



# ПРАВИТЕЛЬСТВО ДОНЕЦКОЙ НАРОДНОЙ РЕСПУБЛИКИ

## ПОСТАНОВЛЕНИЕ

от 22 сентября 2022 г. № 81-3

### **О внесении изменений в Положение о государственных военизированных горноспасательных службах, утвержденное Постановлением Правительства Донецкой Народной Республики от 13 мая 2022 г. № 41-4**

Руководствуясь частью 8 статьи 12 Закона Донецкой Народной Республики от 18 марта 2016 года № 115-ІНС «Об аварийно-спасательных службах и статусе спасателей», частью 5 статьи 12, статьей 23 Закона Донецкой Народной Республики от 30 ноября 2018 года № 02-ІНС «О Правительстве Донецкой Народной Республики», Правительство Донецкой Народной Республики

#### **ПОСТАНОВЛЯЕТ:**

1. Внести в Положение о государственных военизированных горноспасательных службах, утвержденное Постановлением Правительства Донецкой Народной Республики от 13 мая 2022 г. № 41-4 (далее – Положение), следующие изменения:

1.1. Второе предложение первого абзаца пункта 12 Положения изложить в новой редакции:

«Горноспасательное отделение состоит из не менее 5 человек (командир отделения, 4 и более реаниматорщика).»;

1.2. В пункте 14 Положения:

1) второе предложение абзаца первого изложить в новой редакции:

«Горноспасательный взвод возглавляет командир взвода.»;

2) второй абзац изложить в новой редакции:

«В структуре горноспасательного взвода предусматриваются заместитель командира взвода, помощники командира взвода, штатная численность которых устанавливается в количестве, необходимом для управления силами и

средствами взвода в режиме постоянной готовности, и помощники командира взвода (по медицинской деятельности).»;

1.3. В пункте 29 Положения слова «Военизированный личный состав» заменить словами «Основной личный состав государственной военизированной горноспасательной службы»;

1.4. Приложение к Положению дополнить пунктом 67<sup>1</sup> следующего содержания:

67 <sup>1</sup>	Аппарат искусственной вентиляции легких (ИВЛ)	шт.	1 на каждое отделение	Специализированное транспортное средство	
-----------------	---	-----	-----------------------	--	--

2. Настоящее Постановление вступает в силу со дня его официального опубликования.

**Председатель Правительства**

**В.П. Хоценко**