



ПРАВИТЕЛЬСТВО ДОНЕЦКОЙ НАРОДНОЙ РЕСПУБЛИКИ

ПРЕЗИДИУМ

РАСПОРЯЖЕНИЕ

от 05 октября 2022 г. № 86-Р1

О награждении Почетной грамотой и объявлении Благодарности Правительства Донецкой Народной Республики

В соответствии с пунктом 1.7 Порядка награждения Почетной грамотой и объявления Благодарности Правительства Донецкой Народной Республики, утвержденного Постановлением Правительства Донецкой Народной Республики от 18 марта 2019 г. № 1 «О Почетной грамоте и Благодарности Правительства Донецкой Народной Республики»:

1. За добросовестный труд, весомый личный вклад в развитие системы образования Донецкой Народной Республики и в связи с профессиональным праздником – Днем учителя:

1.1. Наградить Почетной грамотой Правительства Донецкой Народной Республики:

1.1.1. БЛОНСКОГО Сергея Петровича – учителя математики и физики МУНИЦИПАЛЬНОГО БЮДЖЕТНОГО ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО УЧРЕЖДЕНИЯ ГОРОДА ГОРЛОВКИ «ШКОЛА № 84»;

1.1.2. СЕРДЮК Людмилу Николаевну – директора ГОСУДАРСТВЕННОГО БЮДЖЕТНОГО ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО УЧРЕЖДЕНИЯ «ЯСИНОВАТСКАЯ САНАТОРНАЯ ШКОЛА-ИНТЕРНАТ № 14»;

1.1.3. ЮРЬЕВУ Юлию Евгеньевну – директора МУНИЦИПАЛЬНОГО БЮДЖЕТНОГО ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО УЧРЕЖДЕНИЯ «ЛИЦЕЙ № 2 «ПРЕСТИЖ» ГОРОДА МАКЕЕВКИ».

1.2. Объявить Благодарность Правительства Донецкой Народной Республики:

1.2.1. КУДРИНУ Александру Борисовичу – начальнику учебного отдела ГОСУДАРСТВЕННОЙ ОРГАНИЗАЦИИ ВЫСШЕГО ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ «ДОНЕЦКИЙ НАЦИОНАЛЬНЫЙ УНИВЕРСИТЕТ ЭКОНОМИКИ И ТОРГОВЛИ ИМЕНИ МИХАИЛА ТУГАН-БАРАНОВСКОГО»;

1.2.2. РОЖЧЕНКО Татьяне Анатольевне – учителю русского языка и литературы МУНИЦИПАЛЬНОГО БЮДЖЕТНОГО ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО УЧРЕЖДЕНИЯ «МАЛИНОВСКИЙ УЧЕБНО-ВОСПИТАТЕЛЬНЫЙ КОМПЛЕКС «ШКОЛА-ДОШКОЛЬНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ» АДМИНИСТРАЦИИ ВОЛОДАРСКОГО РАЙОНА;

1.2.3. РУСАКОВУ Олегу Николаевичу – директору ГОСУДАРСТВЕННОГО БЮДЖЕТНОГО ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО УЧРЕЖДЕНИЯ «ДОНЕЦКИЙ ТЕХНИКУМ ОТРАСЛЕВЫХ ТЕХНОЛОГИЙ ИМ. Е.Т. АБАКУМОВА»;

1.2.4. ЧАДУКОВОЙ Оксане Викторовне – учителю начальных классов МУНИЦИПАЛЬНОГО БЮДЖЕТНОГО ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО УЧРЕЖДЕНИЯ «ВОЛОДАРСКАЯ ШКОЛА № 1 ИМЕНИ ГЕРОЯ СОВЕТСКОГО СОЮЗА А.Д. ЯКИМЕНКО» АДМИНИСТРАЦИИ ВОЛОДАРСКОГО РАЙОНА;

1.2.5. ШЕРШНЕВОЙ Анне Викторовне – заведующей кафедрой информационных систем и технологий управления ГОСУДАРСТВЕННОЙ ОРГАНИЗАЦИИ ВЫСШЕГО ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ «ДОНЕЦКИЙ НАЦИОНАЛЬНЫЙ УНИВЕРСИТЕТ ЭКОНОМИКИ И ТОРГОВЛИ ИМЕНИ МИХАИЛА ТУГАН-БАРАНОВСКОГО».

2. Настоящее Распоряжение вступает в силу со дня подписания.

Председатель Правительства

В.П. Хоценко