы промышленной безопасности ПС в случаях, изложенных в подпункте 3 пункта 7.1, должны быть проведены все этапы экспертизы промышленной безопасности, предусмотренные Порядком проведения экспертизы промышленной безопасности и требования к оформлению её заключения, утвержденным приказом Гортехнадзора ДНР от 18 июля 2016 г. № 330, зарегистрированным в Министерстве юстиции Донецкой Народной Республики от 03 августа 2016 года под № 1445, при этом обязательно должно быть:

- 1) оценено качество завершеного монтажа, ремонта, реконструкции ПС;
- 2) оценена комплектность и работоспособность системы управления, указателей, ограничителей и регистраторов (последнее - в соответствии с пунктами 7.8-7.13 настоящих Правил);
- 3) проверена комплектность и качество болтовых соединений;
- 4) подтверждено качество ремонта, реконструкции ПС, либо указано на приостановку эксплуатации ПС и отправку его на исправление отмеченных несоответствий, либо разрешена дальнейшая эксплуатация ПС со снижением

показателей назначения ПС (например, грузоподъемности, скоростей механизмов).

7.7. Заключение экспертизы промышленной безопасности представляется эксплуатирующей организацией в Гортехнадзор ДНР, который вносит в реестр заключений экспертизы промышленной безопасности это заключение в течение пяти рабочих дней со дня его поступления. Заключение экспертизы промышленной безопасности может быть использовано исключительно с даты его внесения в реестр заключений экспертизы промышленной безопасности Гортехнадзором ДНР.

7.8. При проведении экспертизы промышленной безопасности ПС проводятся проверки работоспособности и соответствия требованиям, установленным в документации изготовителя, состояния металлоконструкций ПС, узлов, механизмов, систем ПС, электрооборудования ПС, указателей, ограничителей, регистраторов, средств автоматической остановки, предупредительной сигнализации, в том числе:

- 1) световых и звуковых указателей и сигнализаторов;
- 2) ограничителя грузоподъемности, ограничителя скорости движения в зависимости от типа ПС;
- 3) средств автоматической остановки (ограничители предельного верхнего/нижнего положения кабины, в том числе кабин/площадок строительных подъемников, ограничители механизмов передвижения, ограничители механизмов подъема/опускания кабины в зависимости от типа ПС);
- 4) регистратора параметров, в том числе входящих в его состав часов и календаря реального времени;
- 5) блокировок;
- 6) ловителей, аварийных остановов, выключателей безопасности, ограничителей скорости;
- 7) устройства аварийного опускания кабины при отказе гидросистемы, электропривода или привода гидронасоса.

7.9. Проверки, не указанные в пункте 7.8 настоящих Правил, проводятся по требованию эксплуатирующей организации, если проверяемый параметр или проверяемая характеристика дополнительно приведены в паспортах указателей, ограничителей и регистраторов или в паспорте ПС.

7.10. Проверки ограничителей, указателей и регистратора в составе ПС проводят работники, отвечающие требованиям пункта 2.3.2 настоящих Правил, в присутствии специалиста, ответственного за содержание ПС в работоспособном состоянии.

7.11. Проверка работоспособности регистратора параметров работы ПС выполняется согласно требованиям его руководства (инструкции) по эксплуатации.

7.12. Результаты проверки работоспособности после проведения всех видов испытаний ограничителей и указателей в эксплуатации оформляются актом, являющимся неотъемлемым приложением к паспорту ПС.

Начальник отдела
технического и методологического
сопровождения мероприятий
государственного надзора

В.А. Камша

Приложение 1 к Правилам
безопасности при эксплуатации
лифтов и эскалаторов
(пункт 3.21.)

**ФОРМА ЖУРНАЛА
ДЛЯ ЗАПИСЕЙ РЕЗУЛЬТАТОВ ТЕХНИЧЕСКИХ
ОСМОТРОВ ПС**

по адресу: г. _____ ул. _____

дом № _____ подъезд № _____ регистрационный № _____

тип подъемника _____

_____ Г/П _____ кг

ПС обслуживается электромехаником _____

ИНСТРУКТИВНЫЕ УКАЗАНИЯ ПО ЗАПОЛНЕНИЮ ЖУРНАЛА

1. Техосмотры проводятся в соответствии с утвержденным графиком с обязательным заполнением эл. механиком соответствующих граф журнала.

2. В разделе «Для дополнительных замечаний» записи производятся эл. механиком, обслуживающим лифт, и лицами, проводившими какие-либо работы на лифтах или проверявшими техническое состояние и безопасное действие лифта.

Категорически запрещенные методы выполнения работ на ПС

1. Производить пуск лифта путем непосредственного воздействия на аппараты, подающие напряжение на электродвигатель.

2. Отключать предохранительные и блокировочные устройства лифта.

3. Подключать к цепи управления лифтом электрифицированный инструмент, лампы освещения, или другие электрические приборы, за исключением высокоомных измерительных, шунтирующие выключатели безопасности.

4. Перемещаться при управлении с крыши кабины на скорости более 0,4 м/сек и на скорости более 0,71 м/сек на лифтах с односторонним электродвигателем переменного тока.

5. Ремонтировать и производить замену узлов и деталей, находящихся под напряжением, электроаппаратуры и электропроводки.

6. Пользоваться переносными электролампами с номинальным напряжением более 42 в.

7. Производить любую работу или перемещаться по крыше при движущейся кабине.

8. Останавливать движущуюся кабину путем воздействия на электроаппаратуру, установленную в шахте лифта, кроме выключателей ловителей и контроля слабины канатов.

9. После работы оставлять на крыше кабины горюче-смазочные материалы, ветошь, инструмент и запчасти.

10. Промывать деревянные части и купе кабины керосином или другими легковоспламеняющимися жидкостями.

11. Хранить в машинном или блочном помещении лифта горюче-смазочные материалы и обтирочные концы без специальных металлических ящиков.

12. Становиться на выступы и ниши шахты, очищать железосетчатые и другие ограждения шахты с применением огня (выжигания).

13. Производить работы одновременно в двух уровнях в машинном блочном) помещении и на кабине или в приямке.

14. Применять в качестве штурвала гаечные ключи.

15. Разрешать проверку наличия напряжения лицам имеющим группу по электробезопасности в соответствии с требованиями действующих норм и правил в области безопасности эксплуатации электроустановок.

16. Производить работу в кабине и на крыше кабины лифта, стоя на посадочной площадке без снятия напряжения не ВУ.

17. Самостоятельно производить работы на лифтах лицам, не прошедшим обучения и не имеющим соответствующей квалификации.

18. Допускать к ремонтным работам посторонних лиц.

19. Производить работы по ремонту лифта без средств индивидуальной защиты.

20. Переходить с крыши кабины одного лифта на крышу кабины другого через междулифтовые проемы шахты, а также нарушать междулифтовые ограждения и переходить из одной шахты в другую.

21. Оставлять незапертое машинное помещение при отсутствии там персонала, обслуживающего или ремонтирующего лифт.

Приложение 2 к Правилам
безопасности при эксплуатации
лифтов и эскалаторов
(пункт 3.30.)

Образец

ЖУРНАЛ
ЕЖЕСМЕННЫХ записей результатов приема
оборудования

Начат _____ 20__ г.

Окончен _____ 20__ г.

В журнале пронумеровано, прошнуровано
и опечатано печатью:

_____ страниц.

« ____ » _____ 20 ____ г.

Ответственный за ведение журнала:

(должность)

(Фамилия, И.О)

Приложение 3 к Правилам
 безопасности при эксплуатации
 лифтов и эскалаторов
 (пункт 4.2.15.)

ПОЛЕЗНАЯ ПЛОЩАДЬ ПОЛА КАБИНЫ В ЗАВИСИМОСТИ ОТ ЕГО
 ГРУЗОПОДЪЕМНОСТИ

Таблица 1

Номи- нальная нагрузка, масса, кг	Максималь- ная внутрен- няя площадь пола кабины, м ²	Номи- нальная нагрузка, масса, кг	Максималь- ная внутрен- няя площадь пола кабины, м ²	Номи- нальная нагрузка, масса, кг	Максималь- ная внутрен- няя площадь пола кабины, м ²
100	0,37	630	1,66	1125	2,65
180	0,58	675	1,75	1200	2,80
225	0,70	750	1,90	1250	2,90
300	0,90	800	2,00	1275	2,95
375	1,10	825	2,05	1350	3,10
400	1,17	900	2,20	1425	3,25
450	1,30	975	2,35	1500	3,40
525	1,45	1000	2,40	1600	3,56
600	1,60	1050	2,50	2000	4,20
				2500	5,00

Таблица 2

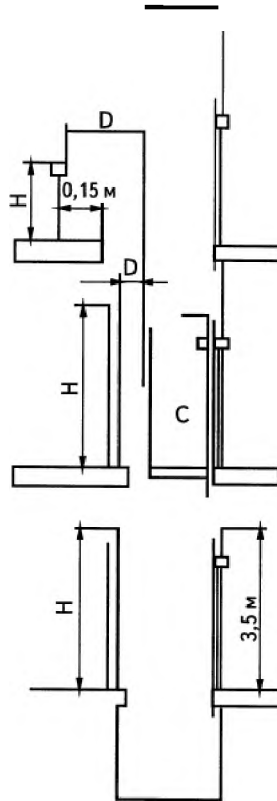
Номи- нальная нагрузка, м асса, кг	Максималь- ная внутрен- няя площадь пола кабины, м ²	Номи- нальная нагрузка, масса, кг	Максималь- ная внутрен- няя площадь пола кабины, м ²	Номи- нальная нагрузка, масса, кг	Максималь- ная внутрен- няя площадь пола кабины, м ²
		630	2,42	1125	3,90
		675	2,56	1200	4,08
		750	2,80	1250	4,20
		800	2,96	1275	4,26
		825	3,04	1350	4,44
400	1,68	900	3,28	1425	4,62
450	1,84	975	3,52	1500	4,80
525	2,08	1000	3,60	1600	5,04
600	2,32	1050	3,72		

Приложение 4 к Правилам
безопасности при эксплуатации
лифтов и эскалаторов
(пункт 4.3.3.)

ВЕЛИЧИНА ЗАМЕДЛЕНИЯ ЛЕСТНИЧНОГО ПОЛОТНА ПРИ
ТОРМОЖЕНИИ ЭСКАЛАТОРА РАБОЧИМ (РАБОЧИМИ) ИЛИ
АВАРИЙНЫМ (АВАРИЙНЫМИ) ТОРМОЗАМИ

Торможение эскалатора	Замедление полотна (m/s^2) при работе эскалатора	
	на спуск	на подъем
Рабочим тормозом с постоянным моментом	0,6	1,0
Аварийным тормозом с нарастающим моментом	2,0	—

Ограждение шахты лифта



C – кабина; H – высота закрытой части;
D – расстояние от подвижных частей лифты (см. рис. 2).

Рисунок 1 – Частично закрытая шахта

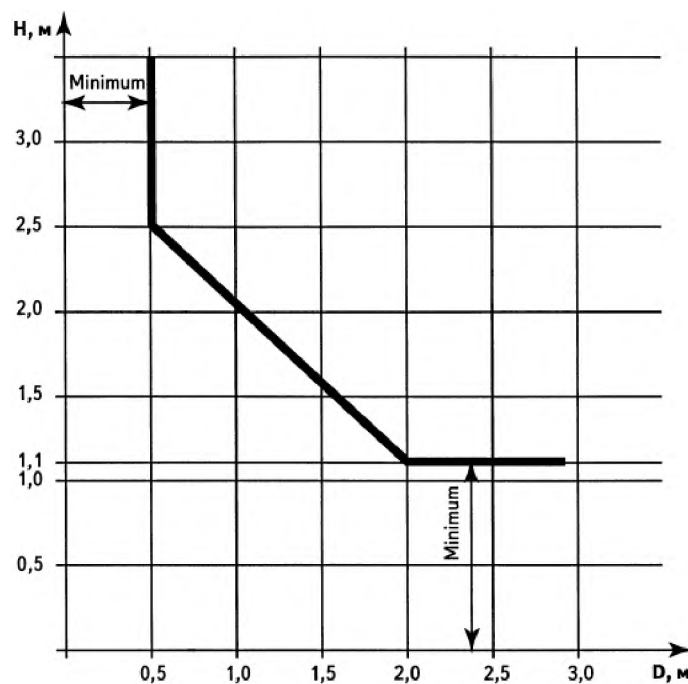


Рисунок 2 – Частично закрытая шахта. Расстояния

РАССТОЯНИЕ МЕЖДУ КАБИНОЙ, ПРОТИВОВЕСОМ И
 ЭЛЕМЕНТАМИ ШАХТЫ, А ТАКЖЕ ОБОРУДОВАНИЕМ,
 УСТАНОВЛЕННЫМ В ШАХТЕ

Наименование расстояния	Значение, мм	
	не менее	не более
Между порогом дверей шахты и порогом кабины	-	35
Между внутренней поверхностью ограждения шахты со стороны входа в кабину, кроме случаев, указанных в пункте 27 главы 6 раздел IV настоящих Правил, и :		
порогом кабины	-	150
створками вращательно-распашных дверей кабины	-	150
наиболее близко расположенными створками раздвижных дверей кабины	-	150
обрамлением входного проема кабины, не имеющей дверей	-	150
Между наиболее близко расположенными створками дверей шахты и кабины	-	120
Между выступающими элементами кабины и дверями шахты, кроме расположенных на них взаимодействующих элементов	15	-
Между отводками двери кабины и порогом двери шахты, а также между роликами замков дверей шахты и порогом дверей кабины	8	-
От элементов кабины (противовеса) до выступающих элементов внутренней поверхности ограждения шахты со стороны, к которой не обращен входной проем кабины, кроме шахты с сетчатым ограждением	25	-
В шахте с сетчатым ограждением (до сетки)	50	-
От наружной поверхности стенок кабины до внутренней поверхности ограждения шахты:		
- со стороны противовеса	-	650
- с других сторон	-	350
Между выступающими элементами кабины и противовеса	50	-
От наружной поверхности стенок кабины до поверхности противовеса	-	350
Между выступающими элементами кабины (противовеса) и деталями крепления направляющих (стыковые планки, зажимы, болты, экраны и т.п.)	10	-
Между выступающими элементами кабины (противовеса) и конструкциями, предназначенными для установки на направляющих (кронштейны, балки)	20	-

ФОРМА ПАСПОРТА ЛИФТА (*) (типовой)

(*) – Твердая обложка размерами 218 x 290 мм (A4).

Наименование поставщика, местонахождение	
---	--

1. Общие сведения

Наименования	Сведения
Предприятие-изготовитель	
Тип и модель лифта	
Заводской номер	
Год изготовления	
Привод (электрический, гидравлический, пневматический)	
Допустимая температура в машинном помещении, шахте (°C) (минимальная и максимальная)	
Окружающая среда, в которой может эксплуатироваться лифт (относительная влажность, насыщенность пылью, агрессивная, взрывоопасная, пожароопасная)	
Установленный срок эксплуатации	

1.1. Основные нормативные документы, в соответствии с которыми изготовлен лифт (*)

Обозначение	Название
(*) – Заполняется заводом-изготовителем	

2. Основные технические данные лифта и его составных частей

1.2. Основные параметры и характеристики лифта

Название показателя, единица измерения	Значение
Грузоподъемность, кг	
Количество пассажиров	
Номинальная скорость движения кабины, м/с	
Номинальная скорость движения кабины в режиме «Ревизия», м/с	
Вид управления	
Количество остановок	
Количество дверей шахты	
Высота подъема, м	
Конструкция шахты (**)	
Конструкция кронштейнов крепления направляющих кабины (**)	
Конструкция кронштейнов крепления направляющих противовеса (**)	
(**) – Заполняется монтажной организацией	

2.2. Электрические цепи лифта

Наименование	Вид тока	Номинальное напряжение, В, и допустимое отклонение, %	Частота, Гц
Вводное устройство			
Силовая цепь (приводы лебедки и дверей): - в нормальном режиме - при запуске двигателя			
Цепь управления			
Цепь освещения: - кабины - шахты - ремонтных работ			
Цепь сигнализации			

2.3. Основные технические сведения и характеристики лебедки

Общие сведения и основные показатели, единица измерения	Значения (диапазон)
Тип (редукторная, безредукторная с канатотяговым шкивом, барабанная со звездочкой)	
Заводской номер	
Год изготовления	
Номинальный вращающий момент на исходном валу, Нм	
Диаметр канатотягового шкива барабана, звездочки, мм	
Масса, кг	

2.3.1. Редуктор

Общие сведения и основные показатели, единица измерения	Значение (диапазон)
Тип	
Заводской номер	
Год изготовления	
Передаточное число	
Межосевое расстояние передачи, мм	
Масса, кг	

2.3.2. Тормоз

Общие сведения и основные показатели, единица измерения	Значение (диапазон)
Тип (колодочный, дисковый конусообразный и т.п.)	
Диаметр тормозного шкива, мм	
Привод тормоза: - тип - усилие, кН - ход исполнительного органа, мм	

2.4. Основные технические данные и характеристика электродвигателей

Общие сведения и основные показатели, единица измерения	Значение (диапазон)	
	Назначение	
	Лебедка	Привод дверей
1	2	3
Тип		
Вид тока		
Номинальное напряжение, В		
Номинальный ток, А		
Номинальная частота, Гц		
Номинальная мощность, кВт		
Предельно-допустимая температура нагревания обмоток двигателя, °С		
Класс изоляции		
Синхронная частота вращения, об/мин		

Длительность включения (ТВ) %		
Количество включений на час		
Выполнение (нормальное влагозащитное, пылеводонепроницаемое, морское и т.п.), степень защиты		

2.5. Основные технические данные и характеристика гидропривода (для гидравлического лифта)

Тип _____

2.5.1. Гидроцилиндр

Общие сведения и основные показатели, единица измерения	Значение (диапазон)
Тип	
Количество	
Заводской номер	
Год изготовления	
Диаметр, мм: - плунжера - поршня - штока	
Ход, мм	
Рабочее давление, МПа: - наименьшее - наибольшее	
Испытательное давление, МПа	
Скорость, м/с: - при подъеме, не менее - при опускании, не более	
Масса, кг	

2.5.2. Гидроагрегат

Общие сведения и основные показатели, единица измерения	Значение (диапазон)
Тип	
Предприятие-изготовитель	
Заводской номер	
Год изготовления	
Поток рабочей жидкости наибольший, куб. дм/мин.	
Рабочая жидкость	
Объем заправки, куб. дм	
Давление настройки предохранительного клапана, МПа	
Испытательное давление, МПа	
Масса, кг	
Сертификат	

2.5.3. Трубопроводы

Рукава высокого давления (тип) _____

2.6. Двери шахты

Конструкция и размеры, единица измерения	Значение (диапазон)
Конструкция (вращательно-распашные, раздвижные, комбинированные, одно-, двух- или многостворчатые)	
Размер дверного проема (ширина x высота), мм	
Способ открывания или закрывания (ручной, полуавтоматический, автоматический)	
Привод (электрический, гидравлический, пневматический, пружинный и т.п.)	
Способ открывания двери шахты при остановке кабины на уровне этажной площадки (отводка неподвижная, подвижная и т.д.)	
Способ открывания двери шахты при отсутствии кабины на уровне этажной площадки	

2.7. Кабина

Конструкция и размеры, единица измерения	Значение (диапазон)
Внутренние размеры, мм: - ширина - глубина - высота	
Конструкция пола (подвижной, неподвижной)	
Конструкция дверей (вращательно-распашные, раздвижные, одно-, двух- или многостворчатые)	
Способ открытия или закрытия дверей (ручной, полуавтоматический, автоматический)	
Привод дверей (электрический, гидравлический, пневматический, пружинный и т.п.)	
Вид кабины (проходная, непроходная)	
Масса, кг	

2.8. Противовес

Технические данные, единица измерения	Значения (диапазон)
Количество грузов	<i>Указывается в документации, поставляемой вместе с лифтом.</i>
Масса, кг (в собранном виде)	

2.9. Канаты

Технические данные, единица измерения	Значения (диапазон) для канатов			
	кабины	противовеса	ограничителя скорости	уравновешивающих
1	2	3	4	5
Предприятие-изготовитель				
Сертификат				
Тип (*)				

1	2	3	4	5
Конструкция (*)				
Условное обозначение (*)				
Диаметр, мм				
Число канатов				
Длина одного каната, включая длину, необходимую для крепления, м				
Разрывное усилие каната в целом, Н				
Коэффициент запаса прочности (**)				
(*) – Заполняется согласно сертификату предприятия-производителя канатов.				
(**) – Заполняется для тяговых канатов и канатов ограничителя скорости.				

2.10. Цепи

Технические данные, единица измерения	Значения (диапазон) для цепей			
	кабины	противовеса	ограничителя скорости	уравновешивающих
Тип (*)				
Условное обозначение согласно со стандартом (*)				
Шаг цепи (*)				
Количество цепей				
Длина одной цепи, м				
Разрушающая нагрузка цепи, Н (*)				
Коэффициент запаса прочности (**)				
(*) – Заполняется согласно протоколу приемо-сдаточных испытаний предприятия-производителя цепей.				
(**) – Заполняется для тяговых цепей и цепи ограничителя скорости.				

2.11. Устройства безопасности

2.11.1. Механические устройства

Наименование устройства	Технические данные, единица измерения	Назначение	
		кабина	противовес
Ловители	Тип (резкого, плавного торможения, комбинированные)		
	Приводятся в действие (от ограничителя скорости, от устройства, срабатывающего от ослабления всех тяговых канатов)		
	Условия испытания ловителей плавного торможения (скорость движения кабины, противовеса, загрузка кабины)		
	Допустимый путь торможения ловителей плавного торможения, мм: - максимальный - минимальный		
Ограничитель скорости	Тип (центробежный, маятниковый и т.п.)		
	Скорость движения кабины (противовеса) при которой срабатывает ограничитель скорости, м/с: - максимальная - минимальная		
	Усилие на канате ограничителя скорости от натяжного устройства, кН		
Буферы	Тип (пружинный, гидравлический и т.п.)		
	Величина хода, мм		
	Количество		
	Скорость испытания гидравлического буфера с сокращенным ходом, м/с		

2.11.2. Перечень электрических устройств безопасности (*)

Наименование устройства	Наличие
1	2
Контроль закрытого положения смотровых и аварийных дверей и смотровых люков	
Устройство остановки в приямке	
Контроль запираения дверей шахты	
Контроль закрытого положения дверей шахты	
Контроль закрытого положения створок без замка	
Контроль закрытого положения дверей кабины	
Контроль запираения аварийного люка и аварийных дверей кабины	
Устройство остановки на крыше кабины	
Контроль относительного удлинения каната или цепи при двухканатных или двухцепных подвесках	
Контроль натяжения компенсационных канатов	
Контроль противоконтактного устройства	
Контроль работы ловителей	
Выявление превышения скорости	
Контроль срабатывания ограничителя скорости	
Контроль натяжения каната ограничителя скорости	
Контроль средств ограничителя скорости движения кабины вверх	
Контроль возврата буферов в нормальное выдвинутое положение	
Контроль натяжения в устройстве для передачи положения кабины (концевые выключатели)	
Концевые выключатели для лифтов с тяговым приводом	
Контроль запираения дверей кабины	
Контроль положения съемного штурвала	
Наименование устройства	Наличие
Контроль натяжения в устройстве для передачи положения кабины (устройство для проверки замедления)	
Контроль торможения при укороченном ходе буфера	
Контроль ослабления каната или цепи для лифтов с жестким приводом	
Контроль вводного устройства при помощи контактора прерывания цепи	
Контроль выравнивания и повторного выравнивания	

Продолжения приложения 7

1	2
Контроль натяжения в устройстве для передачи положения кабины (выравнивание и повторное выравнивание)	
Устройство остановки для режима «Ревизия»	
Ограничение движения кабины с операциями погрузки-разгрузки	
Устройство остановки для операций погрузки-разгрузки	
Другие устройства безопасности, применяемые в лифте	
(*) – Указывается «Есть» или «Нет»	

3. Нагрузка при проведении полного технического осмотра

Наименование (что испытывается, проверяется)	Величина нагрузки

4. Сведения о пригодности лифта к эксплуатации (*)

Лифт с заводским номером _____, изготовлен в соответствии с

(названия и номера документов)

и признан пригодным к эксплуатации.

Дата выпуска

(должность подписывающего лица)

(подпись)

(Ф.И.О.)

М.П.

« _____ » _____ 20 _____ года

(*) – Заполняется изготовителем

5. Гарантийные обязательства

_____ гарантирует
(наименование предприятия-изготовителя)
 соответствие лифта требованиям конструкторской документации при
 соблюдении условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации.
 Гарантийный срок работы лифта _____ со дня ввода его в
 эксплуатацию.

Директор (Главный инженер)

_____ *(должность подписывающего лица)*

_____ *(подпись)*

_____ *(Ф.И.О.)*

М.П.

« _____ » _____ 20 _____ года

Гарантийные обязательства организации, смонтировавшей лифт

_____ гарантирует

(название организации, которая смонтировала лифт)
 соответствие монтажа лифта требованиям технической документации на
 монтаж и качество работы лифта в части, касающейся его монтажа, при
 соблюдении владельцем условий эксплуатации.

Гарантийный срок работ лифта _____ со дня
 подписания акта о технической готовности и приемке лифта.

Представитель монтажной организации.

_____ *(должность подписывающего лица)*

_____ *(подпись)*

_____ *(Ф.И.О.)*

М.П.

« _____ » _____ 20 _____ года

6. Сведения о местонахождении лифта
(новая страница располагается на двух страницах)

Название организации (предприятие) – владелец лифта	Место установки лифта (город, улица, дом, корпус, подъезд)	Дата установки

7. Сведения о работниках, ответственных за организацию работ по техническому обслуживанию и ремонту лифтов
(располагаются на двух страницах)

Дата и № приказа о назначении и закреплении работника	Должность, Ф.И.О.	Подпись

8. Сведения о работниках, ответственных за исправное состояние лифта
(располагаются на пяти страницах)

Дата и № приказа (распоряжения) о назначении и закреплении работника	Ф.И.О.	Подпись

9. Сведения о ремонте и модернизации лифта
(располагаются на двадцати страницах)

Дата	Сведения о ремонте и модернизации лифта (*)	Ф.И.О. ответственного лица	Подпись

(*) – Документы, которые подтверждают качество вновь установленных элементов лифта, должны храниться вместе с паспортом лифта

10. Запись результатов технического осмотра
(располагается на двадцати страницах)

Дата осмотра	Результаты осмотра	Срок следующего осмотра

Лифт зарегистрирован под № _____ в _____,

_____ (регистрационный орган)

в паспорте пронумеровано и прошнуровано _____ всего листов, в том числе чертежей на _____ листах. (*)

_____ (должность регистрирующего лица)

_____ (подпись)

_____ (Ф.И.О.)

М.П.

« _____ » _____ 20 _____ года

(*) – Паспорт должен содержать:

- 1) установочный чертеж (кинематическая схема, план и перерывы шахты, машинного помещения с размещением оборудования в нем);
- 2) принципиальную электрическую схему;
- 3) акт технической готовности лифта (ГСТУ 36.1-001-97);
- 4) акт приемки лифта (приложение к ГСТУ 36.1-001-97);
- 5) акт готовности строительной части (приложение 6 к настоящим Правилам);
- 6) протокол проверки цепи между нулевым проводом ввода и зануленными элементами электрооборудования (ГСТУ 36.1-001-97);
- 7) протокол проверки сопротивления заземления (ГСТУ 36.1-001-97);
- 8) протокол проверки состояния изоляции электрооборудования и электрических сетей лифта (ГСТУ 36.1-001-97);
- 9) протокол измерения полного сопротивления петли «Фаза-ноль» (ГСТУ 36.1-001-97);
- 10) документы, подтверждающие качество: лебедки, ограничителя скорости, привода дверей, буферных устройств кабины и противовеса, пружины тормоза, пружин ловителей.

Паспорт НКУ хранится вместе с паспортом лифта.

Приложение 8 к Правилам
безопасности при эксплуатации
лифтов и эскалаторов
(пункт 6.2.12.)

**АКТ
готовности строительной части лифта**

« ____ » _____ 20__ года

(устройство и его местонахождение)

Настоящий акт составлен о том, что _____

(шахта, машинное помещение

блочное помещение) (тип лифта)

лифта, заводской № _____ выполнены

согласно чертежам _____, разработанным
(шифр чертежей)

(наименование организации-разработчика чертежей строительной части лифта)

и готовы к выполнению работ по монтажу оборудования лифта.

СДАЛ:

Представитель строительной организации (генподрядчик)

(должность)

(подпись)

(Ф.И.О)

« ____ » _____ 20__ года

ПРИНЯЛ:

Представитель монтажной организации

(должность)

(подпись)

(Ф.И.О)

« ____ » _____ 20__ года

ОБРАЗЕЦ ПАСПОРТА ЭСКАЛАТОРА
Регистрационный №

Формат 218 x 290 в жесткой обложке

Эскалатор заводской № _____ изготовлен _____
(дата изготовления)

_____ (наименование предприятия-изготовителя и его адрес)

Характеристика эскалатора

1. Провозная способность
(при коэффициенте заполнения 0,75), чел/ч _____
2. Угол наклона лестничного полотна, град. _____
3. Скорость движения лестничного полотна, м/с: _____
от главного привода _____
от вспомогательного привода _____
4. Число ступеней, шт. _____
5. Размеры ступени, мм: _____
ширина _____
проступь _____
подступь _____
6. Масса эскалатора, кг _____
7. Тип передачи к главному валу эскалатора _____
(шестеренная, цепная)

8. Характеристика тормозов

Тормоз	Количество	Место установки	Тип тормоза
Рабочий Аварийный			Колодочный Дисковый

9. Род электрического тока и напряжение

Наименование цепи	Род тока	Напряжение
Силовая Управления		
Ремонтного освещения		

10. Характеристика электродвигателей

Электродвигатель	Тип электродвигателя	Мощность	Частота вращения
Главного привода Вспомогательного привода			

11. Блокировочные устройства, отключающие электродвигатель

Наименование	Условие срабатывания блокировки	Сведения об установке
1	2	3
Блокировка вытяжки поручня	При обрыве или чрезмерной вытяжке	
Блокировка, остановки поручня	При остановке поручня	
Блокировка натяжного устройства	При перемещении одной, двух тяговых звездочек каретки натяжной станции в сторону привода или обратную сторону в пределах 30 мм	
Блокировка аварийного тормоза	При срабатывании аварийного тормоза	
Блокировка гайки аварийного тормоза	При самопроизвольном отвинчивании гайки аварийного тормоза	
Блокировка рабочего тормоза	Исключает работу электродвигателя при замкнутых колодках тормоза	
Блокировка входной площадки	При попадании посторонних предметов под входную площадку	
Блокировка устья поручня	При попадании посторонних предметов в устье поручня	
Блокировка плит перекрытия	При откидывании или снятии плит (отключает главный электродвигатель)	
Блокировка скорости и реверса	При увеличении скорости лестничного полотна на 30% или самопроизвольном изменении направления движения полотна, работавшего на подъем	
Блокировка вспомогательного привода	Исключает возможность одновременной работы главного и вспомогательного электродвигателей	
Выключатель "стоп" в проходе	Для остановки эскалатора с любого места прохода	
Выключатели "стоп" на балюстраде	Для остановки эскалатора пассажиром	

Продолжения приложения 9

1	2	3
Блокировка ступени	При подъеме или опускании ступени	
Блокировка (термореле) подшипников входного вала редуктора	При перегреве подшипников входного вала	
Блокировка на устройстве для подъема ступеней	Исключает пуск эскалатора при поднятой раме подъемного устройства	
Блокировка автомата смазки тяговых цепей	Исключает включение главного привода при остановленном автомате смазки	
Блокировка переключателей	Исключает пуск эскалатора при закрытом переключателе	
Блокировка приводной цепи	При обрыве или ослаблении приводной цепи	

12. Сведения об ответственных металлоконструкциях эскалатора*

Наименование металлоконструкции	Сталь		Присадочные материалы	
	марка	ГОСТ или ТУ	тип, марка	ГОСТ или ТУ

* Заполняется по данным документации предприятия-изготовителя материалов.

13. Характеристика цепей*

Наименование цепи	Разрушающая нагрузка, кН	Фактический коэффициент запаса прочности
Тяговая		
Привода эскалатора		
Привода поручня		

*Заполняется по данным документации предприятия-изготовителя цепей.

14. Испытание пролетной металлоконструкции поэтажного эскалатора

Эскалатор подвергнут испытанию грузом _____ кН.

Эскалатор изготовлен в полном соответствии с "Правилами устройства и безопасной эксплуатации эскалаторов", действующими Государственными стандартами и техническими условиями на изготовление и признан годным для работы с указанными в паспорте характеристиками.

М.П.

Главный инженер завода _____

Начальник ОТК завода

Сведения о месте установки эскалатора

Наименование предприятия владельца	Место установки - эскалатора	Дата установки

Лицо, ответственное за содержание эскалатора в исправном состоянии и безопасную его эксплуатацию

Номер и дата приказа о назначении	Должность, фамилия, имя и отчество	Дата проверки знаний по эскалаторам	Роспись

Сведения о ремонте металлоконструкций и замене основных узлов и элементов привода, тяговых и приводных цепей и ступеней*

Дата	Номер разрешения и наименование органа, выдавшего разрешение	Вид ремонта. Сведения о замене и ремонте	Росписи ответственных лиц ремонтирующих и эксплуатирующих организаций

* Документы, подтверждающие качество вновь установленных (взамен изношенных) элементов, качество примененных при ремонте основных и присадочных материалов, а также качество сварки, должны храниться в отдельной папке.

Сведения об испытаниях тяговых цепей и ступеней при эксплуатации эскалатора*

Дата	Наименование	Продолжительность	Вид испытания	Результаты испытания

* Заполняется по данным протокола испытаний.

Запись о результатах освидетельствования

Дата	Результаты освидетельствования	Срок следующего освидетельствования

РЕГИСТРАЦИЯ

Эскалатор зарегистрирован за № _____
(регистрирующий орган)

Продолжения приложения 9

В паспорте пронумеровано _____ страниц и прошнуровано всего листов, в том числе чертежей на _____ листах.

(должность регистрирующего лица)

(подпись)

"__" _____ 19 __ г.

М.П.

Примечание. К паспорту должны быть приложены:

1. Установочный чертеж (наклонный ход, план и разрезы эскалаторных помещений).
2. Принципиальная схема управления электродвигателями эскалатора.
3. Акт приемки эскалатора комиссией, удостоверяющей, что эскалатор установлен в соответствии с Правилами устройства и безопасной эксплуатации эскалаторов и проектом и находится в исправном состоянии.

Приложение 10 к Правилам
безопасности при эксплуатации
лифтов и эскалаторов
(пункт 6.6.1.)

**ОБРАЗЕЦ ПАСПОРТ
строительного подъемника (типовой)**

Название поставщика, местонахождение	
--------------------------------------	--

1. Общие сведения

Наименование	Сведения
Предприятие-изготовитель	
Тип и модель подъемника	
Год изготовления	
Заводской номер	
Привод (электрический, гидравлический, пневматический)	
Окружающая среда, в которой может эксплуатироваться подъемник (относительная влажность, насыщенность пылью, агрессивная, взрывоопасная, пожароопасная)	

**1.1. Основные нормативные документы, в соответствии
с которыми изготовлен подъемник (*)**

Обозначение	Название
<i>(*) – Заполняется изготовителем</i>	

**2. Основные технические данные подъемника
и его составных частей**

2.1. Основные параметры и характеристики подъемника

Название показателя, единица измерения	Значение
Грузоподъемность, кг	
Количество пассажиров	
Номинальная скорость движения кабины (платформы), м/с	
Вид управления	
Количество остановок	
Высота подъема, м	
Конструкция кронштейнов крепления направляющих кабины (платформы) (*)	
<i>(*) – Заполняется монтажной организацией</i>	

2.2. Электрические цепи подъемника

Наименование	Вид тока	Номинальное напряжение, В и допустимое отклонение, %	Частота, Гц
Вводное устройство			
Силовая цепь привода лебедки: - в нормальном режиме - при запуске двигателя			
Цепь управления			
Цепи освещения: - кабины - ремонтных работ			
Цепь сигнализации			

2.3. Основные технические сведения и характеристики лебедки

Общие сведения и основные показатели, единица измерения	Значение (диапазон)
Тип (редукторная, без редукторная)	
Заводской номер	
Год изготовления	
Номинальный вращающий момент на исходном валу, Нм	
Диаметр канатотягового шкива барабана, звездочки, мм	
Масса, кг	

2.3.1 Редуктор

Общие сведения и основные показатели, единица измерения	Значение (диапазон)
Тип	
Заводской номер	
Год изготовления	
Передаточное число	
Межосевое расстояние передачи, мм	
Масса, кг	

2.4. Основные технические данные и характеристики электродвигателей

Общие сведения и основные показатели, единица измерения	Значение (диапазон)
	Назначение
	Лебедка
1	2
Тип	
Вид тока	
Номинальное напряжение, В	
Номинальный ток, А	
Номинальная частота, Гц	
Номинальная мощность, кВт	

1	2
Предельно допустимая температура нагревания обмоток двигателя, °С	
Класс изоляции	
Синхронная частота вращения, об/мин	
Длительность включения (ДВ), %	
Количество включений в час	
Исполнение (нормальное, влагозащитное, пылеводонепроницаемое, морское и т. п.), степень защиты	

2.4. Основные технические данные и характеристики гидропривода

(для гидравлического подъемника)

Тип _____

2.5.1 Гидроцилиндр

Общие сведения и основные показатели, единица измерения	Значение (диапазон)
Тип	
Количество	
Заводской номер	
Год изготовления	
Диаметр, мм: - плунжера - поршня - штока	
Ход, мм	
Рабочее давление, МПа: - наибольшее - наименьшее	
Испытательное давление, МПа	
Скорость, м/с: - при подъеме, не менее - при спуске, не более	
Масса, кг	

2.5.2. Гидроагрегат

Общие сведения и основные показатели, единица измерения	Значение (диапазон)
Тип	
Предприятие-изготовитель	
Заводской номер	
Поток рабочей жидкости наибольший, дм ³ /мин	
Рабочая жидкость	
Объем заправки, дм ³	
Давление наладки предохранительного клапана, МПа	
Испытательное давление, МПа	
Масса, кг	
Сертификат	

2.6. Кабина (платформа)

Конструкция и размеры, единица измерения	Значение (диапазон)
Внутренние размеры, мм: - ширина - глубина - высота	
Конструкция дверей (вращательно-распашные, раздвижные, одно-, дву-, или многостворчатые)	
Вид кабины (проходная, непроходная)	
Масса, кг	

2.7. Устройства безопасности

2.7.1. Механические устройства

Наименование устройства	Технические данные, единица измерения	Назначение
1	2	3
Ловители	Тип (резкого, плавного торможения, комбинированные)	
	Условия испытания ловителей плавного торможения (скорость движения кабины (платформы), загрузка кабины (платформы))	

1	2	3
	Допустимы путь торможения, мм: - максимальный - минимальный	
Буферы	Тип	
	Количество	

2.7.2. Выключатели безопасности (*)

Наименование	Наличие
Запирание дверей кабины (платформы)	
Загрузка кабины (платформы)	
Перегрузка кабины (платформы)	
Концевые – размыкающая цепь (силовая, управления). Способ приведения в действие.	
Другие выключатели безопасности, применяемые для подъемника	
(*) – Указывается «ЕСТЬ» или «НЕТ»	
(*) – Заполняется изготовителем	

3. Нагрузка при проведении полного технического осмотра

Название (что испытывается, проверяется)	Величина нагрузки

4. Сведения о пригодности подъемника к эксплуатации (**)

Подъемник с заводским номером _____, изготовлен
в соответствии с _____

(название и номера документов)

и признан пригодным к эксплуатации.

Дата выпуска

(должность подписывающего лица)

(подпись)

(Ф.И.О)

М.П.

«__» _____ 20__ года

() – Заполняется изготовителем***5. Гарантийные обязательства**

_____ гарантирует

(название предприятия-изготовителя)

соответствие подъемника требованиям конструкторской документации при соблюдении условий транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.

Гарантийный срок работы подъемника _____ со дня ввода в эксплуатацию по акту приемки подъемника в эксплуатацию.

Директор (главный инженер)

(должность подписывающего лица)

(подпись)

(Ф.И.О)

М.П.

«__» _____ 20__ года

**Гарантийные обязательства организации, смонтировавшей
подъемник**

_____ гарантирует

(название организации, смонтировавшей подъемник)

соответствие монтажа подъемника требованиям технической документации на монтаж и качество работы подъемника в части, касающейся его монтажа, при соблюдении владельцем условий эксплуатации.

Гарантийный срок работы подъемника _____ со дня подписания акта о технической готовности и приемки подъемника.

Представитель монтажной организации

(должность подписывающего лица)

(подпись)

(Ф.И.О)

М.П.

« ___ » _____ 20__ года

6. Сведения о местонахождении подъемника
(новая страница, располагается на двух страницах)

Название организации (предприятия) – владельца подъемника	Место установки подъемника (город, улица, дом, корпус, подъезд)	Дата установки

7. Сведения о работниках, ответственных за организацию работ по техническому обслуживанию подъемника
(располагаются на двух страницах)

Дата, № приказа о назначении и закреплении работников	Должность, фамилия и инициалы	Подпись

8. Сведения о работниках, ответственных за исправное состояние подъемника
(располагаются на пяти страницах)

Дата, № приказа о назначении и закреплении работников	Должность, фамилия и инициалы	Подпись

9. Сведения о ремонте и модернизации подъемника
(новая страница, располагается на двух страницах)

Дата	Сведения о ремонте и модернизации подъемника (*)	Фамилия и инициалы ответственного лица	Подпись

(*) – Документы, которые подтверждают качество вновь установленных элементов подъемника должны храниться вместе с паспортом подъемника.

10. Запись результатов технического осмотра
(располагается на двадцати страницах)

Дата осмотра	Результаты осмотра	Срок следующего осмотра

Подъемник зарегистрирован под № _____ в _____

_____ (регистрационный орган)

в паспорте пронумеровано и прошнуровано _____ всего листов, в том числе чертежей, на _____ листах. (*)

_____ (должность подписывающего лица)

_____ (подпись)

_____ (Ф.И.О)

М.П.

« ___ » _____ 20 ___ года

() Паспорт должен содержать:*

- 1) принципиальную электрическую схему;
- 2) акт технической готовности подъемника (ГСТУ 36.1-001-97);
- 3) акт приемки лифта (приложение к ГСТУ 36.1-011-97);
- 4) протокол проверки цепи между нулевым проводом ввода и зануленными элементами электрооборудования (ГСТУ 36.1-001-97);
- 5) протокол проверки сопротивления заземления (ГСТУ 36.1-001-97);
- 6) протокол проверки состояния изоляции электрооборудования и электрических сетей лифта (ГСТУ 36.1-001-97);
- 7) протокол измерения полного сопротивления петли «фаза-нуль» (ГСТУ 36.1-001-97);
- 8) документы, подтверждающие качество: лебедки, ограничителя скорости, пружины тормоза, пружин ловителей.

Паспорт НКУ хранится вместе с паспортом лифта

НОРМЫ браковки стальных канатов

1. Браковка стальных канатов, находящихся в работе, осуществляется по количеству обрывов проволок на длине шага свивки согласно данным таблицы 1.

Нормы браковки каната в зависимости от количества обрывов
проволок на длине одного шага свивки каната

Таблица 1

Первоначальный Коэффициент запаса прочности каната в отношении $D : d$	Нормы браковки (количество обрывов проволок) на длине одного шага свивки каната в зависимости от конструкции каната и типа его свивки			
	6 x 19 = 114 и один органический сердечник и свивка		6 x 37 = 222 и один органический сердечник и свивка	
	крестовая	односторонняя	крестовая	односторонняя
До 9 включительно	14	7	23	12
Более 9 до 10 включительно	16	8	26	13
Более 10 до 12 включительно	18	9	29	14
Более 12 до 14 включительно	20	10	32	16
Более 14 до 16 включительно	22	11	35	18
Более 16	24	12	38	19

2. Пример определения шага свивки каната

На поверхности любой пряди наносят метку, от которой отсчитывают вдоль центральной оси каната столько прядей, сколько их имеется в сечении каната (например, шесть в шестирядном канате), и на следующей после отсчета пряди (в данном случае на седьмом) наносят вторую метку. Расстояние между метками принимают за шаг свивки каната.

3. Браковка каната, изготовленного из проволоки различного диаметра, конструкции $6 \times 19 = 114$ проволок с одним органическим сердечником производится согласно данным, приведенным в первой графе таблицы 1. Количество обрывов как норма браковки принимается за условное. При подсчете обрывов тонкой проволоки принимается за 1,0, а обрыв толстой проволоки – за 1,7.

Пример:

Если на длине одного шага свивки каната при первоначальном коэффициенте запаса прочности до 9 имеется 7 обрывов тонкой проволоки и 5 обрывов толстой проволоки, то $7 \times 1 + 5 \times 1,7 = 15,5$, т.е. более 14 (см. таблицу 1), и, следовательно, канат надлежит забраковать.

4. Количество проволок на одном шаге свивки как признак браковки каната, конструкция которого указана в таблице 1, определяют исходя из данных этой таблицы для каната, ближайшего по количеству прядей и количеству проволок в сечении.

Пример:

Для каната конструкции $8 \times 19 = 152$ проволоки с одним органическим сердечником ближайшим является канат $6 \times 19 = 114$ проволоки с органическим сердечником.

Для определения признака браковки следуют данным таблицы 1 (количество обрывов на одном шаге свивки) для каната $6 \times 19 = 114$ проволоки с органическим сердечником умножить на коэффициент $96 : 72$ где 96 и 72 – количество проволок в наружных слоях прядей одного и другого канатов.

5. При наличии у канатов поверхностного износа или коррозии проволок количество обрывов проволоки на шаге свивки как признак браковки должно быть уменьшено в соответствии с данными таблицы 2.

При износе или коррозии до 40% и более первоначального диаметра проволок канат должен быть забракован.

Определение износа или коррозии проволок по диаметру каната производится микрометром или другим инструментом, в случае отсутствия оборванных проволок измерение износа или коррозии не производится.

6. Если кабина (противовес) лифта подвешена на двух отдельных канатах, каждый из них бракуется в отдельности, причем допускается замена одного более изношенного каната.

**Нормы браковки каната в зависимости от поверхностного
износа или коррозии**

Таблица 2

Поверхностный износ или коррозия проволок по диаметру, %	Количество обрывов проволок на шаге свивки, % от норм, указанных в таблице 1
10	85
15	75
20	70
25	60
30 и более	50

7. Если кабина (противовес) лифта подвешена на трех и более канатах, их браковка производится по среднему арифметическому значению, определенному исходя из наибольшего количества обрывов проволок на длине одного шага свивки каждого каната. Допускается увеличение количества обрывов проволок у одного каната, но не более чем на 50% больше норм, указанных в таблице 1.

8. При наличии обрывов, количество которых не достигает браковочного показателя, установленного этими нормами, а также при наличии поверхностного износа проволок канат допускается к работе при условии:

тщательного наблюдения за его состоянием или периодических осмотров с записью результатов в журнал технического обслуживания;

замены каната по достижении степени износа, указанного в этих нормах;

9. При выявлении в канате оборванной пряди или сердечника канат подлежит замене.